



**POWERCHIP**  
HOLZHACKSCHNITZEL-  
HEIZUNG

**Biochar**  
PFLANZENKOHLE-  
MODUL



AUTOMATISCH  
FLEXIBEL HEIZEN

**GUNTAMATIC**

# GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

WIR SIND EINER DER FÜHRENDEN HERSTELLER VON INNOVATIVEN UND HOCHWIRTSCHAFTLICHEN HOLZ- UND BIOMASSE-HEIZUNGEN IN EUROPA. UNSERE PRODUKTE ZEICHNEN SICH DURCH ÄUSSERSTE ZUVERLÄSSIGKEIT UND HÖCHSTEN KOMFORT AUS. SIE SIND GEMACHT VON MENSCHEN FÜR MENSCHEN.



Unsere Fertigung ist hochgradig automatisiert, unsere Mitarbeiter hochspezialisiert. So sichern wir die zuverlässige Qualität und das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis. Wir produzieren zur Gänze in Österreich und zu 100% nachhaltig.



Gegründet:	1963
Unternehmensstruktur:	Familienbesitz
Vertriebs- und Servicestützpunkte:	120
Vertrieb:	in 17 Ländern
Eigenkapitalquote:	100 %



Wir denken und handeln wertorientiert. Bescheidenheit, Ehrlichkeit und Beständigkeit sind uns wichtig, denn wir möchten unseren Kunden stets mehr geben als wir versprechen.

Günther Huemer,  
Geschäftsleitung der GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH

# MÖCHTEN SIE UNABHÄNGIG UND KRISENSICHER HEIZEN?

SIE SUCHEN NACH EINER INNOVATIVEN HACKGUTHEIZUNG, DIE HOCHEFFIZIENT IST, WENIG ARBEIT MACHT UND IHNEN MODERNEN HEIZKOMFORT VERBUNDEN MIT OPTIMALER CO<sub>2</sub>-BILANZ BIETET? SIE BESITZEN WALD ODER HABEN ZUGRIFF AUF HOLZ UND MÖCHTEN ZUKÜNFTIG EVENTUELL AUCH HOCHWERTIGE PFLANZENKOHLE SELBST PRODUZIEREN?

## NUTZEN SIE EINE TOP-TECHNOLOGIE

POWERCHIP Holzhackschnitzel-Großanlagen mit einzigartiger Treppenrosttechnologie arbeiten extrem sparsam. Dank Trocknung, Pyrolyse, bedarfsgerechter Glutbettanpassung und sehr gutem Ascheausbrand reduzieren sie den Brennstoffverbrauch um bis über 15 % gegenüber herkömmlichen Rost- oder Einschubfeuerungen.

## PROFITIEREN SIE VON ERFAHRUNG

Guntamatic ist einer der wenigen Hersteller weltweit, der die Treppenrosttechnologie auch in kleinere Anlagen serienmäßig und wirtschaftlich anbietet. In Verbindung mit den besonders energiesparenden und robusten Raumaustragungen, flexiblen Ascheaustragungsvarianten und computergesteuerten App-Funktionen bieten POWERCHIP Systeme höchsten Heizkomfort bei maximaler Effizienz.

## ERZEUGEN SIE FRUCHTBAREN BODEN

Terra preta Böden sind ein Top-Trend in der nachhaltigen Landwirtschaft. Als Ergebnis intensiver Entwicklungsarbeit ist es GUNTAMATIC mit dem BIOCHAR Modul gelungen, die Eigenerzeugung von fruchtbarer Pflanzenkohle zu ermöglichen. Dabei wird Holz zum Heizen und zur Herstellung von hochwertiger, oberflächenreicher, sauberer und PAK-armer Pflanzenkohle genutzt.

## DENKEN SIE WEITER

Auch wenn Sie sich im ersten Schritt noch nicht für die Produktion von Pflanzenkohle entscheiden, können Sie das BIOCHAR Modul bei allen neuen POWERCHIP-Anlagen ab Modelljahr 04/2023 problemlos nachrüsten. Damit profitieren Sie von der weltweit ersten Serienheizung mit Pflanzenkohleerzeugung und haben die Möglichkeit, dauerhaft eine negative CO<sub>2</sub> Bilanz zu erreichen.

## SETZEN SIE AUF QUALITÄT

GUNTAMATIC steht für mehr als 60 Jahre Erfahrung mit Biomasseheizungen sowie 30 Jahre Erfahrung mit Hackgutheizungen. Dank der extrem langen Geräte-Lebensdauer ohne verpflichtende Wartungsverträge und einer extrem langen Ersatzteilverfügbarkeit bis deutlich über 35 Jahren und länger sind Sie mit einer POWERCHIP Heizung auf der sicheren Seite. Darüber hinaus profitieren Sie von einer nachhaltigen und vor Ort produzierten Heizung mit extrem geringen Betriebskosten.

INNOVATIVE UND  
SICHERE  
PRODUKTE

# POWERCHIP HACKGUT HEIZUNG MIT OPTIONALEM PFLANZENKOHLEMODUL

UNSERE KOMFORTABLEN UND HOCHEFFIZIENTEN POWERCHIP ANLAGEN BIETEN HÖCHSTE EFFIZIENZ UND FLEXIBILITÄT. DABEI EIGNEN SIE SICH FÜR GRÖßERE EINFAMILIENHÄUSER, LANDWIRTSCHAFTLICHE BETRIEBE UND NAHWÄRMENETZE. DANK TOUCH-BEDIENFELD SIND SIE BESONDERS LEICHT ZU STEuern UND STEHEN ÖL- UND GASHEIZUNGEN IN NICHTS NACH.



**POWERCHIP 20/30, 40/50,  
POWERCORN 12-50**  
in drei Baugrößen



**POWERCHIP 75/100**  
eine Baugröße, verschiedene Abstimmungen

**POWERCHIP BIOCHAR**





POWERCHIP 130

KOMFORTABEL  
HOCHEFFIZIENT  
EINZIGARTIG  
FLEXIBEL



POWERCHIP 150



### POWERCHIP KASKADENPRINZIP

bis zu vier Anlagen, maximal 400 kW

## FLEXIBLES FEUERUNGSKONZEPT

*Dank einstellbarer Glutbettgröße und der Möglichkeit unterschiedlichste Brennstoffe hocheffizient zu verbrennen, bieten die POWERCHIP Anlagen ökologischen und wirtschaftlichen Heizkomfort.*

## INDUSTRIELLE TREPPENROST- TECHNOLOGIE

# GENIESSEN SIE DIESE VORTEILE

### OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Industrielle Treppenrost-Technologie
- Hocheffiziente Verbrennung
- Selbstreinigender Wärmetauscher
- Elektronische Steuerung
- Flexible Brennstoffwahl
- Durchdachtes Konzept

### POWERCHIP BIOCHAR (MIT PFLANZENKOHLEMODUL):

- Nachhaltige Terra preta
- Einfach Pflanzenkohle produzieren
- Patentierte CO<sub>2</sub> Minus Technologie
- Komfortables Handling
- Mit Pflanzenkohle Geld verdienen

### MAXIMALER KOMFORT

- Höchster Reinigungskomfort
- Minimaler Reinigungsaufwand
- Einfache Bedienung
- Mobile Informationen
- Komfortable Außentemperaturregelung

### HÖCHSTE SICHERHEIT

- Hochwertige Komponenten
- Geprüfte Qualität
- Mehrstufiges Sicherheitskonzept
- Sicherer Kaskadenbetrieb
- Optimale Ersatzteilversorgung
- Massiver Röhrenwärmetauscher

### VIELSEITIGE EINSETZBARKEIT

- Modularer Aufbau
- Minimaler Stromverbrauch
- Gutmütiges Schneckenwerk
- Durchdachte Raumaustragung
- Sichere Stokereinheit
- Flexible Lagerraum-Lösungen

### INTELLIGENTE DETAILS

- Klare Menüführung
- Einfache Erstinstallation
- Praktische Zusatzfunktionen
- Modularer Aufbau
- Updatefähige Ausführung
- Viele gemeinsame Komponenten

# ÖKOLOGISCHE WIRTSCHAFTLICHKEIT ALLES AUS DEM HOLZ HERAUSHOLEN

UNSERE POWERCHIP HEIZUNGEN MIT TREPPENROST-TECHNOLOGIE VERBINDEN OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT MIT MINIMALEN EMISSIONEN. DABEI KÖNNEN SIE SCHNELL UND EINFACH AUCH AUF ANDERE BRENNSTOFFE WIE PELLETS, MISCANTHUS UND PFLANZENSTOFFE UMGESTELLT WERDEN.

## INDUSTRIELLE TREPPENROST-TECHNOLOGIE

POWERCHIP Anlagen arbeiten mit einem selbstreinigenden Treppenrost, wie er sonst nur in Großanlagen eingesetzt wird. Dies ermöglicht die bedarfs- und brennstoffgerechte Einstellung von Glutbettgröße und Kesselleistung, ohne die Gefahr von Verschlackungen. Der sich bewegende Treppenrost hält die Primärluftschlitze sauber, sichert eine optimale Verbrennung und sorgt darüber hinaus für den Ascheabtransport.

## HOCHEFFIZIENTE VERBRENNUNG

Die Holzhackschnitzel werden auf dem Treppenrost unter Zuführung der Primärluft bei einer kontrollierten Glutbetttemperatur von etwa 850° C vergast. Luftmenge und Brennstoffvorschub werden über die Lambdasonde so reguliert, dass die Anlagen einen Wirkungsgrad von bis zu 94 % realisieren. Entstehende Brenngase werden mit Hilfe von Sekundärluft in einer großzügigen Ausbrandzone sauber in Energie umgewandelt.

## SELBSTREINIGENDER WÄRMETAUSCHER

In den Rohrbündel-Wärmetauschern bewegen sich Turbulatoren permanent auf und ab. Sie verhindern, vor allem bei der Verbrennung von Miscanthus und Pflanzenstoffen, effizienzsenkende Ablagerungen und sorgen dafür, dass nahezu die gesamte Wärme für den Heizkreislauf nutzbar ist. Überdies stellen sie sicher, dass die Kessel ausgesprochen lange ohne Wartungs- oder Reinigungsarbeiten laufen können.

## ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Mit der automatischen Zündung und einer möglichen Leistungsabsenkung auf bis zu 7 kW bieten die POWERCHIP Anlagen modernsten Heizkomfort. Brennstoffmenge, Rostgeschwindigkeit und Luftzufuhr werden optimal auf den jeweiligen Wärmebedarf abgestimmt. So können die Anlagen mit einer Kesseltemperatur zwischen 65° und 80° C betrieben werden. Die elektronische Steuerung sichert dabei die hohe Effizienz und eine konstante, vor Korrosion schützende Abgastemperatur.

## FLEXIBLE BRENNSTOFFWAHL

Die POWERCHIP Anlagen sind für Hackgut nach den Güteklassen G30 und G50 mit maximal W30 geeignet. Darüber hinaus können sie – nach Einbau eines Edelstahlensatzes als Korrosionsschutz – auch mit Miscanthus und Pflanzenbrennstoffen betrieben werden. Dank Lambdasonden-Abgasmessung wird die Feuerung automatisch auf den jeweiligen Brennstoff eingestellt und reagiert umgehend auf Abweichungen in der Brennstoffqualität.



### SELBSTREINIGEND UND HOCHEFFIZIENT

Die Brennstoffe werden auf einem sich kontinuierlich bewegenden Treppenrost zunächst getrocknet, dann verbrannt und anschließend von der Asche getrennt. Dies ermöglicht die exakte Regulierung von Glutbettgröße und Kesselleistung und in der Summe den ökologisch und ökonomisch hervorragenden Wirkungsgrad von bis zu 94 %.

# POWERCHIP MIT BIOCHAR PFLANZENMODUL (OPTIONAL)

SEIT VIELEN JAHREN IST GUNTAMATIC EIN INNOVATIONSFÜHRER IM BEREICH BIOMASSE-HEIZUNGEN. MIT DEM NEUEN POWERCHIP BIOCHAR PRÄSENTIERT DAS UNTERNEHMEN EINE WEITERE WELTNEUHEIT: DIE ERSTE IN GROSSSERIE HERGESTELLTE HACKSCHNITZELHEIZUNG MIT CO<sub>2</sub> MINUS-TECHNOLOGIE, DIE GLEICHZEITIG HOCHWERTIGE PFLANZENKOHLE PRODUZIEREN KANN.

