DEUTSCH

GUNTAMATIC BIOMASSE-
HEIZPROGRAMM

GUNTAMATIC

GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

WIR SIND EINER DER FÜHRENDEN HERSTELLER VON INNOVATIVEN UND HOCHWIRTSCHAFTLICHEN HOLZ- UND BIOMASSE-HEIZUNGEN IN EUROPA. UNSERE PRODUKTE ZEICHNEN SICH DURCH ÄUSSERSTE ZUVERLÄSSIGKEIT UND HÖCHSTEN KOMFORT AUS. SIE SIND GEMACHT VON MENSCHEN FÜR MENSCHEN.

EHRLICH UND BODENSTÄNDIG

Mit mehr als 120 Vertriebs- und Servicestützpunkten in 17 Ländern sind wir europaweit präsent. Seit mehr als 50 Jahren stehen wir für unsere hochwertigen Produkte und unsere ausgesprochene Geradlinigkeit: Von der Entwicklung bis zur Produktion und vom Vertrieb bis zum Service.

GANZHEITLICH DENKEN

Als Systemanbieter entwickeln und produzieren wir besonders robuste Stückholz-, Hackgut-, Pellet- und Pflanzenheizungen sowie optimal darauf abgestimmte Speicher.

HEIZEN MIT HERZEN

Wir sind Ingenieure und Kesselschmiede aus Überzeugung. Mit unseren bedarfsgerechten Heizlösungen möchten wir unseren Kunden, Partnern und Mitarbeitern das sichere Gefühl geben, sich für die richtige Heizung entschieden zu haben. Ökologisch, ökonomisch und sozial.

GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

Gegründet:	1963
Unternehmensstruktur:	Familienbesitz
Vertriebs- und Servicestützpunkte:	120
Vertrieb:	in 17 Ländern
Eigenkapitalquote:	100 %

„Wir denken und handeln werteorientiert. Bescheidenheit, Ehrlichkeit und Beständigkeit sind uns wichtig, denn wir möchten unseren Kunden stets mehr geben als wir versprechen."

Günther Huemer,
Geschäftsleiter der GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH

WIR WOLLEN DAS MACHEN, WAS WIR AM BESTEN KÖNNEN:

INNOVATIVE UND SICHERE PRODUTKE.

Teamwork bedeutet für uns, offen zu kommunizieren, partnerschaftlich zu agieren und gemeinsam die besten Lösungen zu finden.

Unsere Fertigung ist hochgradig automatisiert, unsere Mitarbeiter sind hochspezialisiert. So sichern wir die zuverlässige Qualität und das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis.

Je besser das Produkt, desto geringer die Folgekosten. Deshalb achten wir bei der Produktion auf jedes Detail. Das spart uns Arbeit und Ihnen unnötige Zusatzkosten.

INHALT

Therm	4
Biostar	6
Biocom und Powercorn	8
Powerchip	10
Biosmart	12
BMK	14
PRO	16
Technik Therm	18
Technik Biostar	20
Technik Biocom	22
Technik Powerchip	24
Technik Biosmart	26
Technik BMK	27
Technik PRO	28
Speicher und Anforderungen	30
Garantien und Service	31

ENTDECKEN SIE DAS THERM TEAM

UNSERE THERM NIEDERTEMPERATUR SYSTEME MIT PATENTIERTER ROTATIONS-BRENNKAMMER SIND DIE WELTWEIT ERSTEN IN SERIE GEFERTIGTEN BIOMASSE-WANDGERÄTE. DAMIT BIETEN SIE ENDLICH EINE BEDARFSGERECHTE MÖGLICHKEIT GLEICHZEITIG HOCHEFFIZIENT UND ÄUSSERST PLATZSPAREND ZU HEIZEN.

Französischer Innovationspreis 2009

Öst. und OÖ. Innovationspreis 2010

DIE THERM PELLET-WANDGERÄTE

THERM 5	2,2 - 7,5 kW
THERM 7	2,4 - 8,0 kW
THERM 10	3,0 - 10,2 kW

TECHNIK DIE BEGEISTERT

– CO2-neutral und klimaschonend
– patentierte Zyklonbrennkammer:
  geringste Staubemissionen, höchster Wirkungsgrad
– stufenlose Wärmeleistung
– Niedertemperaturbauweise (Kesseltemperatur absenkbar bis 38°C)

THERM FLEX

Das Modell THERM erlaubt durch seine hochwertige Saugaustragung eine flexible Lagerraumanordnung in bis zu 25 m Entfernung zum Heizkessel. Ein speziell entwickelter Zyklon- Vorratsbehälter ermöglicht dabei beste Staubabscheidung mit minimalem Wartungsaufwand. Die verschleißfreie Zellradschleuse garantiert in Verbindung mit der Fallbefüllung 100%ige Rückbrandsicherheit. Hochwertige Antriebe sorgen für geringen Stromverbrauch!

Die Raumentnahme-Schnecke „Flex" sorgt für vollständige Lagerraumentleerung und exaktes Dosieren in den Saugstrom. Bei der Ausführung BOX ersetzt ein massiver Stahlgewebetank mit Dosierschnecke das bauseitige Gestalten des Lagerraumes.

