

# BIOSTAR HYBRID 17/24

"No flame" Pellet-Hybridanlage für Ein- und Zweifamilienhäuser



## AUSSCHREIBUNGSTEXT = LIEFERUMFANG

- Pellet-Hybrid-Wärmepumpe bestehend aus einer Pellet-Inneneinheit und einer Luftwärme-Außeneinheit.
- Emissionloser, sparsamer Betrieb bei Schwachlast im Luftwärmepumpenmodus und extrem hohe Effizienz bei Temperaturen durch CO<sub>2</sub> neutrale Pelletverbrennung.
- Moderne Inverter-Luftwärmepumpentechnologie (Rollkolben-Verdichter, drehzahlgesteuerter Ventilator, Lamellenrohrverdampfer) mit groß dimensioniertem Wärmetauscher, hohem COP und besonders gutem Modulations-Wirkungsgrad.
- Extrem hochwertig patentierte Pellet-Zyklonfeuerung mit modulierender Hochtemperatur-Reaktionszone und automatisch gereinigtem Niedertemperaturwärmetauscher.
- Mit rückbrandgeprüfter Zellradschleuse, Tages- bzw. Zwischenbehälter, Pellet-Saugturbine und Füllstandsschaltung, vorbereitet zur pneumatischen Pelletzufuhr.
- Optional mit hochwertigem Jahresbehälter BOX oder Raumentnahmeschnecke Flex (Saugleitungen nicht enthalten).
- Hybridhydraulik für jeweiligen mono- oder bivalenten Vorwärmetrieb. Inkl. Energie A Pumpentechnik, Umschaltmischer und hydraulischer Weiche.
- Das Hybrid-Management kann wahlweise ‚kostenoptimiert‘ betrieben werden, wo anhand der hinterlegten Energiekosten berechnet wird, welches Gerät günstiger betrieben werden kann. In der ‚effizienzoptimierten‘ Betriebsart erfolgt die automatische Umschaltung entsprechend einer einstellbaren COP-Grenze.
- Besonders hohe Betriebssicherheit durch bivalenten, umschaltbaren Wärmepumpen- oder Pelletbetrieb.
- Besonders hoher Anlagenwirkungsgrad durch direkte Heizenergienutzung.
- Inkl. hochwertiger Isolierung der Inneneinheit, verzinkte, lackierte Schutzverkleidung der Außeneinheit, Lärmschutzlamellen.
- Luftwärme-Außeneinheit vorgefüllt (bis 15 m) mit Kältemittel, inkl. Absperrventile und Füllventil für den Anschluss der bauseitigen Kältemittelleitung.
- Besonders einfache Touch-Bedienung mit modernster Regelungstechnologie: hochwertige Prozesssteuerung mit Lambdasonde, Feuerungsensoren, Strömungsüberwachung und drehzahlgesteuerter, energiesparender Antriebstechnologie; für optionale Raum-, Fern- und/ oder APP-Bedienung. Inkl. Wirbulatoren „Set Heizwert“ für normale Kamine; bei Ergänzung der Artikelnummer mit Zusatzcode „TK“ zur Erreichung von Bestwerten mit Wirbulatoren „Set Teilkondens“ für brennwerttaugliche und brandbeständige Kamine. Auslieferung für normale Kamine. Alternativ mit Wirbulatorensystem „Set Teilkondens“. Loxone-Anbindung möglich.
- Geprüft nach ÖNORM EN 303-5.
- Max. Betriebsdruck 3 bar, Sicherheitsventil mit 2,5 bar Ansprechdruck verwenden (DIN 4751).
- Energieeffizienzklasse Kessel A+.
- Energieeffizienzklasse WP 16/400V A+
- Energieeffizienzklasse WP 9/400V A++
- Energieeffizienzklasse WP 16/400V Niedertemperatur A+++.
- **Aufpreis:** Witterungsgef. Regelung MKR im Kessel eingebaut; für 3 Heizpumpen, 2 Mischer, Warmwasserladung; inkl. Außenfühler, Speicherfühler, 2 Stk. Vorlauffühler; Steckerset und Dongle.
- **Alternativ Aufpreis:** Witterungsgef. Regelung Wandgerät Set MK261; Montage bis zu max. 100 m vom Heizraum entfernt.

## 1. BOX

Je nach Lagerraumdimension stehen verschiedene BOX Tankgrößen zur Verfügung. Die Ausführung mit Stahlboden und Gewebe ermöglicht, neben einem besonders großen Tankvolumen, die restlose Entleerung des Behälters und reduziert damit aufwändige Reinigungstätigkeiten. Eine schneckenförmige Saugaustragung garantiert höchste Funktionssicherheit.