## NACHHALTIGE TERRA PRETA

Pflanzenkohle ist ein Naturstoff, der dank seiner porösen Struktur und der großen, inneren Oberfläche besonders viel Wasser und Nährstoffe speichern und Schadstoffe binden kann. Aus der Pflanzenkohle entstehen sogenannte Terra preta Böden, die in der modernen, nachhaltigen Landwirtschaft eine immer größere Rolle spielen. Sie verbessern den Nährstoffgehalt im Boden und schützen ihn vor dem Austrocknen.

## EINFACH PFLANZENKOHLE PRODUZIEREN

POWERCHIP Heizungen mit BIOCHAR Pflanzenmodul produzieren durch die Verbrennung von unbehandeltem Holz-Hackgut unter Luftabschluss Pflanzenkohle. Dank der speziellen Temperaturführung verfügt diese über eine besonders große, innere Oberfläche von bis über 350m<sup>2</sup>/g. Gleichzeitig werden Schadstoffe (PAKs) im Prozess auf bis unter 1,5 mg/kg reduziert. Das Ergebnis ist eine besonders hochwertige, pflanzen- und tierverträgliche Aktiv-Pflanzenkohle.

## PATENTIERTE CO<sub>2</sub> MINUS TECHNOLOGIE

Der Prozess läuft völlig verlustfrei und als Nebennutzen zur Wärmeerzeugung ab. Abhängig von Ausgangsmaterial, Bedarf und Abstimmung wird eine Kohlemenge von bis zu 25 % der Trockenmasse erzielt. Die Pflanzenkohle bindet dabei max. 50 % CO<sub>2</sub> bis über 3000 Jahre lang im Boden. Dadurch tragen POWERCHIP BIOCHAR Heizungen erheblich zur CO<sub>2</sub> Reduktion in der Atmosphäre bei.

## KOMFORTABLES HANDLING

Um Förderung und Lagerung besonders nutzerfreundlich zu machen, verfügen BIOCHAR Module über eine speziell entwickelte, geschützte Fördertechnologie. Die Pflanzenkohle wird unmittelbar nach der Erzeugung zerkleinert und in einem überwachten, brandsicheren Wasserbad zu Pflanzenkohle-Brei vermischt. Dieser wird in Intervallen vollautomatisch in einen großen Behälter oder direkt in eine Güllegrube eingeleitet. Die Vermischung mit Gülle verbessert die Nährstoff-Speicherung deutlich und verdoppelt die Düngewirkung – die Bodenqualität verbessert sich mit jeder Ausbringung.

## MIT PFLANZENKOHLE GELD VERDIENEN

Die von BIOCHAR Modulen erzeugte Pflanzenkohle ist nicht für den Verkauf gedacht. Dennoch lässt sich bei den aktuellen Preisen von bis über 0,25 € pro Liter Pflanzenkohle folgende Rechnung aufstellen: Bei einer Produktionsmenge von bis zu 30.000 Liter Pflanzenkohle pro Jahr können Biochar Module bis zu 7.000,00 € / Jahr einsparen.





## HÖCHSTER REINIGUNGSKOMFORT

Die Ascheschnecke transportiert Rostasche in einen extra-großen, fahrbaren Aschebehälter. Der Staub aus der Wärmetauscher-Reinigung wird kontinuierlich in einen separaten und ebenfalls einfach zu reinigenden Behälter transportiert. Besonders komfortabel ist die optionale, vollautomatische Saugaustragung der Asche in eine 200 Liter Tonne.

## DEN MENSCHEN IM BLICK

Höchster Komfort und optimale Qualität gehören seit jeher zu den Kerntugenden von GUNTAMATIC Anlagen. So sind auch das gesamte Heizkonzept und die intelligente Steuerung auf eine möglichst einfache und bedienerfreundliche Nutzung ausgelegt.

## MINIMALER REINIGUNGSAUFWAND

Die permanente Bewegung des Treppenrostes reinigt diesen und verhindert so das sonst übliche Verstopfen der Primärluftkanäle. Das ist nicht nur äußerst komfortabel sondern erhöht auch den Wirkungsgrad entscheidend.

## EINFACHE BEDIENUNG

Dank der durchdachten und anwendergerechten Bedienoberfläche mit Touch-System sind die POWERCHIP Heizungen besonders leicht zu bedienen. Alle Einstellungen und Abfragen von Anlagedaten können in nur wenigen Bedienschritten realisiert werden.



## MOBILE INFORMATIONEN

Optional können die Kessel auch über das Mobiltelefon gesteuert werden. Statusmeldungen und wichtige Informationen wie beispielsweise ein Ausfall werden per GSM-Modul dann direkt auf das Mobiltelefon gemeldet.

## KOMFORTABLE AUSSENSTEUERUNG

Noch mehr Komfort und immer die passende Kesseltemperatur ermöglicht die optional erhältliche Außentemperaturregelung. Diese sorgt für die ideale Wärmeverteilung und kann bis zu neun Mischkreise gleichzeitig regeln. Selbstverständlich kann auch die Außensteuerung optional per Mobiltelefon gesteuert werden.



### DEN MENSCHEN IM BLICK

*Höchster Komfort und optimale Qualität gehören seit jeher zu den Kerntugenden von GUNTAMATIC Anlagen. So sind auch das gesamte Heizkonzept und die intelligente Steuerung auf eine möglichst einfache und bedienerfreundliche Nutzung ausgelegt.*

## HÖCHSTE SICHERHEIT SCHUTZ VOR AUSFALL UND RÜCKBRAND

DANK DER HERVORRAGENDEN PRODUKTQUALITÄT UND DES MEHRSTUFIGEN SICHERHEITSKONZEPTES ERZEUGEN DIE POWERCHIP ANLAGEN NICHT NUR WOHLIGE WÄRME SONDERN AUCH EIN ANGENEHMES GEFÜHL DER GEBORGENHEIT. EIN GRUND MEHR FÜR TECHNIK AUS DEM HAUSE GUNTAMATIC.



## HOCHWERTIGE KOMPONENTEN

Um unliebsame Überraschungen zu verhindern, werden beim Bau der POWERCHIP Kessel ausschließlich hochwertigste Teile eingesetzt. Die robuste Ausführung von Rührwerksmotoren und Schneckenaustragung, die grundsoliden Motoren und Getriebe und der widerstandsfähige Silizium-Brennraum mit Treppenrost-Technologie sind nur einige Beispiele dafür.

### MASSIVE QUALITÄT ERLEBEN

*Um sicherzustellen, dass sie unseren hohen Qualitätsanforderungen und denen unserer anspruchsvollsten Kunden gerecht werden, schweißen wir unsere Röhrenwärmetauscher in Peuerbach.*



## GEPRÜFTE QUALITÄT

Alle Bauteile werden sorgfältig ausgewählt und gründlich getestet. So wird jeder Kessel vor Einbau einer Druckprüfung unterzogen um Undichtigkeiten zu vermeiden. Diese Qualität kommt an. Bei mehr als 200.000 Endkunden, aber auch bei neutralen Institutionen wie der Prüfanstalt Wieselburg und dem TÜV, die die hervorragenden Produkteigenschaften bescheinigt haben. Die innovative Technik wurde überdies mehrfach ausgezeichnet.

## MEHRSTUFIGES SICHERHEITSKONZEPT

Das ausgefeilte Sicherheitskonzept schützt vor Rückbrand und ungewollten Überraschungen. Das Saugzuggebläse erzeugt einen permanenten Unterdruck im Brennraum. In Verbindung mit der Fallstufe mit automatisch schließender Brandschutzklappe unterbindet dieser die Gefahr eines Rückbrandes. Weitere Bausteine des Sicherheitskonzeptes sind die Temperaturfühler am Stoker mit Überhitzungsschutz, die Förderschnecke mit Sprinkleranschluss und der Revisionsschacht mit mechanischem Sensor zum Schutz vor Materialüberfüllung. Große Anlagen werden zusätzlich mit einer Temperaturüberwachung im Brennstofflager ausgestattet.

## OPTIMALE ERSATZTEILVERSORGUNG

Selbstverständlich erfüllen wir alle gesetzlichen Anforderungen an die Bereithaltung von Ersatzteilen. Dank der Produktion in unserem eigenen Werk gehen wir darüber hinaus davon aus, dass wir Ersatzteile für POWERCHIP Anlagen deutlich länger vorrätig haben oder bei Bedarf fertigen können. So bieten wir auch heute noch Ersatzteile für alle seit 1970 gefertigten GUNTAMATIC Geräte an.

## SICHERER KASKADENBETRIEB

Gerade wenn es um die Beheizung von mehreren oder größeren Objekten geht, erhöht der Kaskadenbetrieb die Betriebssicherheit deutlich. Fällt einer der in Reihe geschalteten Kessel aus, arbeitet der andere einfach weiter. Das schützt vor einem Totalausfall und ist insbesondere für kommunale oder gewerbliche Anwender wichtig.



# VIELSEITIGE EINSETZBARKEIT FÜR JEDEN FALL EINE PASSENDE LÖSUNG

EIN GROSSER VORTEIL DER POWERCHIP ANLAGEN SIND DIE EXTREM ROBUSTEN, INDUSTRIELL EINSETZBAREN UND VIELSEITIGEN AUSTRAGUNGSLÖSUNGEN. DIE MODULAR AUFGEBAUTEN SYSTEME LASSEN SICH AUF UNTERSCHIEDLICHSTE RÄUMLICHE GEGEBENHEITEN EINSTELLEN UND EIGNEN SICH FÜR VERSCHIEDENE BRENNSTOFFE.

## MODULARER AUFBAU

Das Raumaustragungskonzept kann an nahezu jede Raumsituation angepasst werden. Dabei sind die Schneckenelemente steckbar und können ohne Schweißarbeiten schnell und einfach aufgebaut werden. Das Kugelgelenk ermöglicht die flexible Aufstellung der Schnecke in alle Richtungen bei einer maximalen Neigung von 18 Grad.

## MINIMALER STROMVERBRAUCH

Das zukunftsweisende Austragungsverfahren arbeitet mit niedrigdrehenden, extrem stromsparenden Motoren und einem äußerst hohen Drehmoment von bis zu 1200 Nm. Darüber hinaus sorgen die progressive Schneckensteigung und die optimierte Troggeometrie für höchste Betriebssicherheit.

## GUTMÜTIGES SCHNECKENWERK

Die robuste Bauweise und die großzügig dimensionierten Motoren machen die Austragungen unempfindlich gegenüber ungleichmäßigen Holzhackschnitzeln oder einem unbeabsichtigt eingefüllten Stock. Zwei integrierte Schneidkanten zerkleinern unmaßige Holzteile im Bedarfsfall effizient und leicht.

## DURCHDACHTE RAUMAUSTRAGUNG

Die extrem stabile Raumaustragungsschnecke mit Federarmrührwerk transportiert den Brennstoff materialschonend und mit geringem Kraftaufwand. Langlebige Getriebe und Motoren sichern dabei die optimale Betriebssicherheit.

## SICHERE STOKEREINHEIT

Am Ende der Raumaustragungsschnecke fallen die Hackschnitzel durch eine rückbrandsichere Fallstufe in die Stokerschnecke. Diese führt, geregelt von den Werten der Lambdasonde, immer exakt die benötigte Brennstoffmenge zu. Eine Füllstandszunge schützt vor Überfüllung.



## JEDES HAUS IST ANDERS

*Ganz gleich, ob der Lagerraum über oder neben dem Kessel ist: Mit dem modular aufgebauten Förderkonzept findet sich für unterschiedlichste räumliche Gegebenheiten immer eine optimale Austragungs-Lösung.*

# ROBUSTE TECHNIK – INTELLIGENTE DETAILS

AUCH FÜR HEIZUNGSBAUER UND INSTALLATEURE BIETEN DIE POWERCHIP ANLAGEN VIELFÄLTIGE VORTEILE. SIE SIND EINFACH AUFZUBAUEN, LEICHT ZU WARTEN UND DAMIT DIE PERFEKTE GRUNDLAGE FÜR ZUFRIEDENE KUNDEN.

