

EVOLUTION

Wohnraum-Hybridanlage (Pellet, Scheitholz, Luftwärme)



AUSSCHREIBUNGSTEXT = LIEFERUMFANG

- Systembeschreibung Hybridanlage Evolution: Bestehend aus Außenmodul Luftwärmepumpe (ohne Sockel, ohne Wandhalterung, ohne Kältemittelleitungen), Hydraulikmodul Evolution (zur Montage im Technikraum, inkl. Ladegruppe Pufferspeicher, vorgerüstet für den hydraulischen und elektrischen Anschluss von Kältemittelleitungen, Vorlauf- und Rücklaufleitung des Wohnraumgerätes, Frischwasser-Pufferspeicher (altern. Pufferspeicher und WW-Speicher) und Heizkreisverteiler, Wohnraumgerät Evolution (inkl. Saugzuggebläse, Antriebsmotor, autom. Zündung, Lambdaregelung, mit einem händisch oder automatischem Saugsystem zu befüllenden Pelletbehälter, optische Ausführung je nach Designvariante).
- Bestehend aus einem in die Verkleidung des Wohnraumgerätes Evolution integrierbaren Pellet-Saugbehälter mit Rückbrandsicherung und einer im Lagerraum oder Aufstellungsraum zu montierenden Saugturbineneinheit; die Raumastragungsbauteile Flex und Box (jeweils zu disponieren mit Antriebseinheit, Schnecken oder Tanksystem) sind extra zu bestellen.
- Wohnraumgerät Evolution (ohne Außeneinheit und Hydraulikeinheit): Wohnraumgerät inkl. Steuerung zum bauseitigen Anschluss an einen Pufferspeicher (Warmwasserspeicher) und Heizkreisverteiler. Als Zentralheizungsgerät im Wohnraum zur Beheizung eines Hauses mit max. 9,5 kW Heizleistung, zur Kombination mit div. anderen Heizgeräten oder als Nachrüst-einheit für eine Guntamatic-Hybridanlage Evolution.
- Geprüft nach Normen: EN 14785 und DIN EN 16510-1
- Emissionsloser sparsamer Betrieb bei Schwachlast im Luftwärmepumpenmodus und extrem hohe Effizienz bei kalten Temperaturen durch CO₂ neutrale Pelletverbrennung.
- Außeneinheit WP (Luftwärmepumpe mit Hydraulikeinheit als Vorrüstvariante): Bestehend aus Außenmodul Luftwärmepumpe WP 9 bzw. WP 16 (ohne Sockel, ohne Wandhalterung, ohne Kältemittelleitungen) und Hydraulikmodul

Evolution (zur Montage im Technikraum, inkl. Ladegruppe Pufferspeicher, für den hydraulischen und elektrischen Anschluss von Kältemittelleitungen, Frischwasser-Pufferspeicher und Heizkreisverteiler) zur Verwendung als Zentralheizung bzw. späterer Nachrüstmöglichkeit des Wohnraumgerätes Evolution.

- Moderne Inverter-Luftwärmepumpentechnologie (Rollkolben-Verdichter, drehzahlgesteuerter Ventilator, Lamellenrohrverdampfer) mit groß dimensioniertem Wärmetauscher, hohem COP und besonders gutem Modulations-Wirkungsgrad.
- Hybridhydraulik für jeweiligen mono- oder bivalenten Betrieb. Inkl. Energie A Pumpentechnik, Umschaltmischer und Pufferladegruppe.
- Besonders hohe Betriebssicherheit durch bivalenten umschaltbaren Wärmepumpen- oder Pelletbetrieb.
- Luftwärme-Außeneinheit vorgefüllt (bis 15 m) mit Kältemittel, inkl. Absperrventile und Füllventil für den Anschluss der bauseitigen Kältemittelleitung.
- Besonders einfache Touch-Bedienung mit modernster Regelungstechnologie: hochwertige Prozesssteuerung mit Lambdasonde, Feuerungsensoren, Strömungsüberwachung und drehzahlgesteuerter energiesparender Antriebstechnologie; für optionale Raum-, Fern- und/oder APP-Bedienung. Loxone-Anbindung möglich.
- Max. Betriebsdruck 3 bar, Sicherheitsventil mit 2,5 bar Ansprechdruck verwenden (DIN 4751).
- Energieeffizienzklasse Kessel A++.
- Energieeffizienzklasse WP 16/400V A+
- Energieeffizienzklasse WP 9/400V A++
- Energieeffizienzklasse WP 16/400V Niedertemperatur A+++
- Pellets nach EU Norm EN 14961-2.
- Verbundlabel ist nicht möglich.
- **Aufpreis:** Speicherfühler, 2 Stk. Vorlauffühler; Stecker- und Dongle. ACHTUNG: bei Bestellung eines Einzelgerätes Evolution (ohne Hydraulikeinheit) ist nur der Einsatz eines Wandgerätes MK261 möglich.
- **Zusätzliche Ergänzung:** Witterungsgef. Regelung Wandgerät Set MK261; Montage bis zu max. 25 m vom Heizraum entfernt.

