

BIOSMART VARIO HYBRID

STCKHOLZ
VERGASER



HEIZUNGEN
FLEXIBEL MACHEN

GUNTAMATIC

GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

WIR SIND EINER DER FÜHRENDEN HERSTELLER VON INNOVATIVEN UND HOCHWIRTSCHAFTLICHEN HOLZ- UND BIOMASSE-HEIZUNGEN IN EUROPA. UNSERE PRODUKTE ZEICHNEN SICH DURCH ÄUSSERSTE ZUVERLÄSSIGKEIT UND HÖCHSTEN KOMFORT AUS. SIE SIND GEMACHT VON MENSCHEN FÜR MENSCHEN.

EHRlich UND BODENSTÄNDIG

Unsere Heimat ist Österreich, unsere Ausrichtung international. Mit mehr als 120 Vertriebs- und Servicestützpunkten in 17 Ländern sind wir europaweit präsent. Seit mehr als 50 Jahren stehen wir für unsere hochwertigen Produkte und unsere ausgesprochene Geradlinigkeit: Von der Entwicklung bis zur Produktion und vom Vertrieb bis zum Service.

HEIZEN MIT HERZEN

Wir sind Ingenieure und Kesselschmiede aus Überzeugung. Mit unseren bedarfsgerechten Heizlösungen möchten wir unseren Kunden, Partnern und Mitarbeitern das sichere Gefühl geben, sich für die richtige Heizung entschieden zu haben. Ökologisch, ökonomisch und sozial.

GANZHEITLICH DENKEN

Als Systemanbieter entwickeln und produzieren wir besonders robuste Stückholz-, Hackgut-, Pellet- und Pflanzenheizungen sowie optimal darauf abgestimmte Speicher. Ein Beispiel hierfür ist unser BIOSMART Premium-Beistellkessel.

GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

Gegründet:	1963
Unternehmensstruktur:	Familienbesitz
Vertriebs- und Servicestützpunkte:	120
Vertrieb:	in 17 Ländern
Eigenkapitalquote:	100 %

Wir denken und handeln wertheorientiert. Bescheidenheit, Ehrlichkeit und Beständigkeit sind uns wichtig, denn wir möchten unseren Kunden stets mehr geben als wir versprechen.

Günther Huemer,
Geschäftsleitung der GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH

WELCHE HEIZSTRATEGIE VERFOLGEN SIE?

SUCHEN SIE EINEN HOCHWERTIGEN BEISTELLKESSEL UM IHRE ÖL- ODER GASHEIZUNG FLEXIBEL ZU ERGÄNZEN? MÖCHTEN SIE NEBEN PELLETS AUCH STÜCKHOLZ VERHEIZEN KÖNNEN? ODER SUCHEN SIE EINEN ZUVERLÄSSIGEN KESSEL FÜR IHR HAUS MIT GERINGEM WÄRMEBEDARF?



Premium
Stückholzkessel
für 1/3 Meter Holzscheite

HEIZEN SIE FLEXIBEL

Der BIOSMART Premium Beistellkessel für 1/3 Meter Holzscheite ist die ideale Ergänzung für bestehende Gas- oder Ölheizungen. Darüber hinaus eignet er sich für Neubauten mit geringem Wärmebedarf. Er verbindet hervorragende Leistungswerte, eine robuste Verarbeitung und höchste Wirtschaftlichkeit.

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- Senken Sie Ihre Heizkosten
- Machen Sie sich unabhängig von fossilen Brennstoffen
- Schonen Sie die Umwelt
- Heizen Sie sicher und komfortabel
- Investieren Sie zukunftssicher



HÖCHST WIRTSCHAFTLICH UND SEHR KOMFORTABEL

DANK MODERNSTER VERBRENNUNGSTECHNOLOGIE ARBEITEN BIOSMART KESSEL ÄUSSERST WIRTSCHAFTLICH UND UMWELTSCHONEND. INNOVATIVE FUNKTIONEN UND DURCHDACHTE DETAILS MACHEN SIE GLEICHZEITIG BESONDERS KOMFORTABEL.

EINZIGARTIGES FEUERUNGSKONZEPT

OPTIMALE VERBRENNUNG:

Das Brennholz wird in der Glutzone entgast, das entstehende Schwelgas verbrennt in der dahinter angeordneten Brennkammer. Der verbleibende Feststoff kann ungehindert als Glut ausoxidieren. Die Asche kann mit der Aschelade bequem entnommen werden.

Holz ist ein nachwachsender Rohstoff mit hervorragenden Brennwerten. Es wächst vor Ort, ist nahezu unbegrenzt verfügbar und benötigt keine langen Transportwege. Mit unserem hocheffizient arbeitenden BIOSMART Premium-Beistellkesseln kann es überdies klimaneutral verbrannt werden.



LAMBDA-SONDEN-STEUERUNG

Die Lambdasonden gesteuerte Hochtemperaturverbrennung mit Puffermanagement, Gluterhaltung, Luftvorwärmung und Anheizautomatik sichert die zuverlässig erzeugte Wärme.

VOLLAUTOMATISCHE ZÜNDUNG

Die automatische Zündung (optional) mit Zeitschaltuhr sorgt dafür, dass Sie es immer dann warm haben, wenn Sie es möchten. Alles was Sie dafür tun müssen ist, die gewünschte Zeit oder Mindesttemperatur des Pufferspeichers einzustellen. Der BIOSMART startet selbstständig und heizt Ihnen ein.

ZUKUNFTSWEISENDE TECHNOLOGIE

Hochwertige Regelungstechnik ermöglicht dauerhaft beste Emissionswerte. So können die Prüfwerte aller gängigen regelmäßigen Überprüfungen und Förderrichtlinien zuverlässig eingehalten werden.

INTELLIGENTE TOUCH-STEUERUNG

Die innovative Touch-Steuerung bietet höchsten Bedienkomfort. Die klare Menüführung führt von jeder Stelle aus in wenigen Schritten ans Ziel. Dies ermöglicht eine einfache Steuerung und schnelle Wartungsarbeiten.

GEREGELTE VERBRENNUNGSLUFTZUFUHR

Der hochwertige Servo-Motor zur Belüftung von Glutbett und Brennkammer arbeitet äußerst zuverlässig und stromsparend. Das reduziert die Betriebskosten und steigert die Effizienz.

ENERGIESPARENDES SAUGZUGGEBLÄSE

Das Saugzug-Gebläse ist Teil des optimal aufeinander abgestimmten Feuerungskonzeptes und sorgt für die zuverlässige Abgas-Führung.

GERINGE BETRIEBSKOSTEN

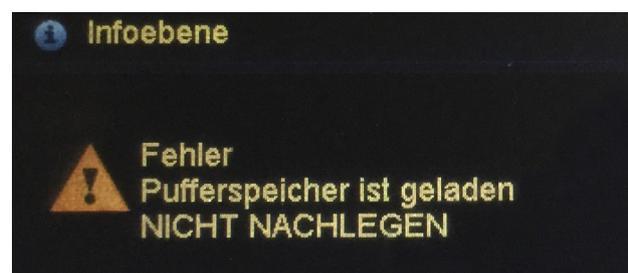
Dank des extrem hohen Wirkungsgrades bei geringem Energieverbrauch arbeitet der BIOSMART äußerst wirtschaftlich. Die hochwertige Verarbeitung und das klare Gerätekonzept sorgen überdies für geringe Wartungs- und Servicekosten.