## MODULARER AUFBAU

Die POWERCHIP Anlagen sind modular aufgebaut. Brennraum und Wärmetauscher können für den Transport in den Heizraum horizontal getrennt werden. Das von GUNTAMATIC entwickelte Austragungs-Stecksystem ist einfach und schnell zu montieren und kann flexibel erweitert werden. Darüber hinaus ist es besonders wartungsfreundlich.

## VIELE GEMEINSAME KOMPONENTEN

Der modulare Aufbau mit vielen gemeinsamen Komponenten bei den verschiedenen GUNTAMATIC Kesseln reduziert die Lagerhaltungskosten und erhöht die kurzfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilen.

## KLARE MENÜFÜHRUNG

Das durchdachte Bedienkonzept mit Touch-Steuerung ist auch bei Service-Arbeiten besonders nutzerfreundlich. Das Menü ist in eine Kunden- und Installateursebene aufgeteilt. So findet jeder schnell die für ihn relevanten Daten und Informationen.

## PRAKTISCHE ZUSATZFUNKTIONEN

Ein spezielles Fehlermenü und separate Komponententests vereinfachen die Analyse und den Service. Das reduziert Technikerzeiten und erhöht die Kundenzufriedenheit.

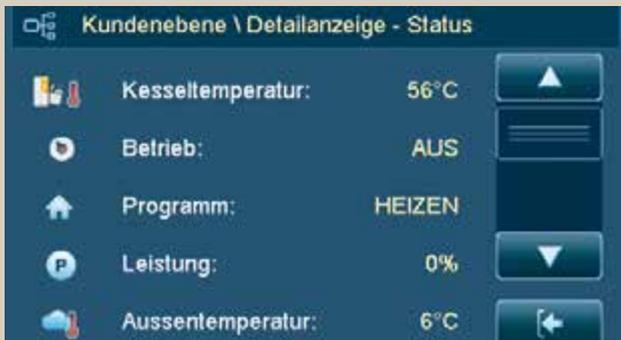
## UPDATEFÄHIGE AUSFÜHRUNG

Dank SD-Karten-Schacht können auch kommende Entwicklungen und zusätzliche Anwendungsmöglichkeiten jederzeit integriert werden. Einzigartig: Platinen und Steuerungseinheiten sind rückwärtskompatibel und können auch mit älteren Systemen problemlos kombiniert werden.



# EINFACHE BEDIENUNG

DAS EINFACHE UND KLARE BEDIENUNGSKONZEPT ERMÖGLICHT DIE UNKOMPLIZIERTE STEUERUNG DER POWERCHIP HACKGUT-ANLAGEN.



## EINFACHE TOUCH-STEUERUNG

Die klare Menüstruktur und die iconbasierte Steuerung bieten maximalen Bedienkomfort. In Verbindung mit dem Set-MKR (intern) können je ein Warmwasserspeicher, ein Pumpenheizkreis und zwei gemischte Heizkreise gesteuert werden.



## INTELLIGENTE WOHNRAUMSTEUERUNG

Die digitale Raumstation RS 200 ermöglicht die Steuerung des Kessels vom Wohnraum aus. Dabei können Kesselbetriebsdaten und Fühlerwerte abgelesen und per Touch-Bedienfeld gesteuert werden. Ist die Raumstation einem Kessel zugewiesen, kann diese raumtemperaturgeführt gesteuert werden. Eine Raumstation kann – unter bestimmten Voraussetzungen – mehrere Heizkreise programmieren. Bis zu drei Raumstationen können je Heizanlage eingesetzt werden. Für einfache Einstellungen (Änderung von Betriebszustand bzw. Raumtemperatur) steht das Raumgerät RFF zur Verfügung.

## WITTERUNGSGEFÜHRTE HEIZKREISREGELUNG

Das (optional) kompakte, witterungsgeführte Steuerungs-Set-MK261 wird über eine CAN-Bus Anbindung installiert. Bedienung und Konfiguration erfolgen über die Kesselbedieneinheit. Das Set-MK261 kann einen Warmwasserspeicher, einen Pumpenheizkreis, zwei gemischte Heizkreise, eine Zusatzfunktion (z.B. zweiter Warmwasserspeicher oder externer Ölkessel) und eine Fernleitung ansteuern. Werden diese Funktionen nicht genutzt, kann der Heizkreis 0 gemischt angesteuert werden (und es ergeben sich drei gemischte Heizkreise je Heizkreisregler). Bis zu drei Wandgeräte Set-MK261 können je Heizanlage genutzt werden.

## PRAKTISCHES RAUMGERÄT

Das Raumgerät RFF 25 ermöglicht die unkomplizierte Bedienung des Kessels vom Wohnraum aus. Dabei wird der Betriebszustand über einen Schalter eingestellt und die Temperatur über einen Drehschalter geregelt. Nach der Voreinstellung kann die Raumtemperatur um +/- 3° C angepasst werden. Optional kann jeder Heizkreis mit einem analogen Raumgerät ausgestattet und raumtemperaturgeführt betrieben werden.

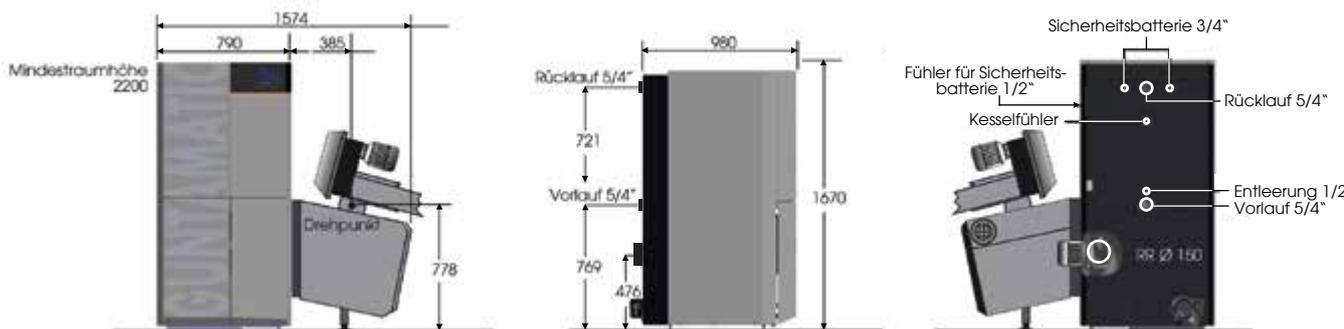


## STEUERUNGS-APP + VISUALISIERUNG

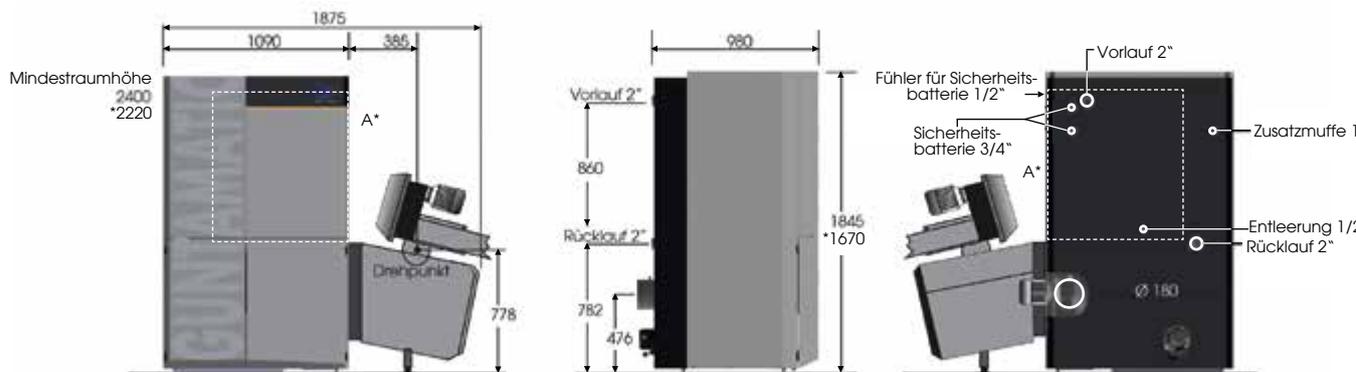
Mit der optional erhältlichen GUNTAMATIC Steuerungs-App lässt sich die Heizung bequem von überall aus steuern (Internetverbindung oder GSM-Modul vorausgesetzt). Dank intuitiver Menüführung und Touch-/Wischbedienung können so beispielsweise aktuelle Temperaturen per Smartphone oder Tablet abgerufen und Heizprogramme eingestellt werden. Darüber hinaus informiert die Anwendung über den Zustand der Heizung und bietet unterschiedliche Analysemöglichkeiten. Die zukunftsweisende GUNTAMATIC Steuerungs-APP steht für Smartphone- bzw. Tabletanwendungen (iOS und Android) sowie in einem Web-Portal zur Verfügung. Die anwenderfreundliche PC-Visualisierungssoftware ermöglicht fortgeschrittenen Anlagenbetreibern alle Einstellungen und Parametrierungen vorzunehmen, die Anlage zu überwachen und Meldungen bei Bedarf zu quittieren.

# TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN

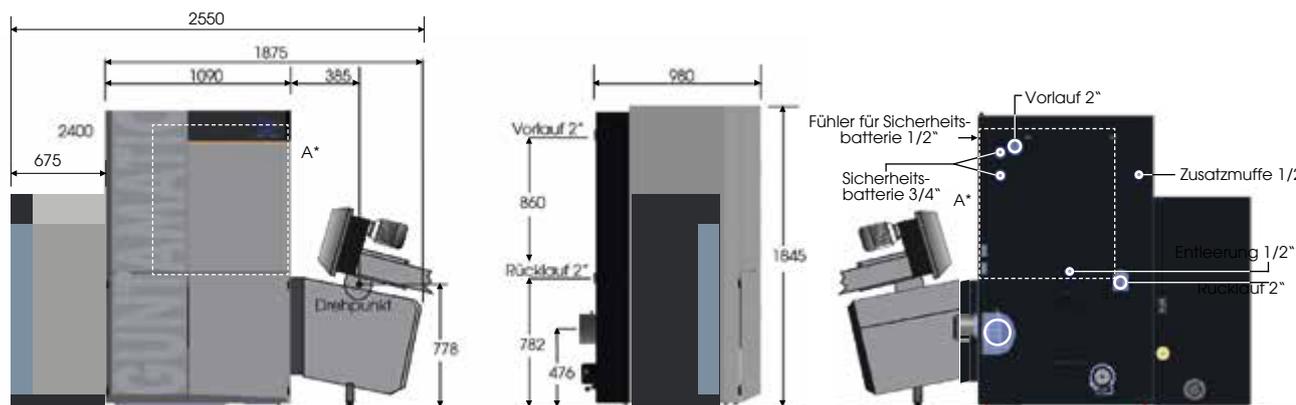
## POWERCHIP 20/30, 40/50



## POWERCHIP 75/100, POWERCORN 12-50



## POWERCHIP BIOCHAR 50/75/100



\* PC12-50

A\* Technische Daten und Anforderungen Powercorn 12-50/ Biochar 50 sind nur angedeutet (Detailmaße siehe Planungsunterlagen)

Im Kaskadenbetrieb können bis zu vier verschiedene Kessel beliebig kombiniert werden.

