

DÉCOUVREZ NOTRE BIOSTAR AVEC 33 KW

NOS BIOSTAR SONT LES PREMIÈRES CHAUDIÈRES À GRANULÉS À BASSE TEMPÉRATURE, FABRIQUÉES EN SÉRIE ET QUI BÉNÉFICIENT DE 15 ANNÉES D'EXPÉRIENCES EN HAUTE TECHNOLOGIE. CETTE NOUVELLE GÉNÉRATION DE CHAUDIÈRES EST POURVUE D'UN ÉCRAN TACTILE, ET BÉNÉFICIE D'UN CONFORT DE CHAUFFE QUI N'A RIEN À ENVIER AUX CHAUDIÈRES MODERNES FONCTIONNANT AU FIOUL OU AU GAZ.

LA CHAUDIÈRE GRANULES BIOSTAR

BIOSTAR 33 KW





PUISSANCE DE CHAUFFE SUIVANT LES BESOINS

Notre chaudière basse température BIOSTAR bénéficie des meilleures innovations que vous trouvez sur le marché des chaudières à granulés. Une technique de combustion flexible grâce à notre brevet de chambre de combustion à rotation, associés à une régulation intelligente, nous garanti une efficacité de chauffe maximale et nous permet de respecter les normes de combustion les plus drastiques. La puissance est modulante entre 7,5 KW et 33 KW.



CHAMBRE DE COMBUSTION A ROTATION

Notre brevet de chambre de combustion à rotation, à faible usure et ayant une flamme très propre, associe un très faible taux d'émission de poussières, une production de CO2 minimale et un rendement optimum. Un filtre à particules fines est donc inutile grâce à ce type de combustion.



CONCEPT DE COMMANDE INTELLIGENT

La chaudière est équipée d'un écran tactile qui permet grâce au menu déroulant de piloter très facilement l'installation. Tous les réglages, les tests et la liste des défauts sont très facilement accessibles. En option le chauffage peut-être piloté par des thermostats d'ambiance, un téléphone portable ou un PC.



TECHNOLOGIE TRES ECONOMIQUE

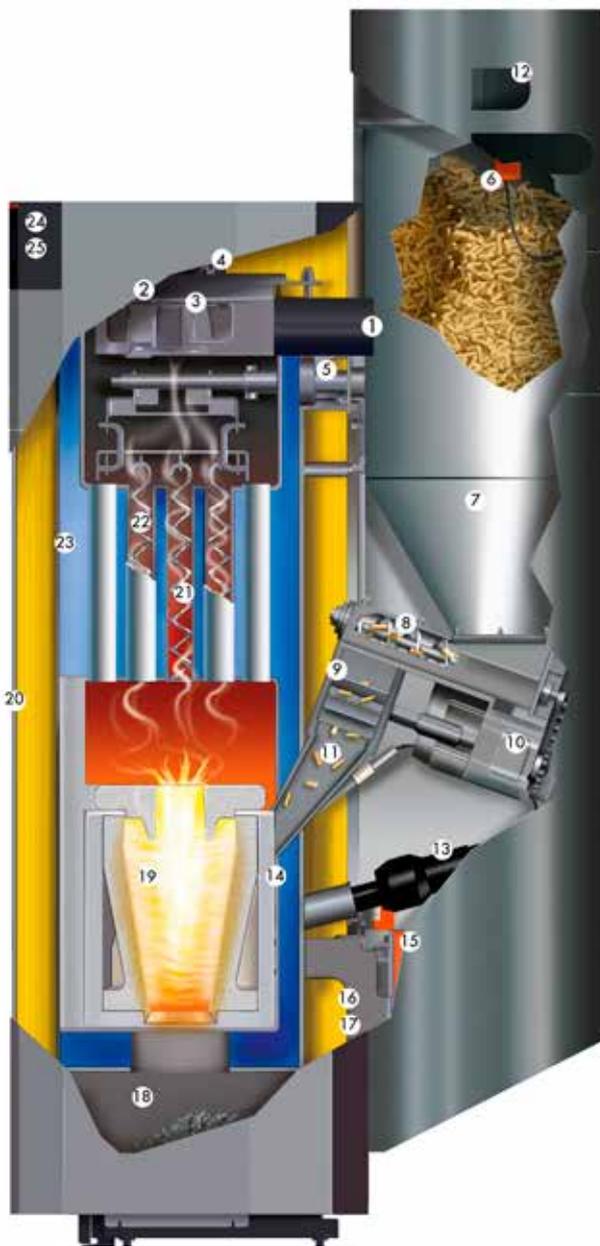
On utilise des composants de très haute qualité pour fabriquer les chaudières à granulés, ce qui les rend très fiables. Chaque granulé restitue le maximum d'énergie. Les moteurs utilisés ont une consommation électrique très faible et en option on peut installer un moteur d'extraction des fumées à très faible consommation électrique.