KOMFORTABLE LÖSUNGEN

Mit ihrem komfortablen 100 Liter Füllraum, der halbautomatischen Wärmetauscherreinigung (optional) und dem Pufferspeicher mit Nachlegeanzeige sind die BIOSMART Heizungen besonders komfortabel.

FLEXIBEL EINSETZBAR

Dank ihrer geringen Baugröße können BIOSMART Kessel besonders einfach transportiert werden. Türgriff und Scharniere sind beidseitig montierbar. So kann der BIOSMART perfekt auf den vorhandenen Platz angepasst werden.



MAXIMALER KOMFORT:

Dank der integrierten Nachfüllanzeige sind Sie immer über den aktuellen Zustand des Pufferspeichers informiert und wissen, wann Sie nachlegen müssen.

ÄUSSERST ROBUST UND EXTREM ZUVERLÄSSIG

DIE HANDWERKLICH SORGFÄLTIGE PRODUKTION UND DAS DURCHDACHTE SICHERHEITSKONZEPT MACHEN BIOSMART KESSEL EXTREM ZUVERLÄSSIG. IHRE ROBUSTE BAUART SORGT DAFÜR, DASS SIE ÜBER VIELE JAHRE WÄRME SPENDEN.





HÖCHSTE SICHERHEIT

Der BIOSMART verfügt über ein ausgereiftes Sicherheitskonzept mit ausgewählten Bauteilen und Materialien sowie eine Reihe intelligenter Sicherheitsfunktionen. Hierzu gehört beispielsweise die zweistufige Türöffnung mit Schwelgasabsaugkanal, die ein schnelles Türöffnen verhindert und so vor heißen Gasen schützt.

FRONTSEITIGES KONZEPT

Dank der frontseitigen Bedienung ist der BIOSMART optimal zugänglich. Das macht ihn bequem in der Handhabung und besonders flexibel bei der Wahl des Aufstellungsortes.

HOCHWERTIGER FEUERBETON

Die Brennkammer aus hochwertigstem Schamottbeton ist optimal gegen Belastungen geschützt. Das verhindert ihren frühzeitigen Bruch und erhöht die Lebensdauer deutlich.

STABILE AUSFÜHRUNG

Um den extremen thermischen Belastungen standzuhalten und eine ausreichende mechanische Robustheit zu gewährleisten, ist der Gussrost besonders stabil und langlebig ausgelegt. Zum Schutz vor mechanischen Schäden ist der Füllraum überdies vollständig ausgekleidet.



HIGH-TECH UND HANDARBEIT

In der Produktion verzahnen wir vollautomatische Fertigungsstraßen mit gezielt eingesetzten Handarbeitsstationen. Das sichert nicht nur Arbeitsplätze sondern auch die sprichwörtliche GUNTAMATIC Qualität.

OPTIMALE ERSATZTEILVERSORGUNG

Selbstverständlich erfüllen wir alle gesetzlichen Anforderungen an die Bereithaltung von Ersatzteilen. Dank der Produktion in unserem eigenen Werk gehen wir darüber hinaus davon aus, dass wir Ersatzteile für BIOSMART Anlagen deutlich länger vorrätig haben oder bei Bedarf fertigen können. So bieten wir auch heute noch Ersatzteile für alle seit 1970 gefertigten GUNTAMATIC Geräte an.

VIelfÄLTIGE FÖRDERUNGEN

Dank seiner sauberen und hocheffizienten Verbrennung erfüllt der BIOSMART alle bekannten internationalen Förderkriterien. Nähere Informationen über Fördermöglichkeiten in Ihrer Region finden Sie auf unserer Homepage unter www.guntamatic.com.

PERFEKTE ISOLIERUNG

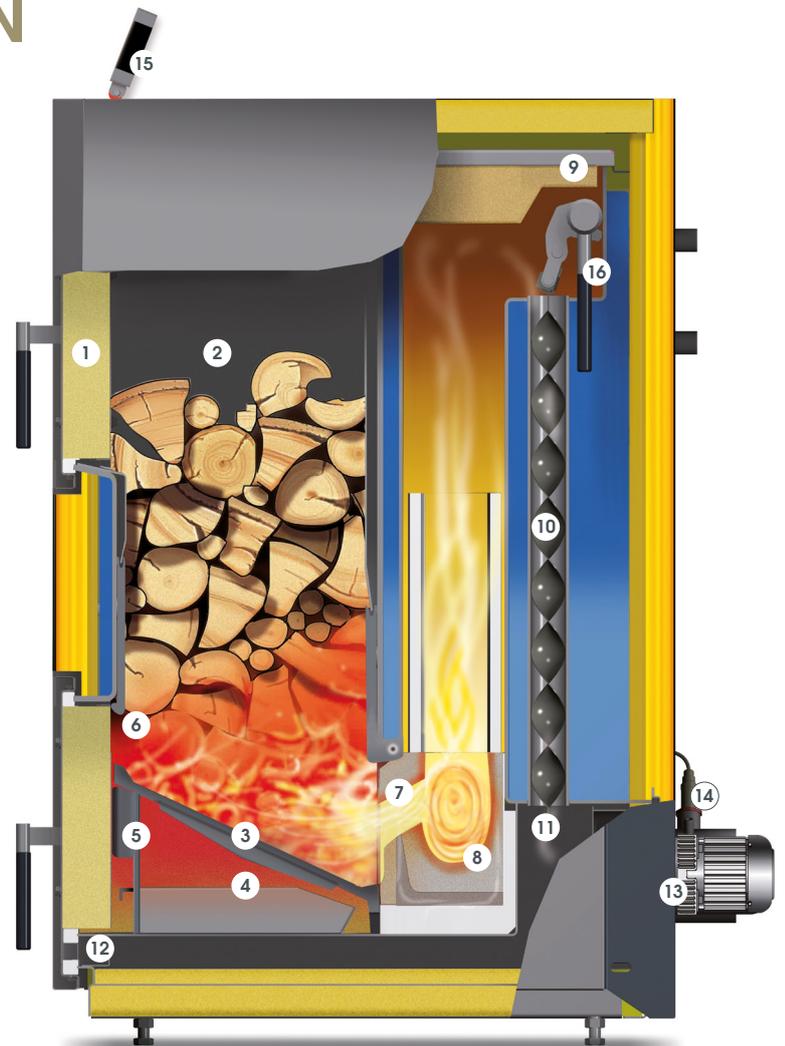
Rohkörper und Wärmetauscher sind robust gebaut und optimal isoliert. Das verhindert die Abgabe von Wärme und verbessert die Effizienz zusätzlich.