HÖCHSTER KOMFORT

Mittels ausgeklügeltem Steuerungsprogramm regelt das Pellet-Wandgerät vollautomatisch den Verbrennungsprozess und garantiert damit minimale Emissionen mit geringstem Pelletsverbrauch und perfekter Wärmeverteilung für Ihr Haus. Eine extrem einfache und übersichtliche Menüstruktur ermöglicht das problemlose Verändern von Grundeinstellungen.

EINFACH UND SICHER

Das übersichtlich strukturierte Gerät wird ausschließlich aus hochwertigen Komponenten gefertigt und garantiert damit geringen Wartungsaufwand mit einem Höchstmaß an Sicherheit.

ERFAHRUNG UND ENTWICKLUNG

Mehr als 15 Jahre Entwicklungsarbeit im Bereich Niedertemperatur-Pelletskessel machen GUNTAMATIC zu einem der Innovationsführer in Europa. Die THERM Anlagen gehören zu den modernsten am Markt. Damit bieten sie besonders zukunftssichere Heizungen

ENTDECKEN SIE UNSERE BIOSTAR FAMILIE

UNSERE BIOSTAR SYSTEME SIND DIE ERSTEN IN SERIE PRODUZIERTEN NIEDERTEMPERATUR-PELLETHEIZUNGEN UND BIETEN DANK 15 JAHREN ENTWICKLUNGSERFAHRUNG FÜHRENDE TECHNOLOGIEN. DIE NEUSTE GENERATION ÜBERZEUGT MIT TOUCH-BEDIENFELD UND NOCHMALS GESTEIGERTER HEIZEFFIZIENZ SOWIE EINEM KOMFORT, DER MODERNEN ÖL- UND GASHEIZUNGEN IN NICHTS NACHSTEHT.

DIE BIOSTAR PELLETHEIZUNGEN

BIOSTAR 12 / 15 / 23 kW
(BIOSTAR W)

ÜBERLEGENE TECHNIK

– Von 3 - 23 kW, stufenlose Biomodularverbrennung
– Vollautomatik von Holz bis Asche - von Luft bis Reinigung
– Patentiert: Niedertemperatur ohne Kondensat
– Komponenten mit 200% Sicherheit
– O2 geführte Prozessüberwachung
– Ölkesselersatz ohne Pufferspeicher

HIGH FLEX

Das Modell BIOSTAR FLEX erlaubt durch seine hochwertige Saugaustragung eine flexible Lagerraumanordnung in bis zu 25 m Entfernung zum Heizkessel. Ein speziell entwickelter Zyklon- Vorratsbehälter ermöglicht dabei beste Staubabscheidung mit minimalem Wartungsaufwand. Die verschleißfreie Zellradschleuse garantiert in Verbindung mit der Fallbefüllung 100%ige Rückbrandsicherheit. Hochwertige Antriebe sorgen für geringen Stromverbrauch!

Die Raumentnahme-Schnecke „Flex" sorgt für vollständige Lagerraumentleerung und exaktes Dosieren in den Saugstrom. Bei der Ausführung BOX ersetzt ein massiver Stahlgewebetank mit Dosierschnecke das bauseitige Gestalten des Lagerraumes.

DAS TEAM

Wir sagen: Es gibt keinen Heizkessel der für alle Brennstoffe optimal ist. Anstatt einem „durchschnittlichen Brennraum für ALLES", empfehlen wir ein dual aufgebautes Heizsystem. Das perfekte Pelletsystem des BIOSTAR kombiniert mit dem Stückholzheizraum des BIOSMART. Zweifach perfekt - BIOSTAR DUO.

INTELLIGENTES BEDIENKONZEPT

Die Steuerung wird über ein Touch-Bedienfeld mit einfacher, übersichtlicher Menüstruktur realisiert. Alle relevanten Einstellungen, Komponententests und Fehlermeldungen finden sich leicht. Auf Wunsch kann die Anlage auch über die Raumgeräte, per Handy oder über den PC gesteuert werden.

ERFAHRUNG UND ENTWICKLUNG

Mit mehr als 15 Jahren Entwicklungsarbeit ist der BIOSTAR einer der meisterprobten Niedertemperatur-Pelletkessel Europas. Dank Touchbedienung und innovativer Technologien gehört er gleichzeitig zu den modernsten Geräten am Markt und bietet damit eine besonders zukunftssichere Heizlösung.

ERLEBEN SIE DIE BIOCOM UND POWERCORN HEIZUNGEN

UNSERE EBENSO KOMFORTABLEN WIE HOCHEFFIZIENTEN BIOCOM UND POWERCORN ANLAGEN BIETEN OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT VON 30 BIS 400 KW HEIZLEISTUNG. DANK INDUSTRIELLER TREPPENROST-TECHNOLOGIE ERMÖGLICHEN SIE DIE VERSCHLACKUNGSFREIE VERBRENNUNG VON HOLZPELLETS UNTERSCHIEDLICHER QUALITÄTEN SOWIE, ALS POWERCORN MODELLE, RIESELFÄHIGER PFLANZLICHER BRENNSTOFFE.