- **HÖHENVERSTELLBARER TANK VON 1,8/1,9 – 2,5 M (BOX)**
- **INKL. BEFÜLL- UND RETOURLUFTKUPPLUNG**

## 2. FLEX

Für besonders große oder intensiv genutzte Lageräume eignen sich Guntamatic Flex Austragungen. Neben höchster Funktionssicherheit und geringem Reinigungsaufwand, ermöglicht die besonders effizient und langlebig gefertigte Entnahmeschnecke der Saugaustragung auch die Aufnahme für den Schrägboden. Im Falle einer Eigenfertigung des Schrägbodens ist dies auch eine besonders kostengünstige Lösung.



## 3. WOCHENBEHÄLTER LZ

Wenn kein eigener Lagerraum vorhanden ist, kann dieser Wochenbehälter verwendet werden. Der Wochenbehälter ist einfach einzubringen.



- **BEHÄLTERVOLUMEN CA. 500 LITER**

## 4. WÄRMEPUMPE

Die geräuscharm laufenden Luft-/Wasserwärmepumpen arbeiten mit Inverter-Technologie. Dabei wird im Außengerät das Kältemittel durch die Umgebungswärme zunächst verdampft und anschließend unter Einsatz besonders effizienter Technologien verdichtet. Im Verflüssiger wird die Temperatur dann an das Heizsystem abgegeben. Dabei sichert der groß dimensionierte Wärmetauscher die besonders hohe Effizienz gemäß WP 9: A++ / WP 16: A+ Standard. Als letzten Schritt wird das Kältemittel kontrolliert wieder entspannt und die Temperatur auf das gewünschte Grundniveau abgesenkt.



BEZEICHNUNG	KESSEL OHNE HYDRAULIKEINHEIT						RABATTGRUPPE				
BIOSTAR 17	Art.-Nr.	093-001					1				
	Listenpreis €	13.663,00									
	Händlerpreis €	<b>12.980,00</b>									
BIOSTAR 24	Art.-Nr.	094-201					1				
	Listenpreis €	14.243,00									
	Händlerpreis €	<b>13.531,00</b>									
BEZEICHNUNG	BOX 5,2 S	BOX 7,5 S	BOX 8,3 S	BOX 10 S	BOX 11 S	BOX 14 S					
	1,7 x 1,7 m 3,2 - 5,4 m <sup>3</sup>	2,1 x 2,1 m 4,4 - 7,7 m <sup>3</sup>	1,7 x 2,9 m 5,6 - 8,3 m <sup>3</sup>	2,1 x 2,9 m 6,7 - 10,2 m <sup>3</sup>	2,5 x 2,5 m 6,4 - 10,9 m <sup>3</sup>	2,9 x 2,9 m 9,4 - 14,1 m <sup>3</sup>					
BOX (inkl. hochwertiger Antriebseinheit)	Art.-Nr.	033-603	033-605	033-607	033-615	033-609	033-611				
	Listenpreis €	3.803,00	4.156,00	4.583,00	4.946,00	4.691,00	5.427,00				
	Händlerpreis €	<b>3.613,00</b>	<b>3.948,00</b>	<b>4.354,00</b>	<b>4.699,00</b>	<b>4.456,00</b>	<b>5.156,00</b>				
BEZEICHNUNG	FLEX 1 m	FLEX 1,5 m	FLEX 2 m	FLEX 2,5 m	FLEX 3 m	FLEX 3,5 m	FLEX 4 m	FLEX 4,5 m	FLEX 5 m		
			1 + 1 m	1 + 1,5 m	1,5 + 1,5 m	1+1+1,5 m	1+1,5+1,5 m	1,5+1,5+1,5 m	1+1+1,5+1,5 m		
FLEX (inkl. hochwertiger Antriebseinheit)	Art.-Nr.	033-501	033-502	033-503	033-504	033-505	033-506	033-507	033-508	033-509	
	Listenpreis €	1.540,00	1.671,00	1.862,00	1.993,00	2.122,00	2.314,00	2.443,00	2.576,00	2.768,00	
	Händlerpreis €	<b>1.463,00</b>	<b>1.587,00</b>	<b>1.769,00</b>	<b>1.893,00</b>	<b>2.016,00</b>	<b>2.198,00</b>	<b>2.321,00</b>	<b>2.447,00</b>	<b>2.630,00</b>	
BEZEICHNUNG	WOCHENBEHÄLTER LZ (76 x 75 x 120 cm)										
WOCHENBEHÄLTER LZ	Art.-Nr.	033-602									1
	Listenpreis €	1.213,00									
	Händlerpreis €	<b>1.152,00</b>									
BEZEICHNUNG	WP 9	WP 16									
	400 V	400 V									
WÄRMEPUMPE	Art.-Nr.	095-502	095-512								1
	Listenpreis €	5.551,00	7.281,00								
	Händlerpreis €	<b>5.273,00</b>	<b>6.917,00</b>								
BEZEICHNUNG	HYDRAULIK										
HYDRAULIKEINHEIT	Art.-Nr.	093-970									1
	Listenpreis €	3.408,00									
	Händlerpreis €	<b>3.238,00</b>									