TECHNISCHE DATEN UND DETAILS

1. Fülltür mit Absaugkanal
2. Füllraum mit Schutzauskleidung
3. Gussrost
4. Aschelade
5. Primär- und Sekundärluftmotor
6. Primärluft
7. Sekundärluft
8. Hochtemperaturbrennkammer
9. Reinigungsdeckel
10. Röhrenwärmetauscher
11. Staubabscheidezone
12. Reinigungskanal von vorne
13. drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse
14. Lambdasonde
15. menügeführte Touch-Bedieneinheit
16. Reinigungshebel (bei optioneller Reinigung)

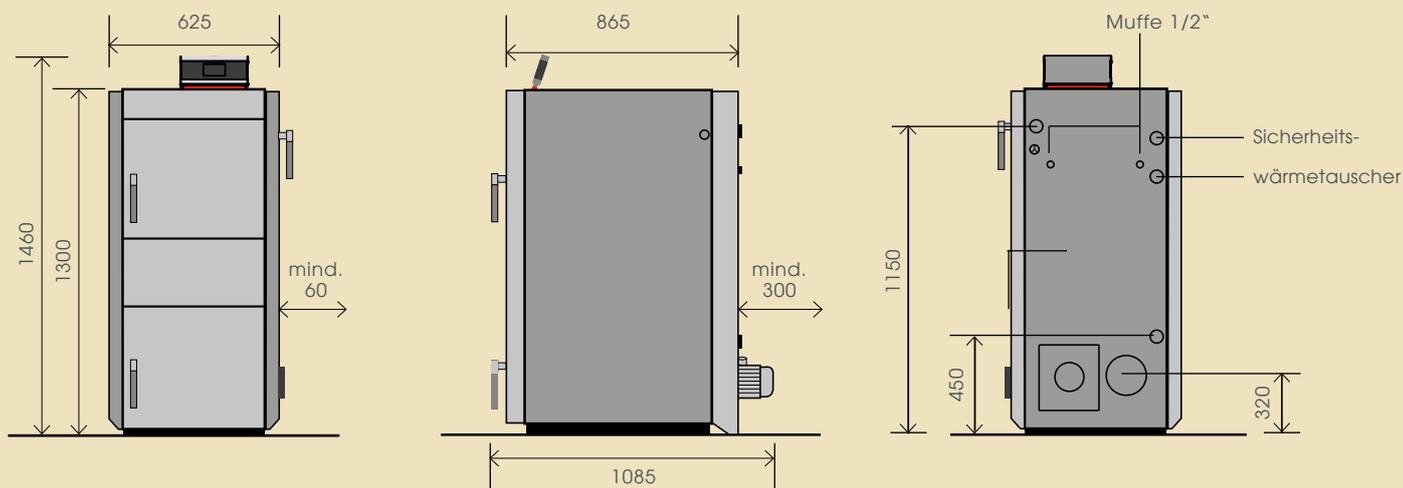
witterungsgeführte Mischkreisregelung
optional als Wandgerät möglich

- groß dimensionierter Füllraum
- Wärmetauscherreinigung
- Verbrennungsoptimierung durch Lambdasonde
- Gluterhaltungsautomatik
- Einfachste Bedienung – Touch-Menüführung
- Pufferlogik mit „Nachfüllanzeige“
- Lange Nachlegeintervalle
- Wirkungsgrad bis über 94 %



TYPE - Technische Daten	BIOSMART 14	BIOSMART 22	
Heizleistung	16	18	kW
Brennstoffraum	100	100	Liter
Füllraumbreite	370	370	mm
Brennraumtiefe	300	300	mm
Energieeffizienzklasse	A+	A+	
Energieeffizienzindex	123*	123*	
Wasserinhalt	100	100	Liter
Betriebsdruck max.	3	3	bar
Transportgewicht ca.	400	410	kg
Vor- und Rücklauf	5/4	5/4	Zoll
Höhe Vorlauf	1150	1150	mm
Höhe Rücklauf	450	450	mm
Höhe Rauchrohranschluss (ohne Knie)	320	320	mm
Rauchrohrdurchmesser (außen)	130	130	mm
Kesselmaße ohne Isolierung			
Breite	595	595	mm
Höhe	1235	1235	mm
Tiefe	865	865	mm
Stromanschluss	230 V / 13 A	230 V / 13 A	

*ohne Regler



PUFFERSPEICHER

Aus Komfortgründen empfehlen wir den Einbau eines ausreichend dimensionierten Pufferspeichers mit einem Volumen von mindestens 1.400 Litern. Bitte beachten Sie hierbei mögliche Vorschriften zur Mindestpuffergröße.

DIMENSIONIERUNG

Die empfohlene Größe des BIOSMART ergibt sich aus der detailliert berechneten Heizlast multipliziert mit dem Faktor 1,2. Wird der Kessel deutlich größer gewählt, etwa um seltener nachlegen zu müssen, ist auf einen besonders großen Pufferspeicher (min. Energiegehalt von 1,5 Brennstoff-Füllungen) zu achten.

ANFORDERUNGEN HEIZRAUM

Bei der Aufstellung der Heizungen sind die national geregelten Brandschutzanforderungen einzuhalten. Diese stellen Mindestanforderungen dar.

ANFORDERUNGEN KAMIN

Um ein langes Abgasrohr zu vermeiden ist die Feuerung möglichst nahe am Kamin einzuplanen. Die Feuerung muss von links oder rechts zugänglich sein. Die Ausladung der Füllraum- und Aschetür muss freigehalten werden. Für einen wirtschaftlichen und störungsfreien Betrieb des BIOSMART muss der Kamin auf den Kessel abgestimmt werden. Wir empfehlen, den Kamin von einem Fachmann berechnen zu lassen. In der Tabelle finden Sie Anhaltswerte zur Planung des Kamindurchmessers. Bitte verwenden Sie ausschließlich feuchtigkeitsunempfindliche, wärmegeämmte Schamott-Kamine. GUNTAMATIC übernimmt keine Haftung für Edelstahlkamine.

Richtwerte für die Heizkesselgröße: (max.)	Isolierung sehr gut	Isolierung schlecht	Heizlast (ca.)	Modell-empfehlung
140 m ²		○	16 kW	BIOSMART 14
210 m ²	○		16 kW	BIOSMART 14
210 m ²		○	18 kW	BIOSMART 22
330 m ²	○		18 kW	BIOSMART 22

Modell	Raumgröße (min.)	Raumhöhe (min.)
BIOSMART 14 + 22	B 132 x L 170 cm	160 cm

Modell	Effektive Kaminhöhe	Empfohlener Durchmesser
BIOSMART 14	über 6 m	140 mm
	unter 6 m	160 mm
BIOSMART 22	über 6 m	160 mm
	unter 6 m	180 mm

WEITERE ANFORDERUNGEN

Der Einbau eines Energiesparzugreglers und einer Explosionsklappe ist erforderlich. Die Rücklauftemperatur des Kessels muss mindestens 55°C betragen und durch eine Rücklaufanhebegruppe gewährleistet werden.

HEIZEN SIE HOCHWIRTSCHAFTLICH UND KOMFORTABEL MIT DEM VARIO

DER BMK VARIO VERBINDET DIE VORTEILE DES INNOVATIVEN UND HOCHEFFIZIENTEN BMK BIOMASSEKONVERTERS MIT DEM KOMFORT UND DER WIRTSCHAFTLICHKEIT DER BIOSTAR PELLETTANLAGE. DAS BEDEUTET HÖCHSTE FLEXIBILITÄT, OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT UND PERFEKTER KOMFORT.

BIO VARIO SCHEITHOLZ/PELLETS- KOMBINATIONSANLAGEN

BIO VARIO 13
BIO VARIO 17



HOCHEFFIZIENTE PELLETHEIZUNG NACHHALTIG UND BESONDERS EMISSIONSARM

DIE PELLETT-MODULE VERFÜGEN ÜBER EIN EINZIGARTIGES HEIZKONZEPT MIT HÖCHSTEM WIRKUNGSGRAD UND MAXIMALER MODULATIONSFÄHIGKEIT. DAMIT ARBEITEN SIE AUCH IM NIEDERTEMPATURBEREICH ÄUSSERST WIRTSCHAFTLICH, HÖCHST KOMFORTABEL UND ABSOLUT ZUKUNFTSSICHER.