BIOCOM 30, 40, 50
UND POWERCORN 30, 50
In zwei Baugrößen

BIOCOM 75, 100
UND POWERCORN 75
In einer Baugröße

BIOCOM KASKADENPRINZIP
Bis zu vier Anlagen, maximal 400 kW

PERFEKT VERBRANNT

Mittels eines ausgeklügelten Steuerungsprogrammes zündet das Heißluftgebläse schnell und effizient. Bei idealen Glutbetttemperaturen von ca. 650°C werden Energiekörner oder Pellets verbrannt und Schlackebildung vermieden. Ein selbstreinigender Treppenrost sorgt für die notwendige Bewegung im Glutbett und für den Ascheabtransport. Entstehende Brenngase werden mit Hilfe von Sekundärluft in einer großzügigen Ausbrandzone sauber in Energie umgewandelt.

REAKTIONSROHR UND WÄRMETAUSCHER

In einem speziell entwickelten Reaktionsrohr wird der Staub abgeschieden. Aggressive Stoffe kondensieren an der doppelmanteligen Fläche und können infolge keinen Schaden mehr verursachen. Der anschließende Rohrbündelwärmetauscher wird permanent gereinigt und nützt durch die bewegten Wirbulatoren jedes Grad Temperatur.

EINFACH UND EFFIZIENT

Die menügeführte Regelung steuert und überwacht mittels Lambdasonde und Temperaturfühler den gesamten Verbrennungsvorgang und informiert jederzeit über Arbeitsweise und Wirkungsgrad der Anlage. Eine mögliche Außentemperaturregelung sorgt für ideale Wärmeverteilung und schafft ein behagliches Wohnraumklima mit höchstem Heizkomfort.

HÖCHSTER REINIGUNGSKOMFORT

Eine sich langsam bewegende Ascheschnecke transportiert Rostasche in einen 60 Liter großen, fahrbaren Aschebehälter. Auch der Staub aus der Wärmetauscherreinigung wird kontinuierlich in einen bequem zu entleerenden 12 Liter Behälter ausgetragen.

ERLEBEN SIE DIE POWERCHIP HEIZUNGEN

UNSERE KOMFORTABLEN UND HOCHEFFIZIENTEN POWERCHIP ANLAGEN BIETEN EINE EINZIGARTIGE BRENNSTOFF-FLEXIBILITÄT. DABEI EIGNEN SIE SICH FÜR GRÖSSERE EIN-FAMILIENHÄUSER, LANDWIRTSCHAFTLICHE BETRIEBE UND NAHWÄRMENETZE. DANK TOUCH-BEDIENFELD SIND SIE BESONDERS LEICHT ZU STEUERN UND STEHEN ÖL- UND GASHEIZUNGEN IN NICHTS NACH.

POWERCHIP 20/30, 40/50, POWERCORN 50 SONDER
in drei Baugrößen

POWERCHIP 75, 100
eine Baugröße, verschiedene Abstimmungen

POWERCHIP KASKADENPRINZIP
Bis zu vier Anlagen, maximal 400 kW

PERFEKT VERBRANNT

Mittels eines ausgeklügelten Steuerungsprogrammes zündet das Heißluftgebläse schnell und effizient. Bei idealen Glutbetttemperaturen von ca. 650°C werden Hackschnitzel (Pellets, Miscanthus, Energiekorn) perfekt verbrannt. Ein selbstreinigender Treppenrost sorgt für die notwendige Bewegung im Glutbett und für den Ascheabtransport. Entstehende Brenngase werden mit Hilfe von Sekundärluft in einer großzügigen Ausbrandzone sauber in Energie umgewandelt.

REAKTIONSROHR UND WÄRMETAUSCHER

In einem speziell entwickelten Reaktionsrohr wird Holzgas sauber in Energie umgewandelt und mittels effizienter Zyklonabscheidung von Staub befreit. Der anschließende Rohrbündelwärmetauscher reinigt sich permanent durch bewegte Wirbulatoren und nützt so jedes Grad Temperatur aus der Reaktion.

DIE STOCKEREINHEIT

Von der mit einem Sicherheitsdeckel überwachten Raumaustragungsschnecke fallen Hackschnitzel, Pellets oder Energiekörner durch eine rückbrandsichere Fallstufe in die Stokerschnecke. Eine ausgeklügelte Lambdaregelung optimiert permanent die richtige Einschubmenge. Zusätzliche Betriebssicherheit garantiert die Füllstandszunge.

HÖCHSTE SICHERHEIT

Das eingebaute Saugzuggebläse sorgt nicht nur für die exakte Luftmenge sondern auch für permanenten Unterdruck im Feuerraum. In Verbindung mit der Fallstufe und einer geprüften Brandschutzklappe ergibt sich damit eine absolute Rückbrandsicherheit. Das eingebaute Fehlerdiagnosesystem und eine mögliche Handyüberwachung garantieren höchste Funktionssicherheit.

DIE RAUMAUSTRAGUNG

Die extrem stabile Raumaustragungsschnecke mit Federarmrührwerk fördert Hackschnitzel, Pellets, Miscanthus oder Energiekörner materialschonend mit geringstem Kraftaufwand. Langlebige Getriebe und Motore sorgen für höchste Betriebssicherheit. Das einzigartige Baukastensystem erleichtert den Transport und die Montage der Anlage.