	POWERCHIP 20/30	POWERCHIP 40/50	POWERCHIP 75	POWERCHIP 100	POWERCORN 12 - 50 Sonder	
<b>Brennstoff</b>	Hackgut P16B oder P45A* (EN17225-4) Holzpellets EN Plus A1 oder A2 (EN17225-2) Energiekorn** und Miscanthus** (EN17225-6)					
<b>Kesselleistung</b>	Hackgut 8,9-30 Holzpellets 10,4-34,5 Energiekorn max. 25 Miscanthus max. 25 ***	Hackgut 13-49 Holzpellets 13,3-49 Energiekorn max. 25 Miscanthus max. 25	Hackgut 22,5-75 Holzpellets 22,5-75 Energiekorn max. 40 (mit Additiv) Miscanthus max. 60	Hackgut 26,9-99/101 Holzpellets 26,2-99/101 Energiekorn max. 40 (mit Additiv) Miscanthus max. 60	Hackgut 13,6-49,5 (13,8-46****) Holzpellets 13,1-49,5 Energiekorn max. 40 Miscanthus max. 40	kW kW kW kW
<b>Energieeffizienzklasse</b>	A+	A+	A+	A+	A+	
<b>Energieeffizienzindex</b>	115*****	116*****	122*****	123*****	117*****	
<b>Kesseltemperatur</b>	60 - 80	60 - 80	60 - 80	60 - 80	60-80	°C
<b>Wasserinhalt Betriebsdruck (max.)</b>	128 3	147 3	256 3	256 3	147 3	Liter bar
<b>Aschelade - „Rost“</b>	60	60	80	80	80	Liter
<b>Aschelade - „Wärmetauscher“</b>	12	12	12	12	12	Liter
<b>Anlagenbreite</b>	1574	1574	1875	1875	1874	mm
<b>Rauchrohrdurchmesser</b>	150	150	180	180	180	mm
<b>Gesamtgewicht (ohne Stokereinheit)</b>	550	585	865	865	667	kg
<b>Gewicht Unterkasten</b>	340	340	430	430	410	kg
<b>Gewicht Wärmetauscher</b>	180	215	405	405	227	kg
<b>Gewicht Stokereinheit</b>	75	75	75	75	75	kg
<b>Sicherheitswärmetauscher</b>	ja	ja	ja	ja	ja	
<b>Stromanschluss</b>	400 V / 13 A	400 V / 13 A	400 V / 13 A	400 V / 13 A	400 V / 13 A	

	POWERCHIP 130 *****	POWERCHIP 150 *****	BIOCHAR 50	BIOCHAR 75	BIOCHAR 100	
<b>Brennstoff</b>	Hackgut P16B oder P45A* (EN17225-4) Holzpellets EN Plus A1 oder A2 (EN17225-2) Energiekorn** und Miscanthus** (EN17225-6)					
<b>Kesselleistung</b>	Hackgut 8,9-129/131 Holzpellets 10,4-129/131 Energiekorn max. 65 Miscanthus max. 85 *****	Hackgut 13-148/150 Holzpellets 13,3-148/150 Energiekorn max. 65 Miscanthus max. 85 *****	Hackgut 13-49 (****36) Holzpellets 13,3-49****/****	Hackgut 22,5-75 (****75) Holzpellets 22,5-75****/****	Hackgut 26,9-100 (****75) Holzpellets 26,2-100****/****	kW kW kW kW
<b>Energieeffizienzklasse</b>	A+	A+	A+	A+	A+	
<b>Kesseltemperatur</b>	60 - 80	60 - 80	60 - 80	60 - 80	60 - 80	°C
<b>Wasserinhalt Betriebsdruck (max.)</b>	128/256 3	147/256 3	147 3	256 3	256 3	Liter bar
<b>Aschelade - „Rost“</b>	60/80	60/80				Liter
<b>Aschelade - „Wärmetauscher“</b>	12/12	12/12	12	12	12	Liter
<b>Anlagenbreite</b>	1574/1875	1574/1875	2550	2550	2550	mm
<b>Rauchrohrdurchmesser</b>	150/180	150/180	180	180	180	mm
<b>Gesamtgewicht (ohne Stokereinheit)</b>	550/865	585/865	847	1045	1045	kg
<b>Gewicht Unterkasten</b>	340/430	340/430	340	430	430	kg
<b>Gewicht Wärmetauscher</b>	180/405	215/405	215	405	405	kg
<b>Gewicht Stokereinheit</b>	75/75	75/75	75	75	75	kg
<b>Gewicht Biochar Einheit</b>	-	-	160	160	160	kg
<b>Sicherheitswärmetauscher</b>	ja	ja	ja	ja	ja	
<b>Stromanschluss</b>	400 V / 13 A	400 V / 13 A	400 V / 13 A	400 V / 13 A	400 V / 13 A	

\* Um einen störungsfreien Betrieb zu gewährleisten sind die G50 Normkriterien exakt einzuhalten. Bitte achten Sie deshalb auf scharfe Messer oder verwenden Sie alternativ G30 Hackgut.

\*\* Mit Zusatzausrüstung, nicht typengerechte Brennstoffe, Einsatzmöglichkeit muss nach jeweiliger Länder- und Emissionsvorschrift geprüft werden.

\*\*\* Kesselleistung kann in Deutschland abweichen.

\*\*\*\* Im Holzpelletsbetrieb keine Biochar Produktion möglich.

\*\*\*\*\* Maximale Wärmeleistung im Biochar Betrieb.

\*\*\*\*\* Maximale Leistung im Verbundbetrieb

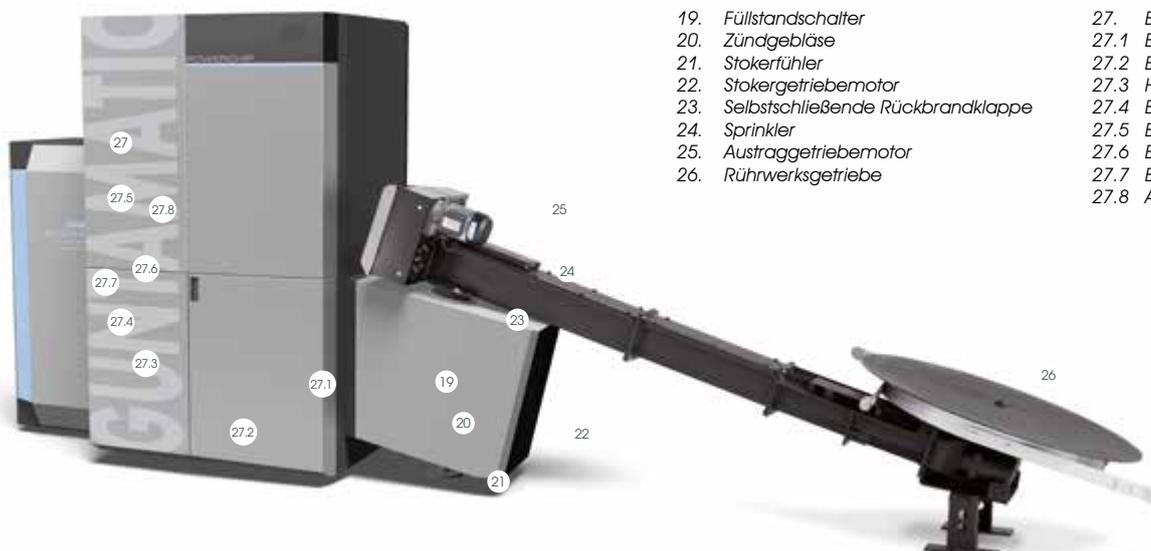
\*\*\*\*\* Ohne Regler

# DIE MERKMALE UND VORZÜGE

- Kontrollierte Glutbett-Temperatur und -Größe
- Verbrennung von Holzhackschnitzeln, Miscanthus, Holzpellets, Energiekorn und Agrobrennstoffen mit einem Wirkungsgrad von bis zu 94 %
- Selbstreinigender Treppenrost
- Automatische Zündung und Leistungsabsenkung bis 7 kW
- Lambdasonden-Regulierung
- Außentemperaturregelung für bis zu 9 Mischerkreise
- Fernbedienung per Mobiltelefon (optional)
- Automatische Rost- und Wärmetauscherreinigung
- Extrem robuste Rührwerks- und Schnecken Ausführung, Getriebe und Motoren
- Siliziumcarbid-Brennraum mit Edelstahlauskleidungen (optional)
- Geringer Stromverbrauch
- Zukunftsweisende Austragetechnik



1. Feuerraumtür
2. Treppenrost - Primärluft
3. Brennkammer
4. Füllstandszunge
5. Wirbeldüse - Sekundärluft
6. Reaktionsrohr
7. Reinigungsdeckel
8. Wirbulatoren
9. Rohrbündelwärmetauscher
10. Saugzuggebläse
11. Wärmetauscherreinigung
12. Rauchrohr
13. Lambdasonde
14. Rauchgasfühler
15. Reinigungs- bzw. Rostantrieb
16. Ascheschnecke
17. Fahrbarer Aschebehälter
18. Menügeführte Regelung



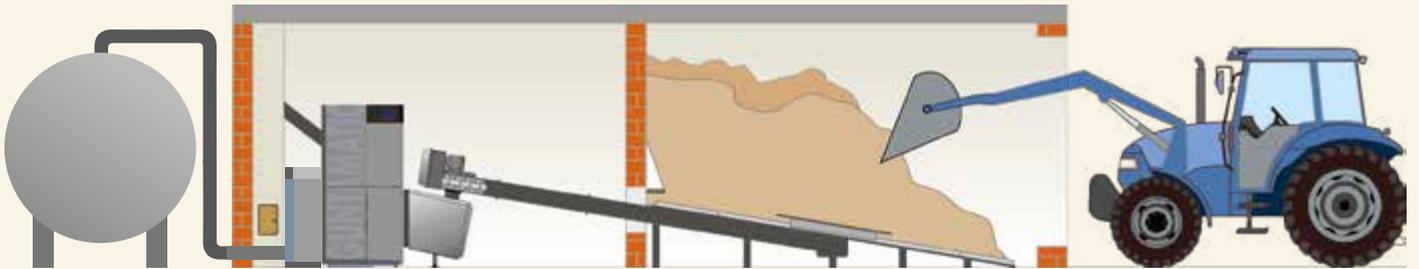
19. Füllstandscharter
20. Zündgebläse
21. Stokerfühler
22. Stokertriebemotor
23. Selbstschließende Rückbrandklappe
24. Sprinkler
25. Austragtriebemotor
26. Rührwerksgetriebe
27. Biochar modul
- 27.1 Biochar Spülung
- 27.2 Biochar Pyrolysekammer
- 27.3 Hochtemperaturschnecke
- 27.4 Brecher
- 27.5 Biochar Getriebemotor
- 27.6 Biochar Temperaturfühler
- 27.7 Biochar Füllstandsensor
- 27.8 Austrageinheit

# PLANUNGSBEISPIELE

FÜR DEN BETRIEB MIT PELLETS ODER ENERGIEKORN SIND ZUSÄTZLICH BEFÜLLKUPPLUNGEN (ART.NR: H00-001) VORZUSEHEN.

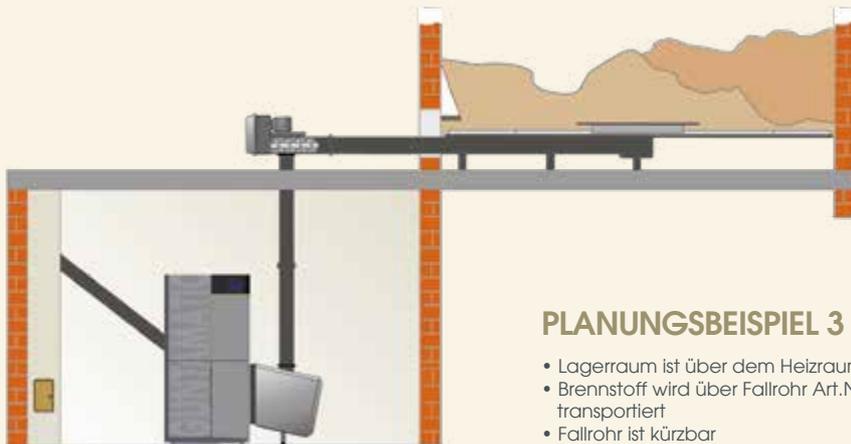
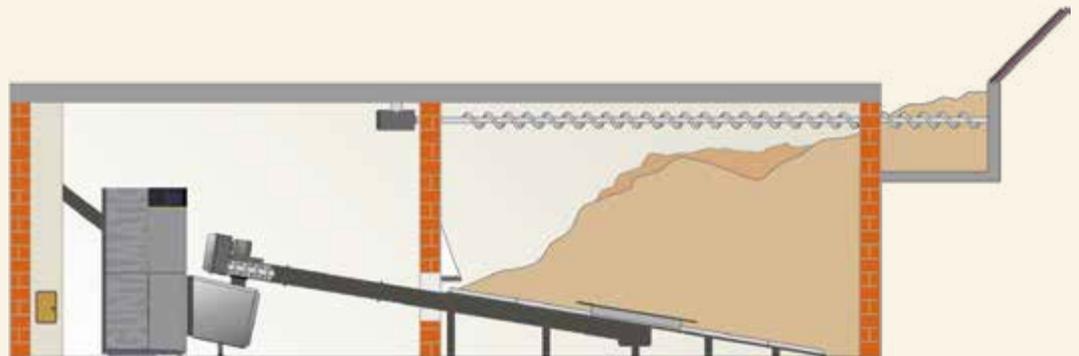
## PLANUNGSBEISPIEL 1

- Lagerraum seitlich angeordnet
- Befüllung per Frontlader über ein Tor
- Maximallänge Austragung inkl. Rührwerk 7 m



## PLANUNGSBEISPIEL 2

- Lagerraum seitlich angeordnet
- Befüllung per Deckenbefüllschnecke aus Befüllschacht
- Lieferbare Befüllschneckenlängen: 3 m, 4 m, 5 m, 6 m oder 7 m (nicht verlängerbar)



## PLANUNGSBEISPIEL 3

- Lagerraum ist über dem Heizraum angeordnet
- Brennstoff wird über Fallrohr Art.Nr: 082-951 (3 m) durch die Decke zum Heizkessel transportiert
- Fallrohr ist kürzbar

## PLANUNGSBEISPIEL 4

- Lagerraum ist weiter entfernt
- Austragung mit Übergabestation und Zubringerschnecke
- Maximallänge Austrag- und Zubringerschnecke 14 m



# POWERCORN AGROPELLET UND ENERGIEKORN

UNSERE KOMFORTABLEN UND HOCHEFFIZIENTEN POWERCORN ANLAGEN ERMÖGLICHEN EINE SAUBERE UND EFFIZIENTE NUTZUNG VON REISEL UND SAUGFÄHIGEN AGRO BRENNSTOFFEN UND BIETEN OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT VON 30 BIS 400 KW HEIZLEISTUNG. DANK INDUSTRIELLER TREPPENROST-TECHNOLOGIE.