BEDARFSGERECHTE HEIZLEISTUNG

Unsere Niedertemperatur-Pelletmodule gehören zu den innovativsten Pellet-Heizungen am Markt. Das hochflexible Feuerungskonzept mit variabler Glutbetthöhe und intelligenter Steuerung sichert die maximale Heizeffizienz und die Einhaltung strengster Emissionsschutzvorgaben. Dabei lässt sich die Leistung stufenlos abrufen.

NIEDERTEMPATUR-WÄRMETAUSCHER

Im speziell entwickelten Wärmetauscher fließt das Wasser auf die Feuerung zu. Damit wird die Wärmeenergie direkt und äußerst effizient auf das Wasser übertragen und der Wirkungsgrad erhöht sich mit zunehmender Abgas-Geschwindigkeit. Eine Rücklaufanhebung ist nicht notwendig.

LAMBDA-SONDEN-STEUERUNG

Für ein optimales Luft-Brennstoff-Verhältnis werden die Abgase kontinuierlich über eine Lambdasonde gemessen. Die gewonnenen Daten werden zur Steuerung von Saugzuggebläse, Schneckenanschub und Zellradschleuse so genutzt, dass die Pellets jederzeit optimal bei 800 – 1000 °C entgast werden. Das sichert den maximalen Wirkungsgrad bei minimalen Emissionen.

GERINGE BETRIEBSKOSTEN

Die Pelletmodule arbeiten mit modernsten Technologien und hochwertigsten Bauteilen. Das sichert einerseits die optimale Energieausbeute aus jedem einzelnen Pellet. Andererseits ist der Energiebedarf, dank der stromsparenden Komponenten, äußerst gering.

VIelfÄLTIGE FÖRDERUNGEN

Mit seiner sauberen und hocheffizienten Verbrennung erfüllt der BIOSTAR alle bekannten internationalen Förderkriterien. Nähere Informationen über die aktuellen Fördermöglichkeiten in Ihrer Region finden Sie auf unserer Homepage unter www.guntamatic.com.



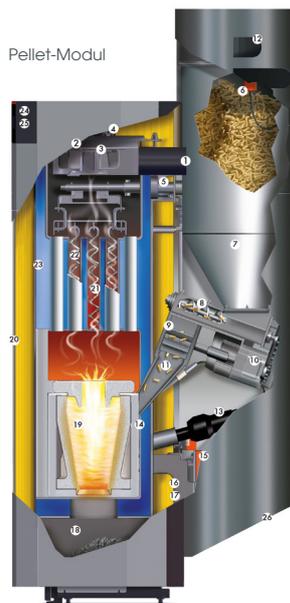
WÄRMETAUSCHER:

Niedertemperatur-Wärmetauscher neigen zur Kondensatbildung, was die Effizienz senkt und die Lebensdauer der Kessel verkürzt. Unser speziell entwickeltes Einspritzsystem verhindert diese Kondensatbildung und sichert auch langfristig den problemlosen und hocheffizienten Betrieb.

TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN

PELLET-MODUL

1. Rauchrohr
2. Saugzuggebläse
3. Lambdasonde
4. Rauchgasfühler
5. Wärmetauscherreinigung automatisch
6. Sensor für Füllstandanzeige
7. Vorratsbehälter
8. Pellets-Förderschnecke
9. Zentralschleuse
10. Getriebemotor
11. Rückbrandsicherer Fallschacht
12. Pellets-Austraggebläse
13. Zündgebläse
14. Sekundärluft
15. Reinigungsmotor
16. Selbstreinigender Rost
17. Primärluft
18. Aschebehälter
19. Zyklonbrennkammer
20. Vollsollierung
21. Turbolatoren
22. Röhren-Wärmetauscher
23. Umlaufender Wassermantel
24. Netzschalter (Power I/O)
25. Sicherheitstemperaturbegrenzer (STB)
26. Luftverteiler für raumluft-unabhängigen Betrieb (optional)



Stückholz-Modul BIO VARIO



Technische Daten - STÜCKHOLZMODUL	BIO Vario 13	BIO Vario 17	
Heizleistung	16	16	kW
Energieeffizienzklasse	A+	A+	
Energieeffizienzindex*	123	123	
Brennstoffraum	100	100	Liter
Füllraumbreite	370	370	mm
Brennraumtiefe	300	300	mm
Wasserinhalt	100	100	Liter
Vor- und Rücklauf	R 1 1/4	R 1 1/4	Zoll
Technische Daten -PELLETMODUL			
Nennleistung	14,7	17,2	kW
Energieeffizienzklasse	A+	A+	
Energieeffizienzindex*	120	120	
Kleinste Leistung	4,3	4,4	kW
Kesseltemperatur	38 - 80	38 - 80	°C
Wasserinhalt	54	54	Liter
Betriebsdruck	max. 3	max. 3	bar
Volumen Vorratsbehälter	100	100	Liter
Länge Saugleitung (max.)	25	25	Meter
Rücklauf	1"	1"	Zoll
Vorlauf	1"	1"	Zoll
Technische Daten - Verbund			
Energieeffizienzklasse Verbundanlage	A+	A+	
Energieeffizienzindex Verbundanlage	124	124	
Betriebsdruck max.	max. 3	max. 3	bar
Rauchrohrdurchmesser	130	130	mm
Kesselgewicht Stückholzmodul	400	410	kg
Kesselgewicht Pelletmodul	295	300	kg
Gewicht Stoker	55	55	kg
Stromanschluss	230 V / 13 A	230 V / 13 A	

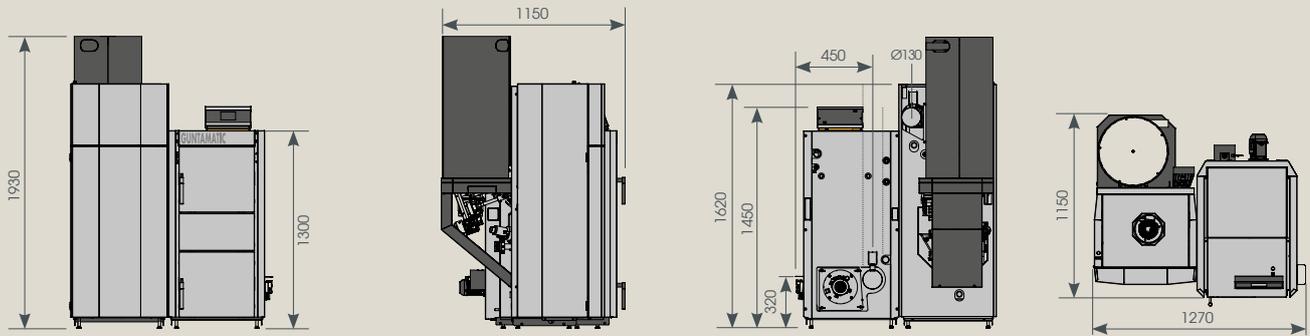
STÜCKHOLZ-MODUL BIO VARIO

1. Fülltür mit Absaugkanal
2. Füllraum mit Schutzauskleidung
3. Gussrost
4. Aschelade
5. Primär- und Sekundärluftmotor
6. Primärluft
7. Sekundärluft
8. Hochtemperaturbrennkammer
9. Reinigungsdeckel
10. Röhrenwärmetauscher
11. Staubabscheidezone
12. Reinigungskanal von vorne
13. drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse
14. Lambdasonde
15. menügeführte Touch-Bedienung
16. Reinigungshebel (bei optioneller Reinigung)