BALLON TAMPON INUTILE

La BIOSTAR peut fonctionner jusqu'à une température mini. de 38°C sans altérer son efficacité. Un ballon tampon n'est donc pas utile, ce qui permet de remplacer très facilement en lieu et place une chaudière fioul. On économise donc du temps, de l'argent et de la place.

BIOSTAR 33

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



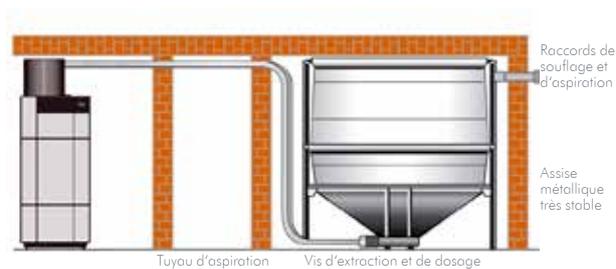
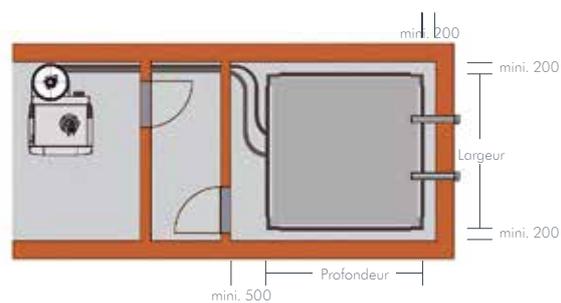
BIOSTAR

1. Tuyau de fumée
2. Mot. extraction fumées
3. Sonde lambda
4. Sonde de fumée
5. Nettoyage auto échangeur
6. Capteur de détecteur de niveau
7. Réservoir journalier
8. Vis d'amenée de granulés
9. Ecluse rotative
10. Moteur d'entraînement
11. Protection retour de flamme grâce à la cage de chute
12. Aspiration des granulés
13. Allumeur
14. Air secondaire
15. Moteur de nettoyage
16. Grille auto nettoyante
17. Air primaire
18. Cendrier
19. Chambre de combustion à effet cyclonique
20. Isolation totale
21. Turbulateurs
22. Echangeur tubulaire
23. Enveloppe d'eau tout autour du foyer
24. Interrupteur secteur (Power I/O)
25. Sécurité surchauffe (STB)

- Rendement jusqu'à 95 %
- Faible coût d'achat
- Très faibles émissions de poussières
- Puissance variable
- Régulation par sonde lambda pour un rapport air-combustible optimal
- Température mini de fonctionnement 38°C sans perte d'efficacité
- Pas de travaux d'entretien réguliers et onéreux
- Régulation par écran tactile ; en option commande par thermostat d'ambiance, téléphone portable et PC
- Faible entretien, longue durée de vie
- Toutes les pièces détachées sont dispo, car propre production
- Composants de très haute qualité pour un fonctionnement sûr