WELCHE HEIZSTRATEGIE VERFOLGEN SIE?

SUCHEN SIE EINEN HOCHWERTIGEN BEISTELLKESSEL UM IHRE ÖL- ODER GASHEIZUNG FLEXIBEL ZU ERGÄNZEN? MÖCHTEN SIE NEBEN PELLETS AUCH STÜCKHOLZ VERHEIZEN KÖNNEN? ODER SUCHEN SIE EINEN ZUVERLÄSSIGEN KESSEL FÜR IHR HAUS MIT GERIGEM WÄRMEBEDARF?

BIOSMART PREMIUM-BEISTELLKESSEL

für 1/3 Meter Holzscheite
14 und 21,6 kW

PARTNER MIT ZUKUNFT

Sie suchen einen Stückholzvergaser im Leistungsbereich bis 20 kW mit hohem Komfort und zukunftsorientierter Technologie? Sie wollen unabhängig und krisensicher fossile Energie ersetzen? Einfache Bedienung, Langlebigkeit und Sicherheit sind Ihnen wichtig: BIOSMART!

KOMFORT SCHAFFT VERTRAUEN

Der groß dimensionierte Füllraum in Verbindung mit dem Puffermanagement der integrierten Steuerung und Funktionen wie Gluterhaltung und Anheizautomatik sorgen für höchsten Komfort – einfache (halbautomatische) Wärmetauscherreinigung, perfekte Zugangsmöglichkeit und optimale Ascheentnahme sind dabei selbstverständlich.

QUALITÄT DIE ÜBERZEUGT

– einfache und übersichtliche Touch-Bedienung
– Pufferspeicher- und Nachlegeanzeige
– höchster Wirkungsgrad der Feuerung
– lambdasondenoptimierte Verbrennungsregelung
– Gebläse drehzahlgesteuert
– starke Luftvorwärmung - gutmütige Verbrennung
– Hochleistungsbrennkammer für geringste Emissionen
– langlebig durch Vollauskleidung
– einfach gereinigt: Gussrost und Flugasche über Aschelade von vorne
– kleine Baugröße mit guten Einbringmöglichkeiten
– Türgriff und Scharniere beidseitig (links oder rechts) möglich

HEIZEN SIE ZUKUNFTSSICHER

UNSER NEUER BMK EDELSTAHL BIOMASSEKONVERTER IST DIE IDEALE LÖSUNG FÜR ALLE, DIE EINE INNOVATIVE STÜCKHOLZHEIZUNG MIT GRUNDSOLIDER VERARBEITUNG SUCHEN. ER IST AUSSERORDENTLICH BEDIENERFREUNDLICH, ROBUST UND KOMFORTABEL. DABEI SETZT ER NEUE MASSSTÄBE IN DEN BEREICHEN EFFIZIENZ UND ZUVERLÄSSIGKEIT.

HOLZVERGASER MIT HOCHWERTIGER EDELSTAHL-AUSFÜHRUNG

Holzvergaser für 1/2 Meter Holzscheite
20, 30, 40, 50 kW

ANSPRUCHSVOLLER PRAXISEINSATZ MIT LEBENSQUALITÄT

Der aus hochwertigem Edelstahl gefertigte Füllraum macht das Gerät hochkarätig und unverwüstlich: Lebensdauerqualität für den täglichen Einsatz. Die Edelstahlbauweise ermöglicht bei Temperaturen im Glutbett von über 1.000°C und Verbrennungstemperaturen von über 1.400°C eine einzigartige Qualität der Verbrennung. Die daraus entstehende Möglichkeit der Verwendung verschiedenster Holzqualitäten bringt im bis zu 166 bzw. 215 Liter fassenden Füllraum höchsten Komfort. Eine automatische Zündung rundet die Komfortansprüche ab.

MIT DER KRAFT DER VERANTWORTUNG

Die tausendfache Erfahrung bei Holzkessel, und ein unglaublicher Drang zur Perfektion tragen Verantwortung.

– Füllraum aus hochwertigem Edelstahl
– vollisolierte Feuerzone
– Zonenregelung der Verbrennungsluft
– variable Wärmetauscherleistung
– einzigartig: automatische Heißluftzündung
– Verbrennungsoptimierung durch Lambdasonde
– Gluterhaltungsautomatik
– einfachste Bedienung: Touch - Menüführung
– Pufferlogik mit “Nachfüllanzeige”
– lange Nachlegeintervalle
– Wirkungsgrad bis über 94%

ERSTKLASSIGE VERBRENNUNG

Das technologische Herz des BMK ist tausendfach erprobt. In der neuesten Generation wurde es nochmals optimiert und damit in seiner Zuverlässigkeit unschlagbar. Die heiße Verbrennungszone (für ein außergewöhnlich gutmütiges Abbrandverhalten) macht das Gerät unempfindlich gegenüber verschiedensten Holzqualitäten.