witterungsgeführte Mischerkreisregelung
optional als Wandgerät möglich

*Ohne Regler

BIO VARIO

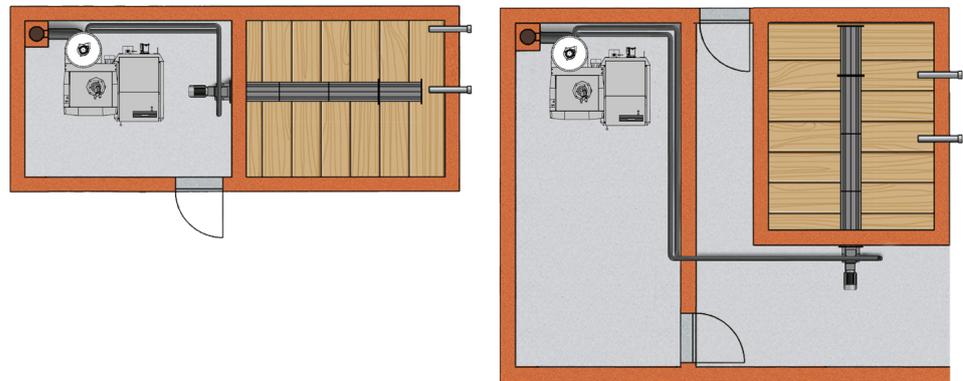


- Saugbehälter: _____ ca. 100 Liter, 210 kWh
- Saugleitung: _____ max. 20 m (25 m)

- Nachfülldauer: _____ ca. 8 - 10 min.
- Gewicht pro Meter Raumschnecke: _ ca. 40 kg

Das Saugsystem nimmt die Pellets am Ende der Austragungsschnecke auf und transportiert sie in den Vorratsbehälter.

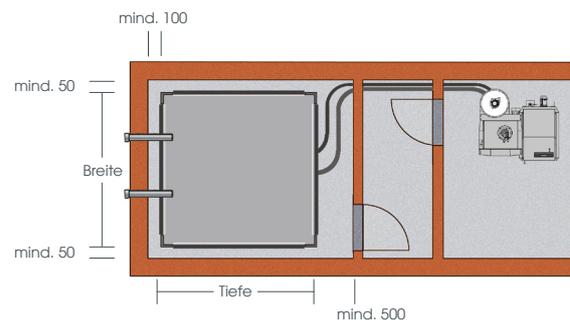
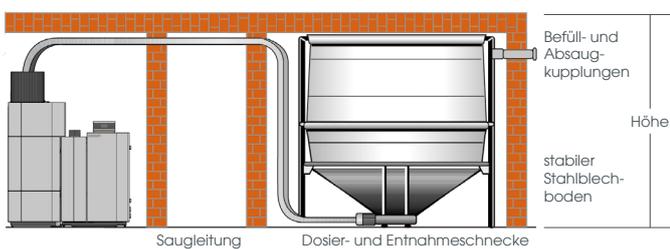
Der Lagerraum muss nicht direkt neben dem Heizraum situiert sein. Die "Luftbrücke" überwindet Entfernungen bis zu 20 m Schlauchlänge.



BOX

BOX	7,5	8,3	11	14	
Breite	2,1	2,9	2,5	2,9	m
Tiefe	2,1	1,7	2,5	2,9	m
Höhe	1,8 - 2,5	1,9 - 2,5	1,8 - 2,5	1,9 - 2,5	m
Tankinhalt	4,5 - 7,5	5,7 - 8,3	7,3 - 11,0	9,6 - 14,1	m ³

1 m³ entspricht ca. 650 kg



SCHEITHOLZ- WÄRMEPUMPE HYBRIDHEIZUNG: HEIZEN SIE SICHER UND ÖKOLOGISCH

DIE INNOVATIVE KOMBINATION EINER HOCHEFFIZIENTEN SCHEITHOLZ-HEIZUNG MIT DER MODERNEN WÄRMEPUMPEN-TECHNOLOGIE BIETET IHNEN MAXIMALEN HEIZKOMFORT BEI HÖCHSTER WIRTSCHAFTLICHKEIT.

BIOSMART-HYBRID



WERDEN
SIE
HEIZFLEXIBEL

INTEGRATION PHOTOVOLTAIK

Unser geschütztes „Heat Pump Battery Management“ ermöglicht die Nutzung von Überstrom aus einer Photovoltaik-Anlage. Dieser wird hocheffizient in Wärme umgewandelt, in einem Pufferspeicher gespeichert und bei Bedarf genutzt. Aus jedem kW Überstrom werden 4 kW Wärme und mehr erzeugt. Das bedeutet eine Einsparung von bis über 28 Cent/kWh und mehr und steigert die Wirtschaftlichkeit der Anlage zusätzlich.*

VORTEILE SCHEITHOLZMODUL

Dank innovativer GUNTAMATIC Holzvergasertechnik arbeitet das Scheitholzmodul hocheffizient und äußerst emissionsarm. Dies sichert auch bei extremer Kälte und hohen Vorlauftemperaturen besonders niedrige Heizkosten. Dabei zählt Scheitholz zu den günstigsten und krisensichersten verfügbaren Brennstoffen. Das Scheitholzmodul ist je nach Modell für 1/2 Holzscheite geeignet.

VORTEILE WÄRMEPUMPENMODUL

Unser Luft-Wärmepumpenmodul entzieht der Umgebung Wärme und führt diese dem Heizsystem zu. Da Scheitholzvergaser bei geringen Leistungen deutlich an Effizienz verlieren und höhere Emissionen verursachen, ist diese Kombination nicht nur äußerst wirtschaftlich, sondern auch besonders umweltfreundlich. Die Wahlmöglichkeit erhöht darüber hinaus die Flexibilität und den Heizkomfort erheblich.

* Vergleich auf Basis Heizöl- oder Gaspreis mit 70 Cent/Liter(m³) und COP 4.

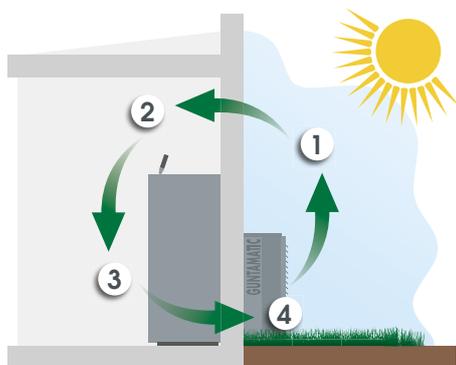
DOPPELT WIRTSCHAFTLICH INTELLIGENTES HYBRIDSYSTEM ARBEITET IMMER HOCHEFFIZIENT

WÄRMEPUMPEN-TECHNOLOGIE

Die geräuscharm arbeitenden Luft/Wasser-Wärmepumpen arbeiten mit Inverter-Technologie. Dabei wird im Außengerät das Kühlmittel durch die Umgebungswärme zunächst verdampft und anschließend unter Einsatz besonders effizienter Technologien verdichtet. Im Verflüssiger wird die Temperatur dann an das Heizsystem abgegeben. Dabei sichert der groß dimensionierte Wärmetauscher die besonders hohe Effizienz. Als letzten Schritt wird das Kühlmittel kontrolliert wieder entspannt und die Temperatur auf das gewünschte Grundniveau abgesenkt.

ROBUST UND FUNKTIONELL

Unsere Scheitholz-Wärmepumpen Hybridssysteme bestehen aus einem leistungsstarken Scheitholzmodul mit Steuerung und vollständigem Hydraulikmodul sowie einer kompakten und formschönen Außeneinheit.