## POWERCORN 30, 50

In zwei Baugrößen



## UND POWERCORN 75

In einer Baugröße



## POWERCORN KASKADENPRINZIP

Bis zu vier Anlagen, maximal 400 kW

## WÄHLBARE AUSTRAGUNG

Das Austragungskonzept kann an nahezu jede Raumsituation angepasst werden. Dabei können die Pellets wahlweise in einem separaten Raum oder in einer speziellen Pellet-Box gelagert werden.

## ENERGIESPARENDE AUSFÜHRUNG

Die Bauteile der Austragung arbeiten höchsteffizient. Damit leisten sie einen wichtigen Beitrag zum geringen Stromverbrauch der Anlagen und reduzieren die Betriebskosten weiter.

## SICHERE STOKEREINHEIT

Vom Vorratsbehälter aus fallen die Pellets durch eine rückbrandsichere Fallstufe in die Stokerschnecke. Diese führt, geregelt von den Werten der Lambdasonde, immer exakt die benötigte Brennstoffmenge zu. Eine Füllstandszone schützt vor Überfüllung.



### PRAKTISCHE PELLET-BOX

Die Pellets werden in einer speziellen Pellet-Box gelagert. Eine Dosier- und Entnahmeschnecke führt sie dem Saugstrom zu, der sie in den Vorratsbehälter bringt. Die Pellets können über maximal 20 Meter transportiert werden.



### FLEXIBLE RAUMENTNAHME

Die Pellets werden in einem separaten Raum gelagert. Eine Entnahmeschnecke führt sie der Saugaustragung zu, die sie in den Vorratsbehälter leitet. Dabei können die Pellets über maximal 20 Meter transportiert werden.



## BESONDERHEITEN VARIANTE POWERCORN

HOLZPELLETS UND ENERGIEKORN-AGROPELLETS SIND ÄUSSERST ZUKUNFTSFÄHIGE BRENNSTOFFE. UM DEN SPEZIELLEN ANFORDERUNGEN VON RIESELFÄHIGEN PFLANZENBRENNSTOFFEN OPTIMAL GERECHT ZU WERDEN, HABEN WIR UNSERE HOCHEFFIZIENTEN POWERCORN ANLAGEN ENTWICKELT.

### IDEAL FÜR PFLANZLICHE BRENNSTOFFE

POWERCORN Anlagen können je nach Brennstofffreigabe, vorherigen Tests mit entsprechender Einzelgenehmigung auch auf den Betrieb mit Energiekorn (z.B. Triticale und Gerste), rieselfähigen Miscanthus, Agropellets, Olivenkernen, oder sonstigen Pflanzlichen Brennstoffen abgestimmt werden.

### MAXIMALE ZUKUNFTSSICHERHEIT

Schnell nachwachsende Pflanzenbrennstoffe sind äußerst zukunftssicher. Dank hervorragenden Heizwerte ist Energiekorn vor allem auch wirtschaftlich und ökologisch sinnvoll einsetzbar.



## SPEZIELLE VERBRENNUNG

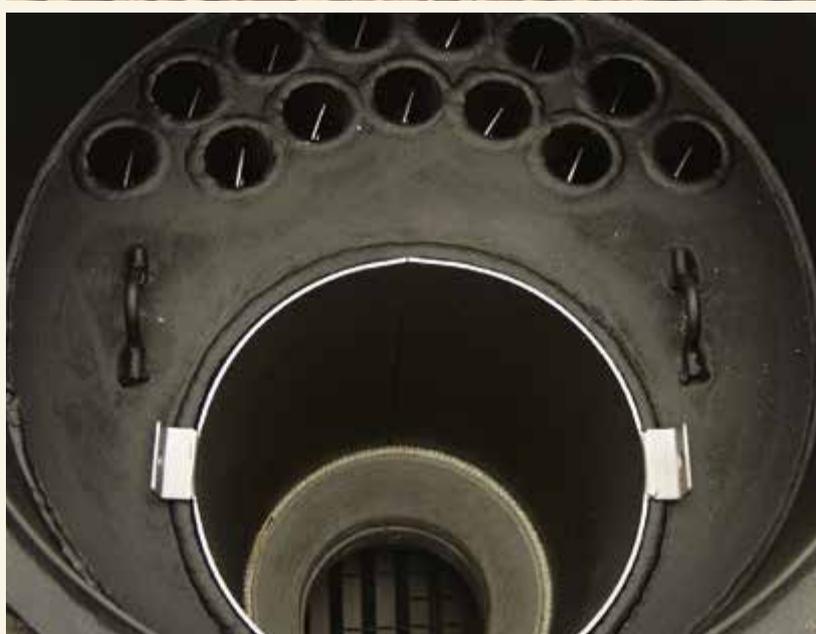
Um Energiekorn und Agropellets optimal zu nutzen, verfügen POWERCORN Anlagen über ein spezielles Verbrennungsprogramm. Dieses ist exakt auf die Anforderungen von pflanzlichen Brennstoffen zugeschnitten. In Kombination mit der eigens entwickelten Treppenrost-Technologie ergibt sich so ein hochwertiger Ausbrand ohne die sonst übliche Schlackebildung.

## AUSGEREIFTE TECHNIK

POWERCORN Anlagen sind seit 2005 auf dem Markt und speziell für den Einsatz mit Agro-Brennstoffen geeignet und für Holzpellets und Energiekorn geprüft. Je nach Brennstoff sind länderspezifische Zulassungsmöglichkeiten, die Einhaltung spezieller Emissionsgrenzwerte, Korrosionseigenschaften und Bedienaufwand zu prüfen. Unsere erfahrenen Experten unterstützen Sie gerne bei der Planung.

## OPTIMALER SCHUTZ

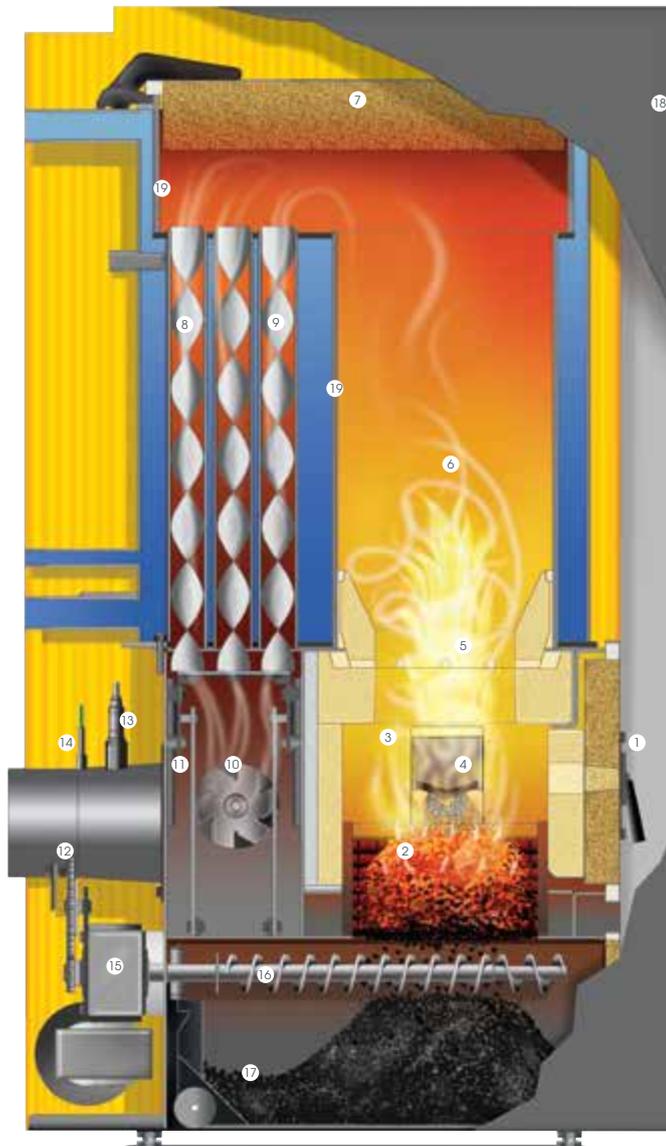
Energiekorn entwickelt bei der Verbrennung aggressive Chlorgase, die die Anlagen schädigen können. Um sie vor diesen Gasen zu schützen verfügen POWERCORN Anlagen über eine spezielle Chlorabscheidung und eine eigens entwickelte Edelstahlauskleidung.



### DURCHDACHTE LÖSUNG

POWERCORN Anlagen nutzen eine spezielle Kesselgeometrie mit industrieller Treppenrost-Technologie, Wärmetauscherreinigung und integrierten Chlorabscheidezonen.

# DIE MERKMALE UND VORZÜGE

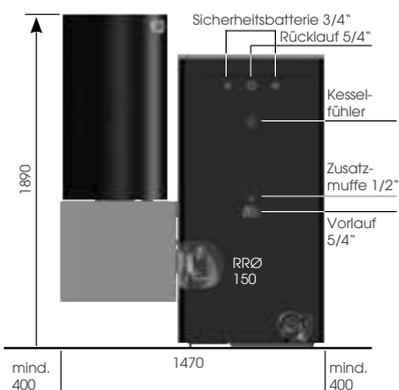


1. Feuerraumtür
2. Treppenrost - Primärluft
3. Brennkammer
4. Füllstandszone
5. Wirbeldüse - Sekundärluft
6. Reaktionsrohr (POWERCORN Modelle mit korrosionsfester Edelstahlbüchse)
7. Reinigungsdeckel
8. Wirbulatoren
9. Rohrbündelwärmetauscher
10. Saugzuggebläse
11. Wärmetauscherreinigung
12. Rauchrohr
13. Lambdasonde
14. Rauchgasfühler
15. Reinigungs- bzw. Rostantrieb
16. Ascheschnecke
17. Fahrbarer Aschebehälter
18. Menügeführte Regelung
19. Auskleidung Korn / Miscanthus / Agropellets (nur bei Modell POWERCORN)