SPAREN SIE
MIT DER PRO INDUSTRIEANLAGE

DIE PRO SERIE BIETET HOCHWIRTSCHAFTLICHEN UND ZUKUNFTSSICHEREN HEIZKOMFORT FÜR PELLETS UND HOLZHACKSCHNITZEL. DANK DES MODULAREN BAUKASTENSYSTEMS SIND DIE ANLAGEN IN EINEM LEISTUNGSBEREICH BIS 1000 KW ERHÄLTLICH UND FLEXIBEL EINSETZBAR.

Type PRO 175 / 250

Set PRO 600 / 750

Set PRO 350 / 425 / 500

Set PRO 850 / 1000

HÖCHSTE BETRIEBSSICHERHEIT

Extrem hochwertige Komponenten, viel Sicherheit in der Dimensionierung, 15 Entwicklungsjahre und die Guntamatic-Qualitätsfertigung bürgen für höchste Sicherheit, geringen Wartungskosten und langer Nutzungsdauer. Zudem erhöht, gerade wenn es um die Beheizung von mehreren oder größeres Objekten geht, eine mehrstufige Modulbauweise die Betriebssicherheit deutlich. Fällt einer der in Reihe geschaltenen Kessel aus, arbeiten die anderen einfach weiter. Das schützt vor einem Totalausfall und ist insbesondere für kommunale und gewerbliche Nutzer wichtig.

HOCHEFFIZIENTE VERBRENNUNG

Die Brennstoffe werden unter gestufter Primärluft-Zuführung bei idealer Glutbetttemperatur vergast. Luftmenge und Brennstoffvorschub werden über die Lambdasonde so reguliert, dass die Anlagen einen optimalen Wirkungsgrad realisieren. Entstehende Brenngase werden mit der Sekundärluft in einer großzügigen Ausbrandzone bei Temperaturen von etwa 1.300°C sauber in Energie umgewandelt. Die vielfach erprobte Dombauweise ermöglicht dabei den perfekten Ausbrand und lange Verweilzeiten.

HÖCHSTER REINIGUNGSKOMFORT

Im vertikal angeordneten Rohrbündel-Wärmetauscher bewegen sich Turbulatoren im Reinigungsmodus auf und ab. Sie verhindern effizienzsenkende Ablagerungen und sorgen für gleichbleibend niedrige Abgasverluste. Überdies stellen sie sicher, dass die Kessel ausgesprochen lange ohne Wartungs- oder Reinigungsarbeiten laufen können. Alle wichtigen Zonen im Kessel werden vollautomatisch gereinigt. Mehrere Ascheschnecken transportieren Rost- und Wärmetauscherasche in einen extragroßen, fahrbaren Aschebehälter. Für extrem hohen Ascheanfall ist optional eine vollautomatische Saugaustragung der Asche in eine 200 Liter Tonne erhältlich.