1) Verdampfen (Temperatur aufnehmen)

In unserem HYBRID Außengerät wird Kühlmittel durch Umgebungswärme verdampft. Je nach Luftfeuchtigkeit und Temperatur entsteht dabei Eisansatz, welcher in Folge durch Prozessumkehr abgetaut werden muss. Unsere besonders intelligente Abtaufunktion in Verbindung mit der Vermeidung von sehr kalten Betriebstemperaturen sorgt für höchste Effizienz.

2) Verdichten (Temperatur erhöhen)

Unsere hoch effiziente Inverter-Technologie passt die Verdichtung des Kältemittels der aktuell benötigten Leistung an. Dies spart Energie und erhöht die Effizienz.

3) Verflüssigen

(Temperatur an das Heizsystem abgeben durch Verflüssigen) Ein besonders groß dimensionierter Wärmetauscher sorgt für geringste Temperaturdifferenzen und ermöglicht die besonders hohe Effizienz.

4) Entspannen (Temperatur auf Grundniveau absenken)

Intelligent steuern wir die Expansion je nach Leistung und Betriebszustand.



BEQUEM UND SAUBER HEIZEN

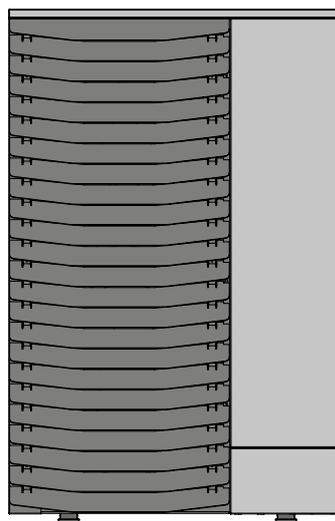
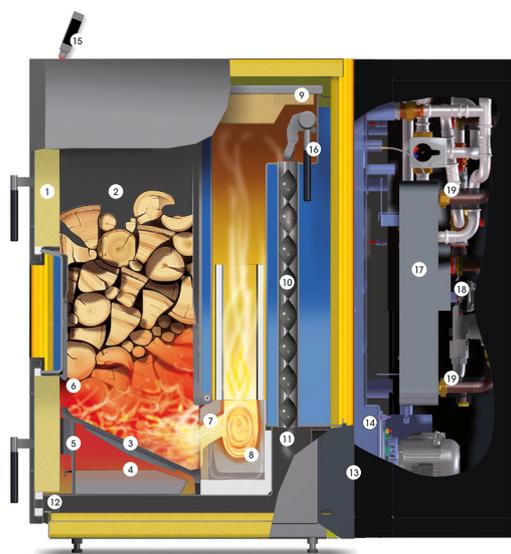
Die Scheitholz-Wärmepumpen Hybridssysteme lassen sich flexibel von der jeweiligen Außentemperaturen betreiben. Bei gemäßigten Außentemperaturen arbeitet die Wärmepumpe hocheffizient mit der Umgebungswärme, bei Bedarf kann mit Scheitholz zugeheizt werden. Sinken die Außentemperaturen, lässt sich mit Scheitholz die gewünschte Wärme wirtschaftlich und ökologisch erzeugen. (Ein dauerhafter Wärmepumpen Betrieb im kalten Winter ist nicht zu empfehlen bzw. mit teureren Heizkosten verbunden).

HÖCHSTE SICHERHEIT

Unsere Scheitholz-Wärmepumpen Hybridssysteme verfügen über ein ausgereiftes Sicherheitskonzept mit ausgewählten Bauteilen und Materialien sowie einer Reihe von intelligenten Sicherheitsfunktionen. Um auch gegen Ausfälle und Störungen doppelte Sicherheit zu bieten, sind die Systeme mit einer automatischen Betriebsumschaltung ausgestattet.

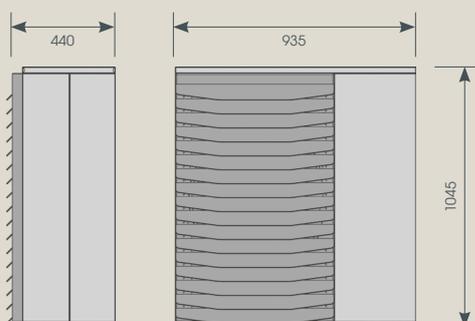
ERFAHRUNG UND QUALITÄT

Unsere Scheitholzmodule werden in automatisierten Fertigungsstraßen mit gezielt eingesetzten Handarbeitsstationen in Oberösterreich gefertigt. Die Wärmepumpen sind besonders betriebssicher und vielfach erprobt. Das bietet Ihnen maximalen Heizkomfort.

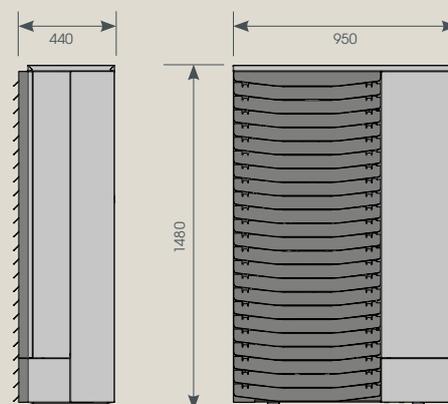


1. großer Füllraum
2. engmaschiger, heißer Rost
3. Aschelade
4. geregelte, vorgewärmte Sekundärluft
5. geregelte, vorgewärmte Primärluft
6. Turbo-Brennkammer
7. Wirbulatoren
8. Reinigungshebel
9. Saugzuggebläse
10. Rauchrohr
11. Kesselschaltfeld
12. Servo-Motoren für die Primär- und Sekundärluft
13. starke Vollisolierung
14. Schwegelkanal auf Wunsch:
15. automatische Zündung

WP 9



WP 16



Technische Daten	BIO-HYBRID 0.10	BIO-HYBRID 0.16	
Leistungsbereich	2,5 - 16	3,5 - 16	kW
Energieeffizienzklasse	A++	A+	
Energieeffizienzindex	130	121	
Gewicht Inneneinheit	460	460	kg
Gewicht Außeneinheit	93	138	kg
Stromanschluss innen	230 VAC / 13 A	230 VAC / 13 A	
Stromanschluss außen	400 VAC / 16 A	400 VAC / 16 A	
Spezifische Daten Scheitholzmodul			
Heizleistung	16	16	kW
Energieeffizienzklasse	A+	A+	
Energieeffizienzindex	123***	123***	
Brennstoffraum	100	100	Liter
Füllraumbreite	370	370	mm
Brennraumtiefe	300	300	mm
Wasserinhalt	100	100	Liter
Betriebsdruck max.	3	3	bar
Vor- und Rücklauf	1	1	Zoll
Rauchrohrdurchmesser	130	130	mm
Spezifische Daten Wärmepumpenmodul			
Leistungsbereich*	2,5 - 9,0	3,5 - 16	kW
Leistungszahl A7/W35*	4,8	4,2	COP
Energieeffizienzklasse (A7/W55)	A++	A+	
Energieeffizienzindex (A7/W55)	127	121	
Schalldruckpegel (5 Meter)**	35-53	35-53	dB
Kältemittel (vorgefüllt bis 15 Meter Leitung)	R32	R410A	
Kältemittel Leitung	1/4" : 5/8" isoliert	3/8" : 5/8" isoliert	Zoll