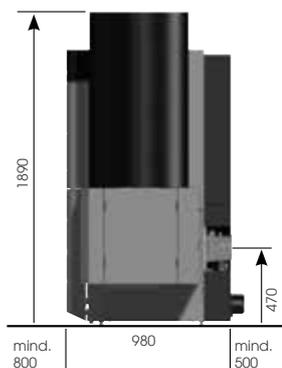
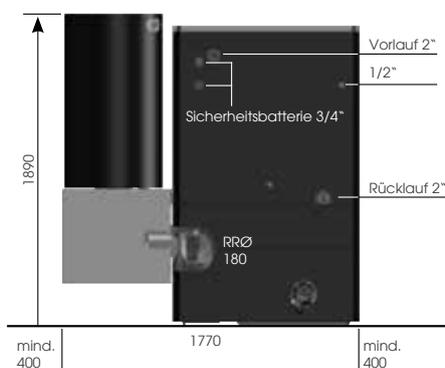
- Kontrollierte Glutbett-Temperatur und -Größe
- Verbrennung von Holzpellets der Klassen ENPlus A1 und ENPlus A2, POWERCORN Modelle auch für Pflanzenbrennstoffe geeignet
- Selbstreinigender Treppenrost
- Automatische Zündung und Leistungsabsenkung bis 7 kW
- Lambdasonden-Regulierung
- Außentemperaturregelung für bis zu 9 Mischerkreise
- Fernbedienung per Mobiltelefon (optional)
- Automatische Rost- und Wärmetauscherreinigung
- Extrem robuste Rührwerks- und Schneckenführung, Getriebe und Motoren
- Siliziumcarbid-Brennraum mit Edelstahlauskleidungen
- Geringer Stromverbrauch
- Zukunftsweisende Austragtechnik
- Aktive Chlorabscheidung für Pflanzenbrennstoffe (bei POWERCORN Modellen)

# TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN

POWERCORN 30



POWERCORN 50/75



TYPE - Technische Daten	POWERCORN 30*	POWERCORN 50*	POWERCORN 75*	
<b>Brennstoff</b>	Pellets ENplus A1/A2	Pellets ENplus A1/A2	Pellets ENplus A1/A2	EU Norm EN 17225-2
<b>Nennleistung (Pellets)</b>	10,4 - 34,5	13,3 - 49	22,5 - 75	kW
<b>Energieeffizienzklasse</b>	A+	A+	A+	
<b>Energieeffizienzindex</b>	114**	117**	119**	
<b>Nennleistung (Energiekorn)</b>	max. 25*	max. 40*	max. 40*	kW
<b>Kesseltemperatur (Pellets)</b>	50 - 80	50 - 80	60 - 80	°C
<b>Kesseltemperatur (Energiekorn)</b>	70 - 80	70 - 80	70 - 80	°C
<b>Anlagenbreite</b>	1474	1774	1774	mm
<b>Kesselbreite</b>	790	1090	1090	mm
<b>Kesselhöhe</b>	1670	1670	1845	mm
<b>Anlagenhöhe</b>	1890	1890	1890	mm
<b>Wasserinhalt</b>	128	147	256	Liter
<b>Betriebsdruck max.</b>	3	3	3	bar
<b>Aschenlade - „Rost“</b>	60	80	80	Liter
<b>Aschenlade - „Wärmetauscher“</b>	12	12	12	Liter
<b>Rauchrohrdurchmesser (außen)</b>	150	180	180	mm
<b>Gesamtgewicht (ohne Stokereinheit)</b>	550 (562)	667	865	kg
<b>Gewicht Unterkasten</b>	340	410	430	kg
<b>Gewicht Wärmetauscher</b>	180 (192)	227	405	kg
<b>Gewicht Stokereinheit</b>	70	70	70	kg
<b>Gewicht Antriebseinheit</b>	26	26	26	kg
<b>Gewicht /m Austragschnecke</b>	40	40	40	kg
<b>Sicherheitswärmetauscher</b>	ja	ja	ja	
<b>Stromanschluss</b>	230 V / 13 A	230 V / 13 A	230 V / 13 A	

Im Kaskadenbetrieb können bis zu vier verschiedene Kessel kombiniert werden.

\* Die Verwendung von Energiekorn ist nur zulässig, wenn dies durch entsprechende Länderverordnungen erlaubt ist und die vorgeschriebenen Grenzwerte eingehalten werden können.

Die Anlagen sind grundsätzlich für die Verwendung von pflanzlichen Brennstoffen geeignet, es liegen jedoch keine speziellen Typenprüfungen vor. Der Einsatz ist entsprechend der jeweiligen Ländervorschriften und Emissionsgrenzwerte im Einzelfall zu prüfen.

\*\* Ohne Regler

# RAUMANFORDERUNGEN UND SONSTIGE VORAUSSETZUNGEN

## MINDESTRAUMGRÖSSE

<b>POWERCHIP 20/30/40/50</b>	B 240 x T 230 (240*) cm
<b>POWERCHIP 75/100/50 Sonder</b>	B 270 x T 230 (240*) cm
<b>POWERCHIP 130/150</b>	laut Planung

\* Maßangabe bei Auto-Asche-Saugsystem

## MINDESTMASSE EINBRINGÖFFNUNG (MIT ISOLIERUNG)

<b>POWERCHIP 20/30/40/50</b>	B 120 x H 180 cm*
<b>POWERCHIP 75/100/130/150</b>	B 195 x H 210 cm*
<b>POWERCORN 50 Sonder</b>	B 120 x H 180 cm*

\*Maßangabe bei abmontiertem Stoker und Reinigungsantrieb

## MINDESTRAUMHÖHE

<b>POWERCHIP 20/30/40/50/50 Sonder</b>	225 cm (210*)
<b>POWERCHIP 75/100/130/150</b>	240 cm (230*)

\* bei abgeschraubtem WT- Deckel

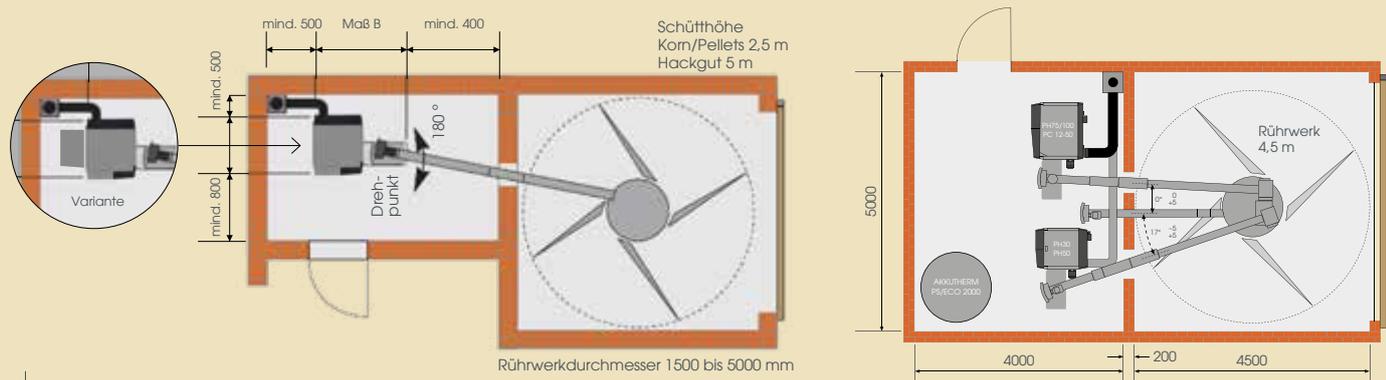
## MINDESTMASSE OHNE ISOLIERUNG

<b>POWERCHIP 20/30/40/50</b>	min. B 75 x H 170 cm*
<b>POWERCHIP 75/100 /130/150</b>	min. B 86 x H 180 cm*
<b>POWERCORN 50 Sonder</b>	min. B 83 x H 170 cm*

\*Maßangabe bei abmontierter Verkleidung, Stoker, Rauchrohranschluss und Ascheboxen

## AUTOMATISCHES ASCHE-SAUGSYSTEM

Optional ist ein automatisches Asche-Saugsystem erhältlich. Die anfallende Asche wird durch ein in die Feuerung eingebautes Austragsystem über flexible Metall-Saugschläuche (maximal 20 m Saugschlauch und 20 m Rückluftschlauch) in eine 200 Liter große fahrbare Aschetonne befördert. Die Entaschung erfolgt vollautomatisch in Abhängigkeit des verheizten Brennstoffes.



## MINDESTRAUMGRÖSSE

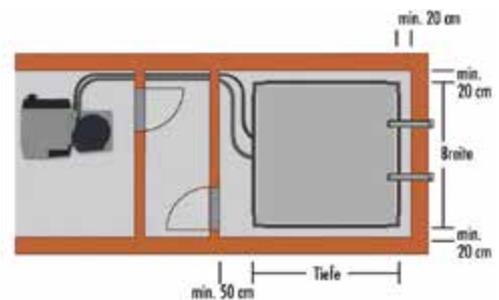
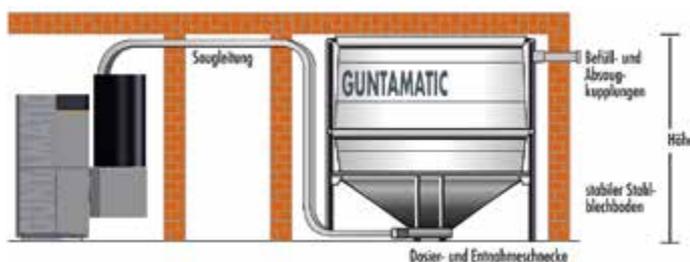
<b>POWERCORN 30</b>	B 230 (240*) x L 240 cm
<b>POWERCORN 50/75</b>	B 230 (240*) x L 270 cm

## MINDESTRAUMHÖHE

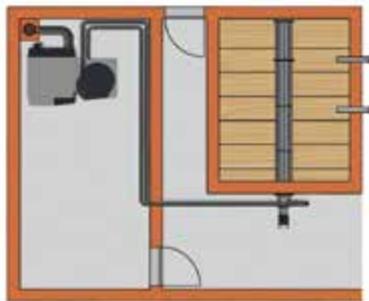
<b>POWERCORN 30</b>	225 cm (210*)
<b>POWERCORN 50/75</b>	240 cm (230*)

\* bei abgeschraubten WT-Deckel

## BOX SAUGAUSTRAGUNG



## AUSTRAGUNGSVARIANTE MIT RAUM-ENTNAHMESCHNECKE



## BOX

1 m<sup>3</sup> entspricht ca. 650 kg

BOX	7,5	8,3	11	14	
<b>Breite</b>	2,1	2,9	2,5	2,9	m
<b>Tiefe</b>	2,1	1,7	2,5	2,9	m
<b>Höhe</b>	1,8 - 2,5	1,9 - 2,5	1,8 - 2,5	1,9 - 2,5	m
<b>Tankinhalt</b>	4,5 - 7,5	5,7 - 8,3	7,3 - 11,0	9,6 - 14,1	m <sup>3</sup>

Der Lagerraum muss nicht direkt neben dem Heizraum liegen. Die Luftbrücke überwindet Entfernungen von bis zu 20 Meter. Das Saugsystem nimmt den Brennstoff am Ende der Austragungsschnecke auf und transportiert es in den Vorratsbehälter.

Vorratsbehälter: ca. 200 Liter / Saugleitung: max. 20 Meter  
(bei 1 Stockwerk Unterschied max. 15 Meter)

## MINDESTMASSE EINBRINGÖFFNUNG

(mit Isolierung)

<b>POWERCORN 30</b>	B 80 x H 170 cm
<b>POWERCORN 50/75</b>	B 100 x H 190 cm

Angabe bei abmontiertem Reinigungsantrieb, Pelletsvorratsbehälter und Stoker

## KESSELABMESSUNGEN

(ohne Isolierung)

<b>POWERCORN 30</b>	B 75 x H 165 cm
<b>POWERCORN 50</b>	B 90 x H 165 cm
<b>POWERCORN 75</b>	B 90 x H 180 cm

Angabe bei abmontierter Verkleidung, Pelletsvorratsbehälter, Stoker, Rauchrohranschluss, Reinigungsantrieb und Ascheboxen.