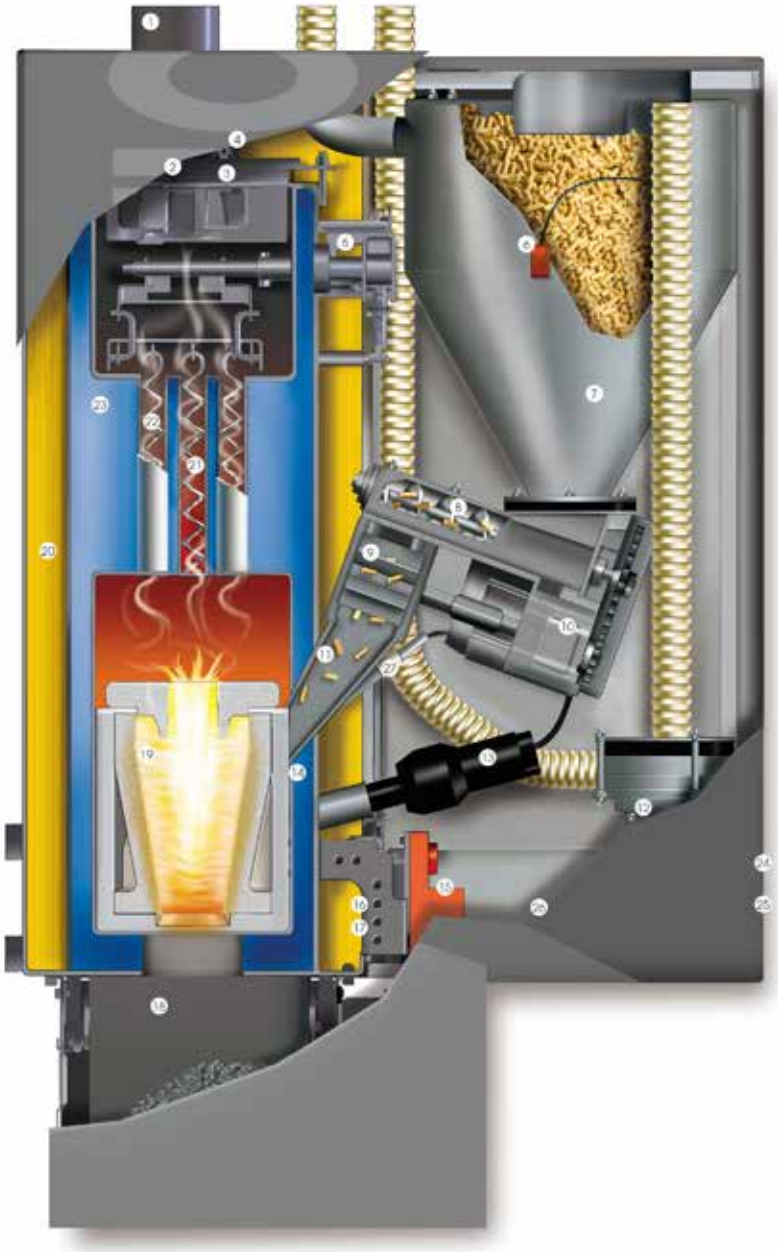
VORTEIL SERIENPRODUKTION / ERSATZTEILESICHERHEIT

PRO Industrieanlagen sind standardisierte Serienprodukte. Sie nutzen ausschließlich erprobte und hochwertige Bauteile. Ersatzteile sind schnell, überregional und flächendeckend verfügbar und können bei Bedarf in der Regel von Ihrem Heizungsbauer vor Ort oder unseren zuständigen Servicetechniker getauscht werden.

HÖCHSTE RÜCKBRANDSICHERHEIT

Das ausgefeilte Sicherheitskonzept schützt vor Rückbrand und ungewollten Überraschungen. Das Saugzuggebläse erzeugt einen permanenten Unterdruck im Brennraum. In Verbindung mit automatisch schließender Brandschutzklappe oder Zellradschleuse unterbindet dieser die Gefahr eines Rückbrandes. Große Anlagen werden zusätzlich mit einer Temperaturüberwachung im Brennstofflager ausgestattet.

TECHNIK THERM
TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN

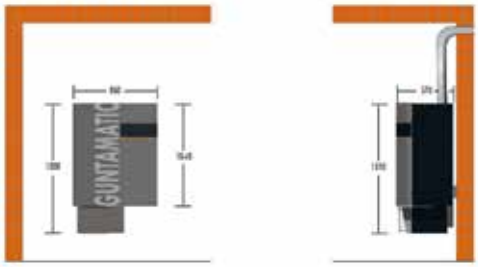


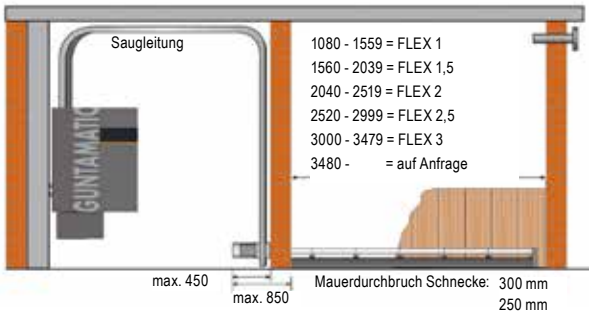
TECHNIK

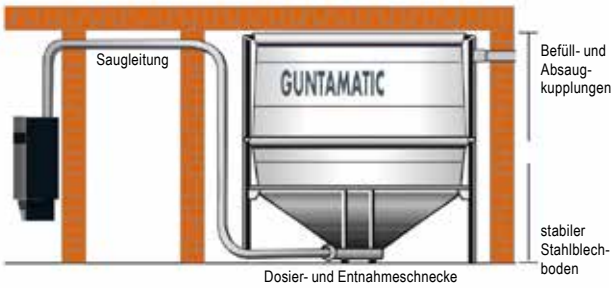
1. Rauchrohr
2. Saugzuggebläse
3. Lambdasonde
4. Rauchgasfühler
5. Wärmetauscherreinigung automatisch
6. Sensor für Füllstandanzeige
7. Vorratsbehälter
8. Pellets-Förderschnecke
9. Zellradschleuse
10. Getriebemotor
11. Rückbrandsicherer Fallschacht
12. Pellets-Austraggebläse
13. Zündgebläse
14. Sekundärluft
15. Reinigungsmotor
16. Selbstreinigender Rost
17. Primärluft
18. Aschebehälter
19. Zyklonbrennkammer
20. Vollisolierung
21. Turbolatoren
22. Röhren-Wärmetauscher
23. Umlaufender Wassermantel
24. Netzschalter (Power I/O)
25. Sicherheitstemperaturbegrenzer (STB)
26. Raumluftunabhängiger Betrieb (optional)

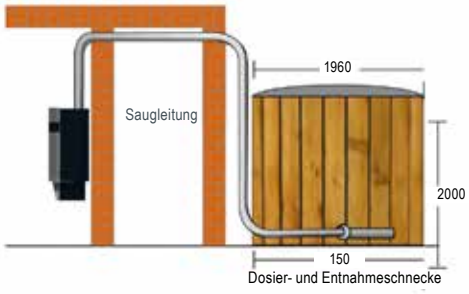
Schema mit Pellet-Wandgerät THERM, Boiler, Solaranlage, Pellets-Box im Freien, Heizkreise und Warmwasser