AVANTAGES ET CARACTERISTIQUES

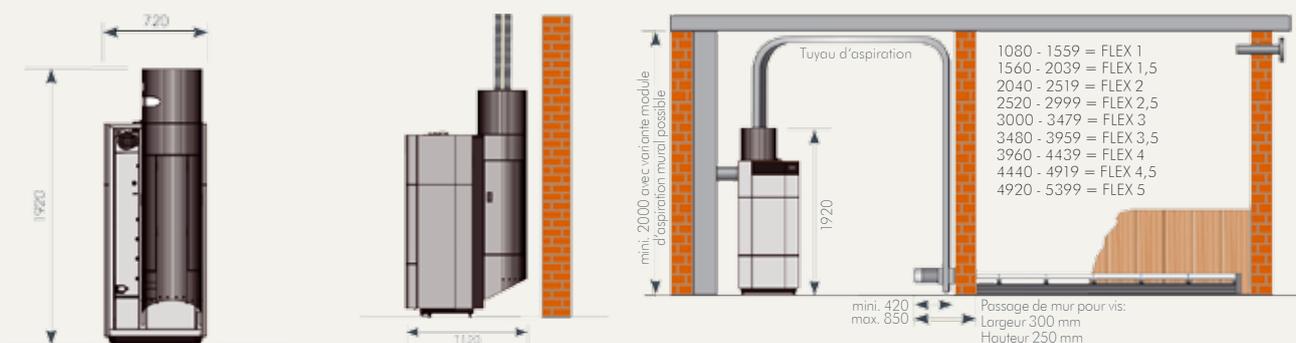
| Type - Caractéristiques techniques | BIOSTAR 33 |
|--|--------------------|
| Combustible | Pellets EN Plus A1 |
| Puissance nominale | 34,3 kW |
| Petite puissance | 10,3 kW |
| Besoin en tirage | 0,10 mbar |
| Température de chaudière | 38 - 80 °C |
| Contenance en eau | 90 litres |
| Pression de service | max. 3 bars |
| Volume réservoir journalier | 100 litres |
| Longueur aspiration (max.) | 25 Mètres |
| Diamètre tuyau de fumée | 130 mm |
| Retour | 1 1/4 Pouces |
| Départ | 1 1/4 Pouces |
| Poids de la chaudière | 395 kg |
| Poids stocker (introduction chaudière) | 55 kg |
| Nettoyage de l'échangeur | automatique |
| Branchement électrique | 230 V / 13 A |



BIOSTAR BOX

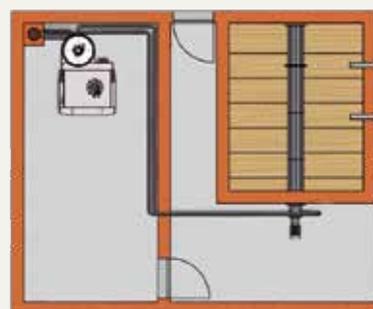
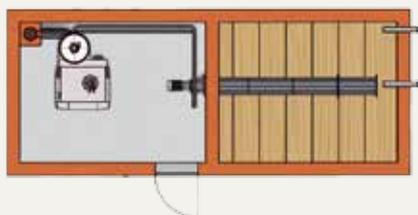
| Box | 7,5 | 8,3 | 11 | 14 | |
|------------------|---------|---------|----------|----------|----|
| Largeur | 2,1 | 2,9 | 2,5 | 2,9 | m |
| Profondeur | 2,1 | 1,7 | 2,5 | 2,9 | m |
| Hauteur | 1,8-2,5 | 1,9-2,5 | 1,8-2,5 | 1,9-2,5 | m |
| Volume réservoir | 4,5-7,5 | 5,7-8,3 | 7,3-11,0 | 9,6-14,1 | m³ |
| tonnes | - | - | - | - | t |

1 m³ équivaut env. 650 kg



Le système d'aspiration prend les granulés au bout de la vis d'extraction du silo et les transporte dans le réservoir journalier.

Le silo de granulés n'a pas besoin d'être directement à côté de la chaufferie. La longueur du flexible d'aspiration peut atteindre 20 m au maximum



- Contenance réservoir journalier: ___ env. 100 litres , 210 kWh
- Longueur aspiration (1 tuyau): _____ max. 20m (25m)

- Durée pour l'appoint du remplissage: ___env. 8 - 10 min.
- Poids par mètre de la vis d'extraction: ___env. 40 kg