# ANLAGEN-DIMENSIONIERUNG

## ERMITTLUNG ANLAGENGRÖSSE

(Richtwerte für den Einsatz einer Powerchip / POWERCORN Anlage)

Isolierung	Beheizte Wohnfläche (max.)	Empfohlene Anlagengröße
<b>Schlecht isoliertes Haus</b>	300 m <sup>2</sup>	30 kW
	400 m <sup>2</sup>	40 kW*
	500 m <sup>2</sup>	50 kW
	750 m <sup>2</sup>	75 kW
	1000 m <sup>2</sup>	100 kW
<b>Neues Haus</b>	450 m <sup>2</sup>	30 kW
	600 m <sup>2</sup>	40 kW*
	750 m <sup>2</sup>	50 kW
	1150 m <sup>2</sup>	75 kW
	1500 m <sup>2</sup>	100 kW
<b>Niedrigenergiehaus</b>	600 m <sup>2</sup>	30 kW
	800 m <sup>2</sup>	40 kW*
	1000 m <sup>2</sup>	50 kW
	1500 m <sup>2</sup>	75 kW
	2000 m <sup>2</sup>	100 kW

## JAHRESBRENNSTOFFBEDARF (Schätzung)

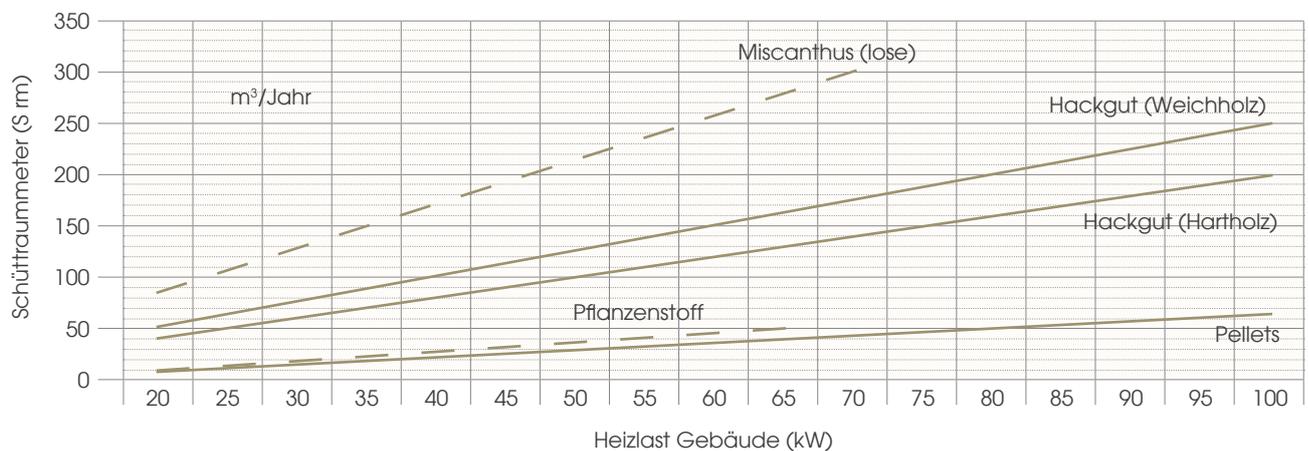
(Richtwerte für den Einsatz einer Powerchip / POWERCORN Anlage)

Pro 1 Kilowatt (kW) Gebäudeheizlast rechnet man mit folgenden jährlichen Brennstoffbedarf:

Brennstoff	Bedarf (ca.) pro 1 kW/Jahr
<b>Hartholzhackgut W30</b>	2,00 m <sup>3</sup>
<b>Weichholzhackgut W30</b>	2,50 m <sup>3</sup>
<b>Pellets</b>	0,65 m <sup>3</sup>
<b>Pflanzenstoffe</b>	0,75 m <sup>3</sup>
<b>Miscanthus lose</b>	4,30 m <sup>3</sup>
<b>Pellets*</b>	0,65 m <sup>3</sup> / ca. 400 kg

## PUFFERSPEICHER

Der Einbau eines Pufferspeichers ist nicht notwendig, da der Kessel modulierend betrieben wird und die Anlage schnell abschaltbar ist. Liegt die erforderliche Dauerheizleistung in den Sommermonaten unter 10 kW (bei Anlagen bis 50 kW) bzw. 22 kW (bei Anlagen ab 50 kW), ist die Kombination mit einem Pufferspeicher aus Gründen des Wirkungsgrades notwendig.



## UMRECHNUNGSFAKTOREN (Richtwerte zur Berechnung)

1 m <sup>3</sup> Hartholzhackgut (G30/W30)	= ca. 270 kg	= ca. 1000 kW/h
1 m <sup>3</sup> Weichholzhackgut (G30/W30)	= ca. 200 kg	= ca. 760 kW/h
1 m <sup>3</sup> Pellets	= ca. 650 kg	= ca. 3200 kW/h
1 m <sup>3</sup> Pflanzenstoffe (Gerste/Triticale)	= ca. 680-750 kg	= ca. 2800kW/h
1 m <sup>3</sup> Miscanthus (lose)	= ca. 110 kg	= ca. 420 kW/h
1 Liter Heizöl	= ca. 12-13 Liter Hackgut	= ca. 2,7 kg Hackgut
1 Liter Heizöl	= ca. 3 Liter Pellets	= ca. 2,0 kg Pellets
1 Liter Heizöl	= ca. 1,4 Liter Pflanzenstoffe	= ca. 2,5 kg Pflanzenstoffe
1 Liter Heizöl	= ca. 22 Liter Miscanthus (lose)	= ca. 2,4 kg Miscanthus

\* Nur für Powercorn Anlage

# ANFORDERUNGEN AN DEN KAMIN

## KAMINZUGREGLER UND EXPLOSIONSKLAPPE

Der Einbau eines Energiesparzugreglers und einer Explosionsklappe ist Pflicht. Diese sichern die Belüftung des Kamins, während die Anlage außer Betrieb ist, kompensieren den Überdruck beim Auftreten eines Druckstoßes und regulieren und begrenzen den Förderdruck. Energiesparzugregler und Explosionsklappe sind, entsprechend der jeweiligen Vorschriften, bevorzugt im Kamin, ca. 0,5 m unterhalb des Rauchrohranschlusses oder alternativ im Rauchrohr nahe dem Kamin einzubauen.

## KAMINDURCHMESSER

Der Kamin muss der Feuerungsleistung angepasst sein. Folgende Angaben sind Anhaltswerte und können zur Planung verwendet werden. Wir empfehlen jedoch den Kamin von einem Fachmann berechnen zu lassen.

## EMPFOHLENE QUERSCHNITTE

	Effektive Kaminhöhe über 6 m	Effektive Kaminhöhe unter 6 m
POWERCHIP 20/30	160 mm	180 mm
POWERCHIP 40/50	180 mm	200 mm
POWERCORN 50 Sonder	180 mm	200 mm
POWERCHIP 75	220 mm	250 mm
POWERCHIP 100	250 mm	> 250 mm
Powercorn 30	160 mm	180 mm
Powercorn 50	180 mm	200 mm
Powercorn 75	200 mm	220 mm

## KAMINANSCHLUSS

Der Anschluss an den Kamin erfolgt über ein Abgasrohr, das gasdicht auszuführen ist und zwischen dem Heizkessel und dem Kamin isoliert werden muss (Isolationsstärke 50 mm).

Durchmesser Abgasrohr	Standard	länger als 4 Meter oder mehr als 3 Bögen
POWERCHIP 20/30	150 mm	160 mm
POWERCHIP 40/50	150 mm	160 mm
POWERCORN 50 Sonder	180 mm	200 mm
POWERCHIP 75	180 mm	220 mm - 250 mm
POWERCHIP 100	180 mm	220 mm - 250 mm
Powercorn 30	150 mm	160 mm
Powercorn 50	150 mm	160 mm
Powercorn 75	180 mm	220 mm

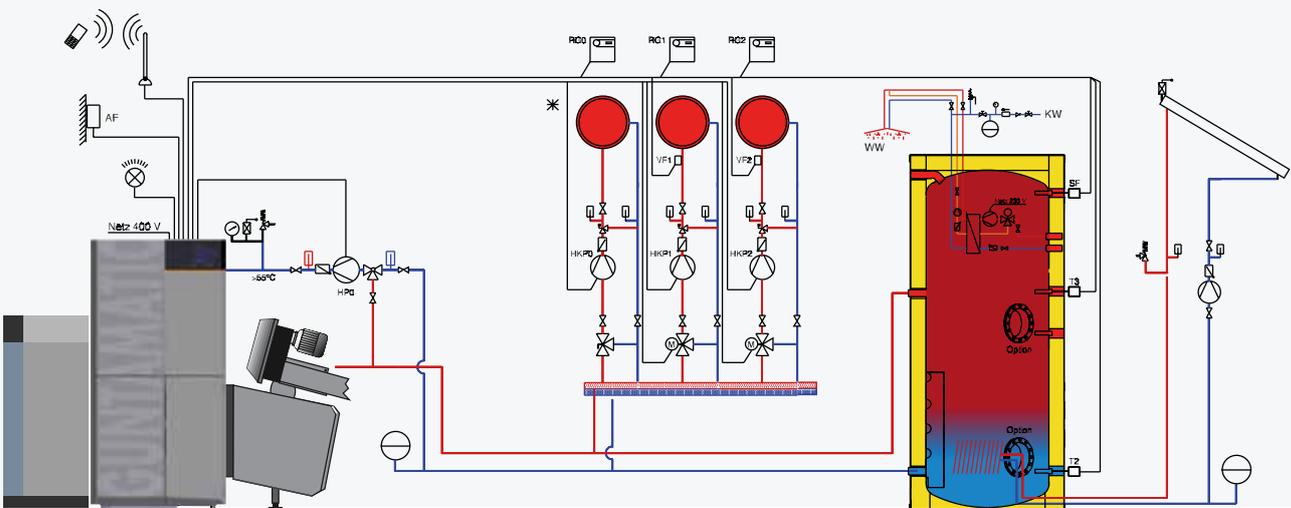
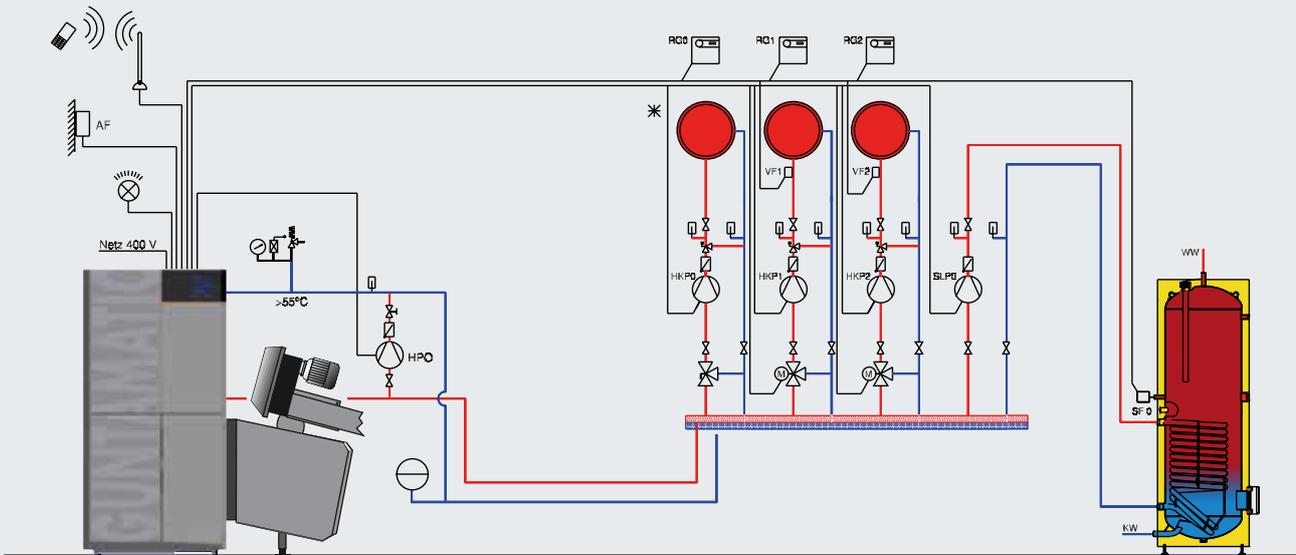
## KAMINHÖHE