BEZEICHNUNG	ART.NR.	LISTENPREIS	HÄNDLERPREIS	RABATTGRUPPE
Set RLU 13/17/24/33 (Außenluftset ohne Kaminzugregler)	094-011	139,00	<b>132,00</b>	1
spez. Saugschlauch / Preis pro Meter bei Rollenabnahme (1 Rolle = 50 m)	N20-550	18,00	<b>17,00</b>	1
spez. Saugschlauch / Preis bei Meterabnahme (pro Meter)	N20-500	20,00	<b>19,00</b>	1
1 Stk. Befestigungsschelle	Z35-001	3,40	<b>3,20</b>	1
1 Stk. Flex-Brandschutzmanschette	H35-001	49,00	<b>47,00</b>	1
MK 261 Wandgerät f. 2 Mischerkreise (max. 2 zus. Geräte/Anlage)	S30-030	1.074,00	<b>1.020,00</b>	1
Set MKR (wittgef. Regelung)	S30-031	438,00	<b>416,00</b>	1
RFF 25 (Fernbedienung mit Raumfühler)	S70-006	133,00	<b>126,00</b>	1
RFF 35 (Fernbedienung mit Raumfühler digital)	S60-006	209,00	<b>199,00</b>	1
Raumstation RS200 - Touch	S60-004	619,00	<b>588,00</b>	1
Pufferspeicherfühler (2 Stk. für Puffer erforderlich)	S70-003	36,00	<b>34,00</b>	1
Schalldämmfuß-Set M16 mit Gelenk (4 Stk.)	H00-803	64,00	<b>61,00</b>	1
Wärmezähler-SET-RA25A	H40-001	211,00	<b>200,00</b>	2
Wärmezähler-SET-RA50/100A	H40-002	237,00	<b>225,00</b>	2
Sockel-Außeneinheit (inkl. Abdeckung)	095-550	238,00	<b>226,00</b>	2
Wandkonsole-Set (inkl. Abdeckung) nicht für WP 16	095-560	260,00	<b>247,00</b>	2
Leitungsabdeckschacht 1,4m für WP	095-570	83,00	<b>79,00</b>	2
Kältemittelleitung-Set pro lfm (1/4" und 5/8") ohne Verschraubung (WP 9)	095-597	24,00	<b>23,00</b>	2
Kältemittelleitung-Set pro lfm (3/8" und 5/8") ohne Verschraubung (WP 16)	095-598	28,00	<b>27,00</b>	2
RR-Bride 130	H33-282	20,00	<b>19,00</b>	2
RT 15-13	H33-133	109,00	<b>104,00</b>	2
RE15 Kaminzugregler mit Ex-Klappe	H38-155	253,00	<b>240,00</b>	2
RT 20-13 (ab Kamindurchmesser 160)	H33-163	137,00	<b>130,00</b>	2
RE20 Kaminzugregler mit Ex-Klappe (ab Kamindurchmesser 160)	H38-160	271,00	<b>257,00</b>	2
Befüllset B (2 Kupplungen gerade inkl. Abweismatte)	H00-001	296,00	<b>281,00</b>	2
PWM Pumpe 25/7/i inkl. Kabel (muss in Kombi mit FWS eingebaut werden)	H39-300	252,00	<b>239,00</b>	2
Inbetriebnahme Kältekreis D	I39-722		<b>auf Anfrage</b>	netto
Inbetriebnahme Grundgeräte D	I39-721		<b>439,00</b>	netto
vergünstigte Inbetriebnahme Grundgeräte D (Baustellentafel montiert)	I39-721S		<b>394,00</b>	netto
Inbetriebnahme Innen- u. Außengerät inkl. Kältekreisanschluss (A)	I39-720		<b>864,00</b>	netto
vergünstigte Inbetriebnahme Innen- u. Außengerät inkl. Kältekreisanschluss (A) (Baustellentafel montiert)	I39-720S		<b>828,00</b>	netto

**Achtung:** Ohne ordnungsgemäßer Inbetriebnahme durch autorisiertes Fachpersonal kein Gewährleistungsanspruch!  
Planungsunterlagen und Hydrauliksysteme müssen unbedingt beachtet werden!  
Es ist darauf zu achten, dass Pellets nach EU Norm EN 14961-2 verwendet werden. (Ein Pufferspeicher ist unbedingt erforderlich).