1. BOX

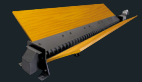
Je nach Lagerraumdimension stehen verschiedene BOX Tankgrößen zur Verfügung. Die Ausführung mit Stahlboden und Gewebe ermöglicht, neben einem besonders großen Tankvolumen, die restlose Entleerung des Behälters und reduziert damit aufwändige Reinigungstätigkeiten. Eine schneckenosierete Saugaustragung garantiert höchste Funktionssicherheit.



- **HÖHENVERSTELLBARER TANK VON 1,9 – 2,5 M (BOX)**
- **INKL. BEFÜLL- UND RETOURLUFTKUPPLUNG**

2. FLEX

Für besonders große oder intensiv genutzte Lagerräume eignen sich Guntamatic Flex Austragungen. Neben höchster Funktionssicherheit und geringem Reinigungsaufwand, ermöglicht die besonders effizient und langlebig gefertigte Entnahmeschnecke der Saugaustragung auch die Aufnahme für den Schrägboden. Im Falle einer Eigenfertigung des Schrägbodens ist dies auch eine besonders kostengünstige Lösung.



3. WOCHENBEHÄLTER LZ

Wenn kein eigener Lagerraum vorhanden ist, kann dieser Wochenbehälter verwendet werden. Der Wochenbehälter ist einfach einzubringen.



- **BEHÄLTERVOLUMEN CA. 500 LITER**

4. WÄRMEPUMPE

Die geräuscharm laufenden Luft-/Wasserwärmepumpen arbeiten mit Inverter-Technologie. Dabei wird im Außengerät das Kältemittel durch die Umgebungswärme zunächst verdampft und anschließend unter Einsatz besonders effizienter Technologien verdichtet. Im Verflüssiger wird die Temperatur dann an das Heizsystem abgegeben. Dabei sichert der groß dimensionierte Wärmetauscher die besonders hohe Effizienz gemäß WP 9: A++ / WP 16: A+ Standard. Als letzten Schritt wird das Kältemittel kontrolliert wieder entspannt und die Temperatur auf das gewünschte Grundniveau abgesenkt.



BEZEICHNUNG		EVOLUTION NOAH	EVOLUTION LIAM	EVOLUTION BEN	RABATTGRUPPE
KESSEL SCHMAL FÜR AUTOM. SAUGSYSTEM	Art.-Nr.	096-401	096-402	096-403	1
	Listenpreis €	13.031,00	13.031,00	13.031,00	
	Händlerpreis €	12.379,00	12.379,00	12.379,00	
KESSEL BREIT FÜR AUTOM. SAUGSYSTEM	Art.-Nr.	096-411			1
	Listenpreis €	15.003,00			
	Händlerpreis €	14.253,00			

BEZEICHNUNG		BOX 5,2 S 1,7 + 1,7 m 3,2 - 5,4 m³	BOX 7,5 S 2,1 + 2,1 m 4,4 - 7,7 m³	BOX 8,3 S 1,7 + 2,9 m 5,6 - 8,3 m³	BOX 10 S 2,1 + 2,9 m 6,7 - 10,2 m³	BOX 11 S 2,5 + 2,5 m 6,4 - 10,9 m³	BOX 14 S 2,9 + 2,9 m 9,4 - 14,1 m³	RABATTGRUPPE
BOX (inkl. hochwertiger Antriebseinheit)	Art.-Nr.	033-603	033-605	033-607	033-615	033-609	033-611	1
	Listenpreis €	3.747,00	4.095,00	4.516,00	4.874,00	4.621,00	5.347,00	
	Händlerpreis €	3.560,00	3.890,00	4.290,00	4.630,00	4.390,00	5.080,00	

BEZEICHNUNG		FLEX 1 m	FLEX 1,5 m	FLEX 2 m 1 + 1 m	FLEX 2,5 m 1 + 1,5 m	FLEX 3,0 m 1,5 + 1,5 m	FLEX 3,5 m 1 + 1 + 1,5 m	FLEX 4,0 m 1 + 1,5 + 1,5 m	FLEX 4,5 m 1,5 + 1,5 + 1,5 m	FLEX 5,0 m 1 + 1 + 1,5 + 1,5 m	RABATTGRUPPE
FLEX (inkl. hochwertiger Antriebseinheit)	Art.-Nr.	033-501	033-502	033-503	033-504	033-505	033-506	033-507	033-508	033-509	1
	Listenpreis €	1.517,00	1.646,00	1.835,00	1.963,00	2.091,00	2.280,00	2.407,00	2.538,00	2.727,00	
	Händlerpreis €	1.441,00	1.564,00	1.743,00	1.865,00	1.986,00	2.166,00	2.287,00	2.411,00	2.591,00	