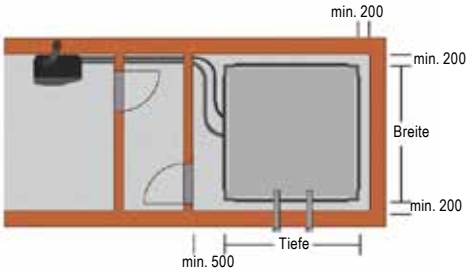
Schema mit Pellet-Wandgerät THERM, Systemspeicher, Solaranlage, Pellets-Box im Haus, Heizkreise und Warmwasser





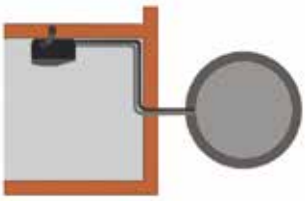






THERM BOX

Box	5,2	7,5	8,3	
Breite	1,7	2,1	2,9	m
Tiefe	1,7	2,1	1,7	m
Höhe	1,8-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Tank-inhalt	3,0-5,2	5,0-7,5	6,1-8,3	m^3



THERM TOP

Box	2,2	
Breite	1,7	m
Tiefe	1,7	m
Höhe	1,8-2,5	m
Tank-inhalt	3,0-5,2	m^3

Technische Daten	Therm 5	Therm 7	Therm 10	
Brennstoff	Pellets ENPlus A1	Pellets ENPlus A1	Pellets ENPlus A1	EU-Norm EN14961-2
Nennleistung	7,5	8,0	10,2	kW
Kleinste Leistung	2,2	2,4	3,0	kW
Kaminzugbedarf	0,05	0,05	0,05	mbar
Kesseltemperatur	38 - 70	38 - 70	38 - 70	°C
Wasserinhalt	45	45	45	Liter
Betriebsdruck	max. 3	max. 3	max. 3	bar
Volumen Vorratsbehälter	40	40	40	Liter
Nachfülldauer	1 - 9	1 - 9	1 - 9	Minuten
max. Länge Saugleitung	25	25	25	m
Rauchrohrdurchmesser (außen)	100	100	100	mm
Rücklauf	1″	1″	1″	Zoll
Vorlauf	1″	1″	1″	Zoll
Kesselgewicht (leer) *	150	150	150	kg
raumluftunabhängig	optional	optional	optional	
Stromanschluss	230 V / 13 A	230 V / 13 A	230 V / 13 A	

* Gewicht ohne Flex-Austragung

TECHNIK BIOSTAR
TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN

BIOSTAR FLEX-SAUGAUSTRAGUNG

1. Aschentüre
2. Rostreinigungsplatte
3. Primärluft
4. Selbstreinigender Rost
5. Sekundärluft
6. Drallplatte
7. Rückbrandsicherer Fallschacht
8. Entspannungszone
9. Wärmetauscherreinigung automatisch
10. Reinigungsmotor
11. Zündgebläse
12. Keramische Isolierung
13. Vollisolierung
14. Wirbulatoren
15. Röhren-Wärmetauscher
16. Saugzuggebläse
17. Rauchgasfühler
18. Lamdasonde
19. Steuerung mit bedienungsfreundlicher Benutzeroberfläche
20. Sensor für Füllstandanzeige
21. Motor
22. Getriebe
23. Sauggebläse
24. Vorratsbehälter
25. Pellets-Förderschnecke
26. Überwachungssensor
27. Zellradschleuse

BIOMODULARVERBRENNUNG

Das gesamte Kesselsystem (Saugzuggebläse, Schneckenvorschub, Zellradschleuse, Kesselkreispumpe) wird modulierend - „weich" - je nach Energieanforderung hoch oder nieder geregelt. Beanspruchende Kaltstarts werden möglichst vermieden.

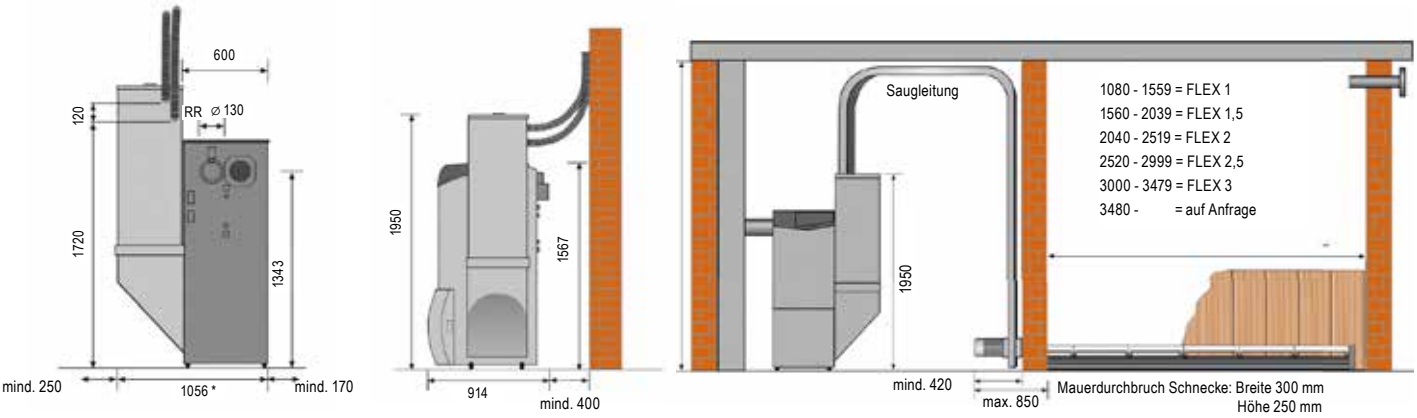
WÄRMETAUSCHER

Röhrenwärmetauscher im Gegenstromprinzip mit variabler Leistung. Je höher die Geschwindigkeit der Verbrennungsgase, desto größer die Wärmetauscherwirkung. Durch patentiertes Einspritzsystem bis in den Niedertemperaturbereich ohne Kondensatbildung.