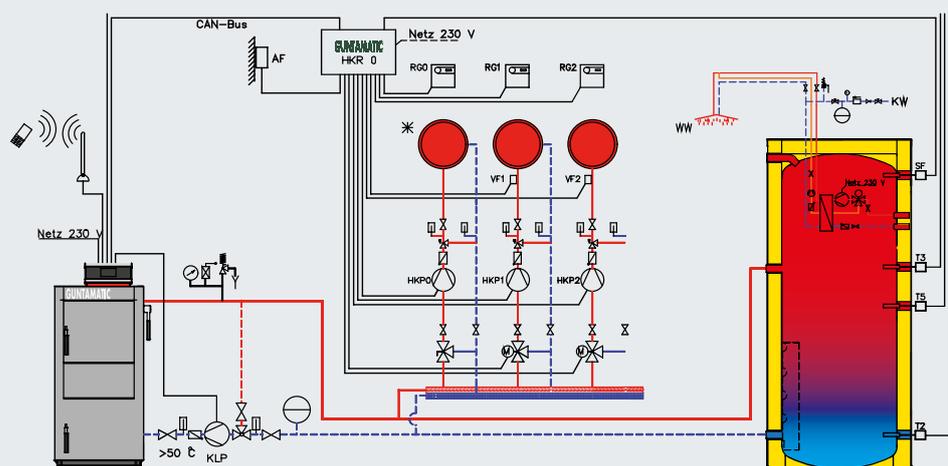
* Die angegebenen Werte können in Abhängigkeit der Einbausituation und der örtlichen Gegebenheiten abweichen.

** Die angegebenen Werte sind abhängig von der jeweiligen Leistung und dem Aufstellungsort der Außeneinheit.

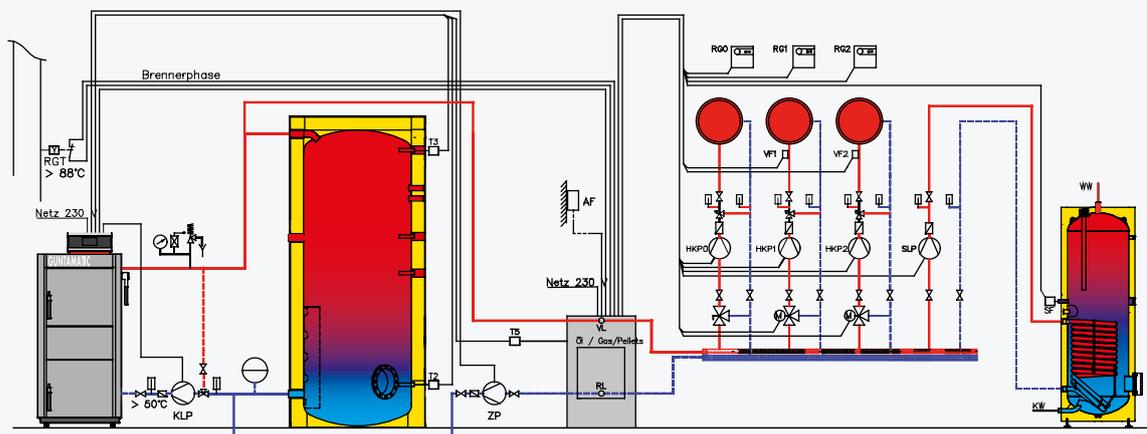
***Ohne Regler

HYDRAULIK SCHEMEN

**BIOSMART
EINZELAUFSTELLUNG:**
SPARSAM,
UNABHÄNGIG,
SICHER



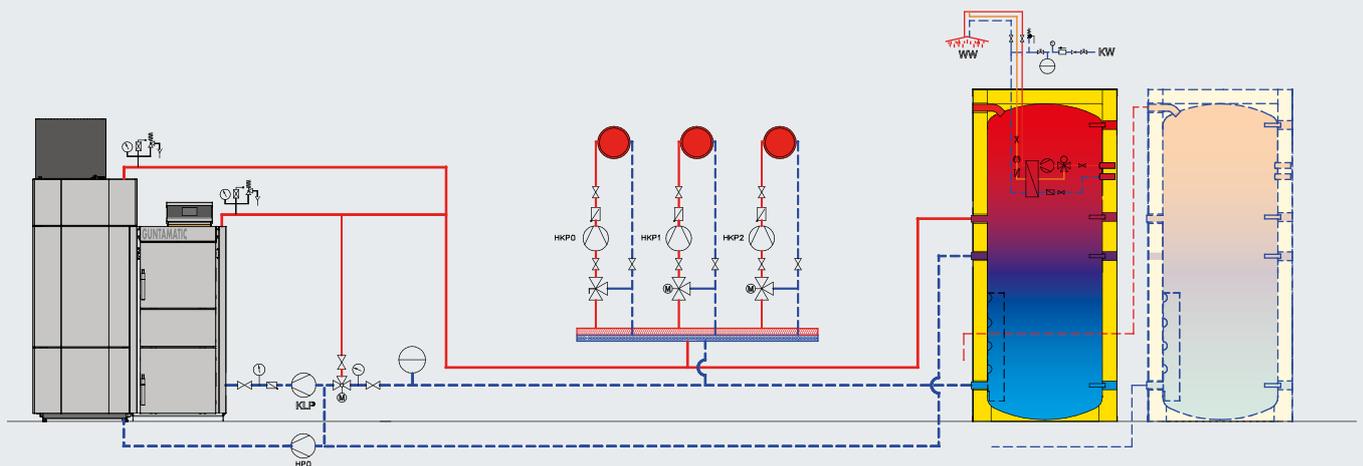
BIOSMART ALS ERGÄNZUNG VON ÖL-/GAS- ODER PELLETHEIZUNG:
EINFACHE ERWEITERUNG, HÖCHSTER STÜCKHOLZHEIZKOMFORT



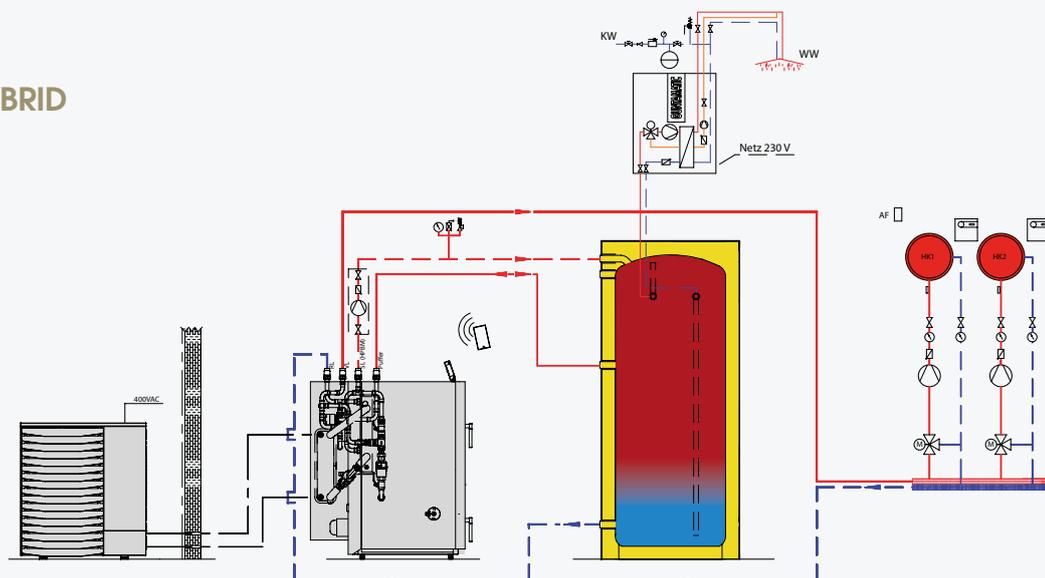
Abstrahlverluste des vorhandenen Ölkessels sind auch im Holzbetrieb zu berücksichtigen.