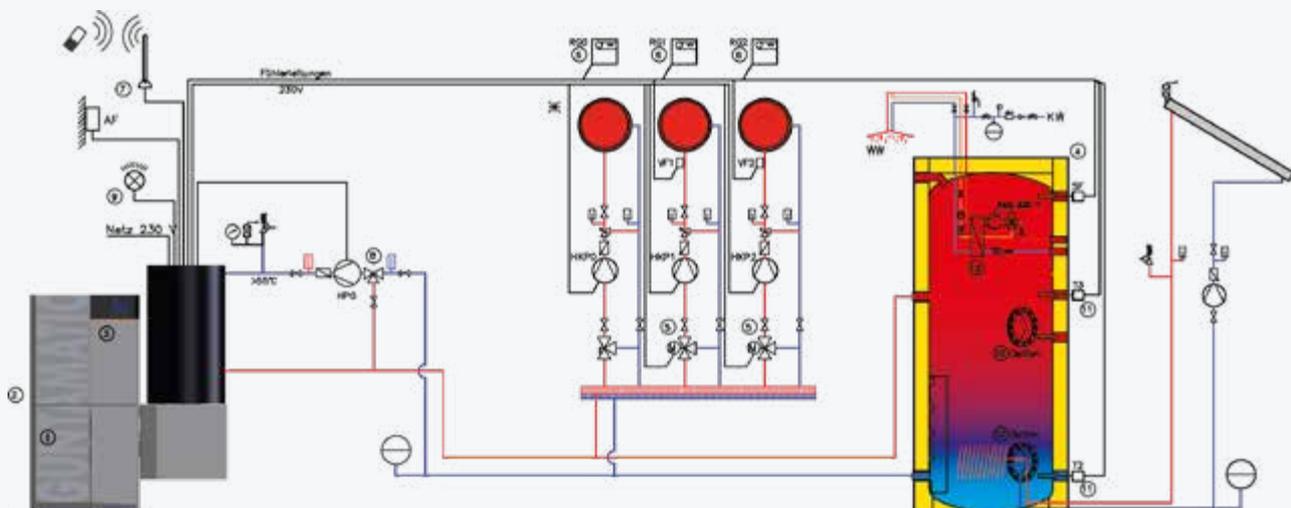
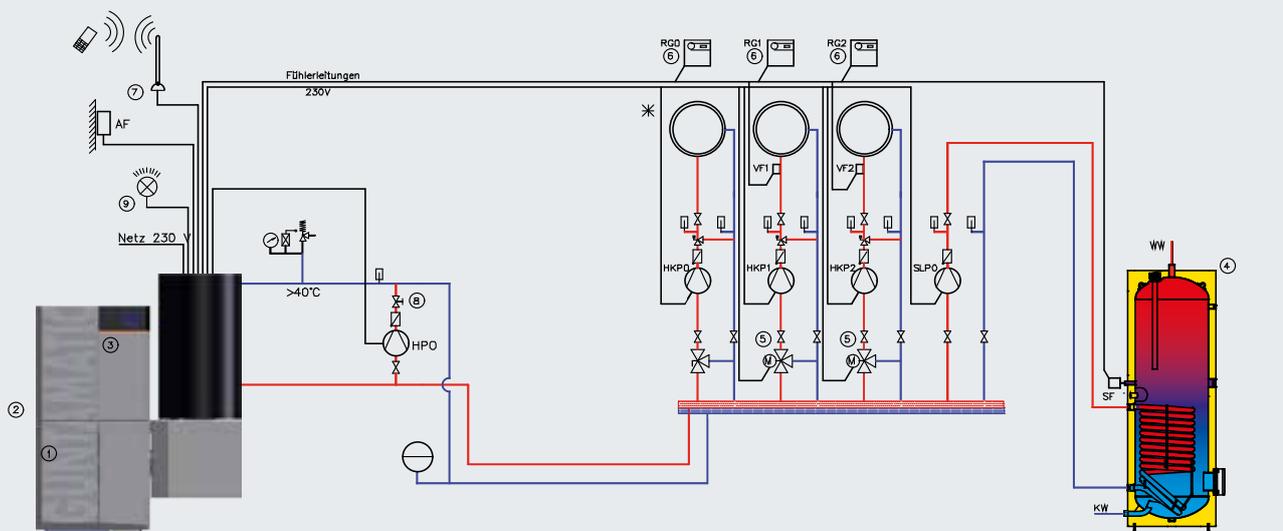
Die minimale Kaminhöhe beträgt je nach Feuerungsleistung 5-10 m. Die Kaminmündung muss den höchsten Gebäude teil um mind. 0,5 m überragen. Bei Flachdächern muss die Kaminmündung die Dachfläche um mind. 1,5 m überragen.

Der Kamin muss wärme gedämmt bzw. feuchtigkeitsunempfindlich sein, da die Abgastemperatur weniger als 105°C betragen kann.



# HYDRAULIK SCHEMEN





# SPEICHER UND ANFORDERUNGEN

## OPTIMALE ISOLIERUNG UND FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Die Speicher sind aus dickwandigem Qualitätsstahl gefertigt und verfügen über eine hervorragende 120 mm Qualitätsschaum-Isolierung.



1. PSF, 2. AKKUTHERM, 3. ECO

### AKKUTHERM ECO Pufferspeicher

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	h Höhe ohne Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradius ohne Isolierung (mm)	V/R Vor- und Rücklaufmuffen	Solarregister (m <sup>2</sup> )	Position Solarregister	empf. Kollektorfläche	Inhalt Solarregister	Stillstandsverlust kWh/24H
Akkutherm 600	580	790	1030	1575	1595	1550	5/4" (2")	-	-	-	-	1,86
Akkutherm 600 Solar	580	790	1030	1575	1595	1550	5/4"	2,5	unten	6-16	15	2,02
Akkutherm 850	826	790	1030	1885	1905	1850	5/4"	-	-	-	-	2,27
Akkutherm 850 Solar	826	790	1030	1885	1905	1850	5/4"	2,5**	unten	6-16	15	2,43
Akkutherm 1000	1000	790	1030	2285	2305	2250	5/4"	-	-	-	-	2,52
Akkutherm 1000 Solar	1000	790	1030	2285	2305	2250	5/4"	2,5**	unten	8-16	15	2,71
Akkutherm 1100	1069	900	1140	1925	1955	1880	5/4"	-	-	-	-	2,55
Akkutherm 1100 Solar	1069	900	1140	1925	1955	1880	5/4"	4**	unten	12-24	25	2,70
Akkutherm 1400	1370	900	1140	2425	2455	2370	5/4"	-	-	-	-	2,98
Akkutherm 1400 Solar	1370	900	1140	2425	2455	2370	5/4"	4**	unten	12-24	25	3,13
Akkutherm 1600	1572	1100	1340	1880	1930	1840	5/4"	-	-	-	-	3,14
Akkutherm 1600 Solar	1572	1100	1340	1880	1930	1840	5/4"	4**	unten	12-24	25	3,30
Akkutherm 2000	2020	1100	1340	2385	2435	2350	5/4"	-	-	-	-	3,59
Akkutherm 2000 Solar	2020	1100	1340	2385	2435	2350	5/4"	4**	unten***	12-24	25	3,75
Akkutherm 2000/2	2020	1100	1340	2385	2435	2350	je 2 x 2"	-	-	-	-	3,62
Akkutherm 2000/3F	2020	1100	1340	2385	2435	2350	3" Flansch	-	-	-	-	3,62

### SYSTEMSPEICHER PSF mit Frischwassermodul

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	Inhalt Puffer Lastausgleich Kessel (Liter)	Inhalt WW (Liter)	max. Solarladung (Liter)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradius ohne Isolierung (mm)	Zapfleistung	Solarregister (m <sup>2</sup> )	Position Solarregister	empf. Kollektorfläche (m <sup>2</sup> )	Inhalt Solarregister (Liter)	Stillstandsverlust kWh/24H
PSF 600	580	350	250	580	790	1030	1595	1585	30*	-	-	-	-	2,02
PSF 600 Solar	580	350	250	580	790	1030	1595	1585	30*	2,5**	unten	6-16	15	2,17
PSF 850	830	580	250	-	790	1030	1905	1800	30*	-	-	-	-	2,43
PSF 850 Solar	830	580	250	720	790	1030	1905	1800	30*	2,5**	unten	6-16	15	2,58
PSF 1000	1030	750	250	-	790	1030	2305	2150	30*	-	-	-	-	2,71
PSF 1000 Solar	1030	750	250	725	790	1030	2305	2150	30*	2,5**	unten	8-16	15	2,83
PSF 1100	1070	720	350	-	900	1140	1955	1800	30*	-	-	-	-	2,70
PSF 1100 Solar	1070	720	350	1100	900	1140	1955	1800	30*	4**	unten	12-24	25	2,86
PSF 1400	1370	1020	350	-	900	1140	2455	2270	30*	-	-	-	-	3,13
PSF 1400 Solar	1370	1020	350	1150	900	1140	2455	2270	30*	4**	unten	12-24	25	3,28
PSF 1600	1572	1220	350	-	1100	1340	1930	1870	30*	-	-	-	-	3,30
PSF 1600 Solar	1572	1220	350	1230	1100	1340	1930	1870	30*	4**	unten	12-24	25	3,45
PSF 2000	2020	1650	350	-	1100	1340	2435	2300	30*	-	-	-	-	3,70
PSF 2000 Solar	2020	1650	350	1290	1100	1340	2435	2300	30*	4**	unten***	12-24	25	3,90

\* Angegebene Zapfleistung bei Pufferspeichertemperatur 65°C und Warmwassertemperatur 40°C (Puffertemperatur 50°C: 20l/min.)

\*\* Ausführung Solar mit Glattrohrregister / \*\*\* Bei 2000 Solar zusätzlich auch oben möglich, mit Solarregister 2,5 m<sup>2</sup> /

### ECO Brauchwasserspeicher

BOILER TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	H Höhe (mm)	Anzahl der Glattrohrwärme-tauscher	HV/HR Heizungs-vor-/rücklauf	Mg Anode	Heizfläche oben (m <sup>2</sup> )	Heizfläche unten (m <sup>2</sup> )	KW/WW Kalt- und Warmwasseranschluss	F Flansch	Energieeffizienzklasse
ECO 306	300	-	610	1797	1	1"	5/4"	-	1,36	1"	1	C
ECO 306 Solar	300	-	610	1797	2	1"	5/4"	0,93	1,36	1"	1	C
ECO 506 Solar	500	-	760	1838	2	1"	5/4"	0,96	1,95	1"	1	C



## GARANTIE UND SERVICE

Als einer der Qualitätsführer achten wir auf die optimale Verarbeitung jedes einzelnen Kessels. Sollten dennoch einmal Schwierigkeiten auftreten, finden wir kulante, schnelle und kundenfreundliche Lösungen.

Dank unseres engmaschigen und kompetenten Service-netzes bieten wir höchste Kundendienstverfügbarkeit.

**SERVICE-NUMMER**  
0043 (0) 7276 2441-0

Unser Erfolgsrezept ist einfach  
und logisch: Wir verkaufen nichts,  
von dem wir nicht überzeugt sind.  
Wir versprechen nichts,  
was wir nicht halten können.

Gerhard Hofer,  
seit 2020 Serviceleiter





BIOSMART / Scheitholz-Beistellkessel



THERM / Pellet-Wandgerät

WEITERE  
GUNTAMATIC  
HEIZLÖSUNGEN



BIOSTAR  
Niedertemperatur-Pelletheizung



VARIO / Kombianlage



PRO / Industrieanlage



BMK / Scheitholzheizung



BIOCOM / Pellet-Industrieheizung

# GUNTAMATIC

HEIZTECHNIK GMBH

HEADOFFICE

Bruck 7 · 4722 Peuerbach · Austria

Tel. 0043 (0) 7276-2441-0 · Fax 0043 (0) 7276-3031 · [office@guntamatic.com](mailto:office@guntamatic.com) · [www.guntamatic.com](http://www.guntamatic.com)

09/2023 - Darstellungen, Bilder, Daten und Maßangaben können von der tatsächlichen Ausführung abweichen bzw. ohne Angabe von Gründen jederzeit abgeändert werden. Beachten Sie bitte, dass bei einer Kaufentscheidung ausschließlich der letzte Änderungsstand bzw. die Angaben in der Auftragsbestätigung gültig sind. Sollten Abweichungen zu den vorliegenden Prospektangaben eine getroffene Kaufentscheidung beeinträchtigen, ist dies unverzüglich nach Erhalt der Auftragsbestätigung zu reklamieren. Spätere Reklamationen können nicht mehr anerkannt werden.