BEZEICHNUNG		WOCHENBEHÄLTER LZ (76X75X120 CM)		RABATTGRUPPE
WOCHENBEHÄLTER LZ	Art.-Nr.	033-602		1
	Listenpreis €	1.213,00		
	Händlerpreis €	1.152,00		

BEZEICHNUNG		EVOLUTION NOAH	EVOLUTION LIAM	EVOLUTION BEN	RABATTGRUPPE
KESSEL SCHMAL MIT TAGESBEHÄLTER	Art.-Nr.	096-301	096-302	096-303	1
	Listenpreis €	12.279,00	12.279,00	12.279,00	
	Händlerpreis €	11.665,00	11.665,00	11.665,00	
KESSEL BREIT MIT TAGESBEHÄLTER	Art.-Nr.	096-311			1
	Listenpreis €	14.252,00			
	Händlerpreis €	13.539,00			

BEZEICHNUNG		WP 9 400 V	WP 16 400 V	VORRÜSTUNG WP9 + HYDRAULIKEINHEIT INKL. RS 200	VORRÜSTUNG WP16 + HYDRAULIKEINHEIT INKL. RS 200	RABATTGRUPPE
WÄRMEPUMPE	Art.-Nr.	095-502	095-512	096-500	096-510	1
	Listenpreis €	5.468,00	7.174,00	10.599,00	12.067,00	
	Händlerpreis €	5.195,00	6.815,00	10.069,00	11.464,00	

BEZEICHNUNG		HYDRAULIK		RABATTGRUPPE
HYDRAULIKEINHEIT	Art.-Nr.	096-970		1
	Listenpreis €	4.509,00		
	Händlerpreis €	4.284,00		

BEZEICHNUNG	ART. NR.	LISTENPREIS	HÄNDLERPREIS	RABATTGRUPPE
Sockel-Außeneinheit (inkl. Abdeckung)	095-550	235,00	223,00	2
Wandkonsole-Set (inkl. Abdeckung) (nicht WP 16)	095-560	256,00	243,00	2
Leitungsabdeckschacht 1,4m für WP	095-570	83,00	79,00	2
Kältemittelleitung-Set pro lfm (1/4" und 5/8") ohne Verschraubung (WP 9)	095-597	22,00	21,00	2
Kältemittelleitung-Set pro lfm (3/8" und 5/8") ohne Verschraubung (WP 16)	095-598	27,00	26,00	2
spez. Saugschlauch / Preis pro Meter bei Rollenabnahme (1 Rolle = 50m)	N20-550	17,40	16,50	1
spez. Saugschlauch / Preis bei Meterabnahme (pro Meter)	N20-500	19,70	18,70	1
1 Stk. Befestigungsschelle	Z35-001	3,40	3,20	1
1 Stk. Flex-Brandschutzmanschette	H35-001	49,00	47,00	1
Set MKR (wittgef.Regelung)	S30-031	438,00	416,00	1
MK 261 Wandgerät f. 2 Mischerkreise (max. 2 zus. Geräte/Anlage)	S30-030	1.074,00	1.020,00	1
RFF 25 (Fernbedienung mit Raumfühler)	S70-006	133,00	126,00	1
RFF 35 (Fernbedienung mit Raumfühler digital)	S60-006	206,00	196,00	1
Raumstation RS200 - Touch	S60-004	609,00	579,00	1
Wärmezähler-SET-RA25A	H40-001	207,00	197,00	2
Energiezähler-Modbus-V2	095-576	262,00	249,00	2
RR-Bride 100 Niro (Kessel-RR)	H33-280	51,00	48,00	2
RR-konisch NIRO 0,5m (d100)	H33-505	53,00	50,00	2
RR-konisch NIRO 1m (d100)	H33-510	82,00	78,00	2
RR-Knie 100 Niro (87 Grad starr) (konisch)	H33-271	83,00	79,00	2
Befüllset B (2 Kupplungen gerade inkl. Abweismatte)	H00-001	292,00	277,00	2
PWM Pumpe 25/7/i inkl. Kabel (muss in Kombi mit FWS eingebaut werden)	H39-300	247,00	235,00	2
Anschluss und Inbetriebnahme Kältekreis D	I39-682		auf Anfrage	netto
Inbetriebnahme Wohnraumgerät D	I39-711	455,00	432,00	netto
vergünstigte Inbetriebnahme Wohnraumgerät D (Baustellentafel montiert)	I39-711S	407,00	387,00	netto
Inbetriebnahme Wohnraum- und Außengerät inkl. Kältekreisanschluss (A)	I39-710	896,00	851,00	netto
vergünstigte Inbetriebnahme Wohnraum- und Außengerät inkl. Kältekreisanschluss (A) (Baustellentafel montiert)	I39-710S	857,00	814,00	netto