HYDRAULIK SCHEMEN

BIO VARIO



BIO-HYBRID



SPEICHER UND ANFORDERUNGEN

OPTIMALE ISOLIERUNG UND FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Die Speicher sind aus dickwandigem Qualitätsstahl gefertigt und verfügen über eine hervorragende 120 mm Qualitätsschaum-Isolierung.



1. PSF, 2. AKKUTHERM, 3. ECO

AKKUTHERM ECO Pufferspeicher

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	h Höhe ohne Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradius ohne Isolierung (mm)	V/R Vor- und Rücklaufmuffen	Solarregister (m ²)	Position Solarregister	empf. Kollektorfläche	Inhalt Solarregister	Stillstandsverlust kWh/24h
Akkutherm 600	580	790	1030	1575	1595	1550	5/4" (2")	-	-	-	-	1,86
Akkutherm 600 Solar	580	790	1030	1575	1595	1550	5/4"	2,5	unten	6-16	15	2,02
Akkutherm 850	826	790	1030	1885	1905	1850	5/4"	-	-	-	-	2,27
Akkutherm 850 Solar	826	790	1030	1885	1905	1850	5/4"	2,5**	unten	6-16	15	2,43
Akkutherm 1000	1000	790	1030	2285	2305	2250	5/4"	-	-	-	-	2,52
Akkutherm 1000 Solar	1000	790	1030	2285	2305	2250	5/4"	2,5**	unten	8-16	15	2,71
Akkutherm 1100	1069	900	1140	1925	1955	1880	5/4"	-	-	-	-	2,55
Akkutherm 1100 Solar	1069	900	1140	1925	1955	1880	5/4"	4**	unten	12-24	25	2,70
Akkutherm 1400	1370	900	1140	2425	2455	2370	5/4"	-	-	-	-	2,98
Akkutherm 1400 Solar	1370	900	1140	2425	2455	2370	5/4"	4**	unten	12-24	25	3,13
Akkutherm 1600	1572	1100	1340	1880	1930	1840	5/4"	-	-	-	-	3,14
Akkutherm 1600 Solar	1572	1100	1340	1880	1930	1840	5/4"	4**	unten	12-24	25	3,30
Akkutherm 2000	2020	1100	1340	2385	2435	2350	5/4"	-	-	-	-	3,59
Akkutherm 2000 Solar	2020	1100	1340	2385	2435	2350	5/4"	4**	unten***	12-24	25	3,75
Akkutherm 2000/2	2020	1100	1340	2385	2435	2350	je 2 x 2"	-	-	-	-	3,62
Akkutherm 2000/3F	2020	1100	1340	2385	2435	2350	3" Flansch	-	-	-	-	3,62

SYSTEMSPEICHER PSF mit Frischwassermodul

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	Inhalt Puffer Lastausgleich Kessel (Liter)	Inhalt WW (Liter)	max. Solarladung (Liter)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradius ohne Isolierung (mm)	Zapfleistung	Solarregister (m ²)	Position Solarregister	empf. Kollektorfläche (m ²)	Inhalt Solarregister (Liter)	Stillstandsverlust kWh/24h
PSF 600	580	350	250	580	790	1030	1595	1585	30*					2,02
PSF 600 Solar	580	350	250	580	790	1030	1595	1585	30*	2,5**	unten	6-16	15	2,17
PSF 850	830	580	250	-	790	1030	1905	1800	30*	-	-	-	-	2,43
PSF 850 Solar	830	580	250	720	790	1030	1905	1800	30*	2,5**	unten	6-16	15	2,58
PSF 1000	1030	750	250	-	790	1030	2305	2150	30*	-	-	-	-	2,71
PSF 1000 Solar	1030	750	250	725	790	1030	2305	2150	30*	2,5**	unten	8-16	15	2,83
PSF 1100	1070	720	350	-	900	1140	1955	1800	30*	-	-	-	-	2,70
PSF 1100 Solar	1070	720	350	1100	900	1140	1955	1800	30*	4**	unten	12-24	25	2,86
PSF 1400	1370	1020	350	-	900	1140	2455	2270	30*	-	-	-	-	3,13
PSF 1400 Solar	1370	1020	350	1150	900	1140	2455	2270	30*	4**	unten	12-24	25	3,28
PSF 1600	1572	1220	350	-	1100	1340	1930	1870	30*	-	-	-	-	3,30
PSF 1600 Solar	1572	1220	350	1230	1100	1340	1930	1870	30*	4**	unten	12-24	25	3,45
PSF 2000	2020	1650	350	-	1100	1340	2435	2300	30*	-	-	-	-	3,70
PSF 2000 Solar	2020	1650	350	1290	1100	1340	2435	2300	30*	4**	unten***	12-24	25	3,90

* Angegebene Zapfleistung bei Pufferspeichertemperatur 65°C und Warmwassertemperatur 40°C (Puffertemperatur 50°C: 20l/min.)

** Ausführung Solar mit Glattrohrregister / *** Bei 2000 Solar zusätzlich auch oben möglich, mit Solarregister 2,5 m²/

ECO Brauchwasserspeicher

BOILER TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	H Höhe (mm)	Anzahl der Glattrohrwärme-tauscher	HV/HR Heizungs-vor-/rücklauf	Mg Anode	Heizfläche oben (m ²)	Heizfläche unten (m ²)	KW/WW Kalt- und Warmwasseranschluss	F Flansch	Energieeffizienzklasse
ECO 306	300	-	610	1797	1	1"	5/4"	-	1,36	1"	1	C
ECO 306 Solar	300	-	610	1797	2	1"	5/4"	0,93	1,36	1"	1	C
ECO 506 Solar	500	-	760	1838	2	1"	5/4"	0,96	1,95	1"	1	C



BMK / Stückholzvergaser



THERM / Pellet-Wandgerät

WEITERE
GUNTAMATIC
HEIZLÖSUNGEN



BIOSTAR
Niedertemperatur-Pelletheizung



VARIO / Kombianlage



POWERCHIP / Hackschnitzelheizung



PRO / Industrieanlage



BIOCOM / Pellet-Industrieheizung

GUNTAMATIC

HEIZTECHNIK GMBH

HEADOFFICE

Bruck 7 · 4722 Peuerbach · Austria

Tel. 0043 (0) 7276-2441-0 · Fax 0043 (0) 7276-3031 · office@guntamatic.com · www.guntamatic.com

03/2025 - Darstellungen, Bilder, Daten und Maßangaben können von der tatsächlichen Ausführung abweichen bzw. ohne Angabe von Gründen jederzeit abgeändert werden (Länderabweichungen siehe Planung und Installation). Beachten Sie bitte, dass bei einer Kaufentscheidung ausschließlich der letzte Änderungsstand bzw. die Angaben in der Auftragsbestätigung gültig sind. Sollten Abweichungen zu den vorliegenden Prospektangaben eine getroffene Kaufentscheidung beeinträchtigen, ist dies unverzüglich nach Erhalt der Auftragsbestätigung zu reklamieren. Spätere Reklamationen können nicht mehr anerkannt werden.