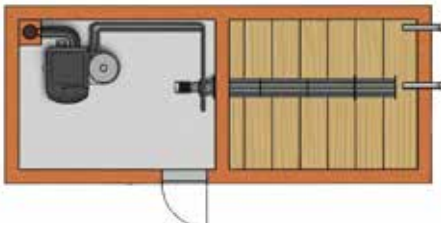
SAUGAUSTRAGUNG

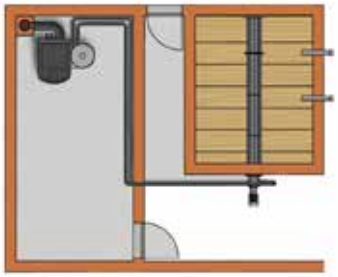
- Optimierte Zyklongeometrie für besten Abscheidungsgrad
- Zellradschleusenanordnung nach Dosierschnecke: Kein Abschneiden der Pellets - dauerhafte Dichtheit - dauerhafte Rückbrandsicherheit!

FLEX-SAUGAUSTRAGUNG



- Saugbehälter: ca. 100 Liter, 210 kWh
- Saugleitung: max. 20 m (25 m)
  (1 Stock: max. 15m)
- Nachfülldauer: ca. 8 - 10 min.
- Gewicht pro Meter Raumschnecke:
  ca. 40 kg

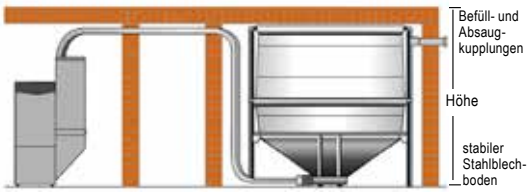


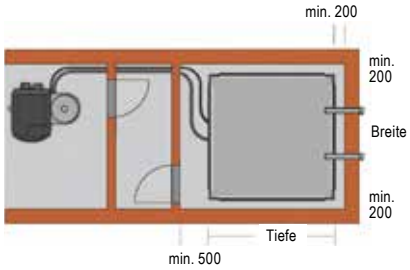


Das Saugsystem nimmt die Pellets am Ende der Austragungsschnecke auf und transportiert sie in den Vorratsbehälter.
Der Lagerraum muss nicht direkt neben dem Heizraum situiert sein. Die „Luftbrücke" überwindet Entfernungen bis zu 20 m Schlauchlänge.

BIOSTAR BOX

Box	7,5	8,3	11	14	
Breite	2,1	2,9	2,5	2,9	m
Tiefe	2,1	1,7	2,5	2,9	m
Höhe	1,8-2,5	1,9-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Tank-inhalt	5,0-7,5	6,1-8,3	8,3-11,0	10,2-14,1	m^3





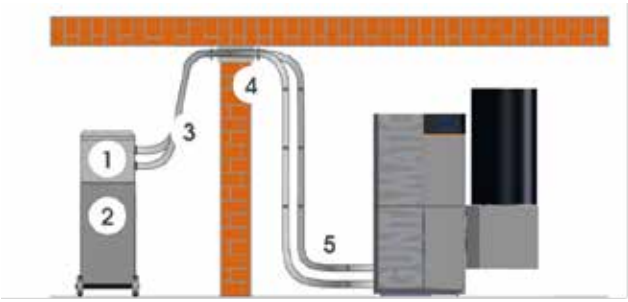
TYPE technische Daten	12	15	23	
Brennstoff	Pellets ENPlusS A1	Pellets ENPlus A1	Pellets ENPlus A1	EU-Norm EN14961-2
Nennleistung	12	15	23**	kW
Kleinste Leistung	3,3	3,5	6,9	kW
Kaminzugbedarf	0,1	0,1	0,15	mbar
Kesseltemperatur	38 - 80	38 - 80	38 - 80	°C
Kesselgewicht	298	300	305	kg
Mindestdurchströmung	600	600	600	l/h
wassers. Widerst.	11,7	17,2	37,7	mbar
CO-Emission	46	31	29	Mg/Mj
Wärmetauscherreinigung	automatisch	automatisch	automatisch	
Aschebox integriert	38	38	38	Liter
Wirkungsgrad der Feuerung	94,7	94,8	94,7	%

* Ausführung BIOSTAR W: Breite = 1620 mm
** Leistung BIOSTAR 23W = 20 kW

TECHNIK BIOCOM / POWERCORN
TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN

BIOCOM / POWERCORN

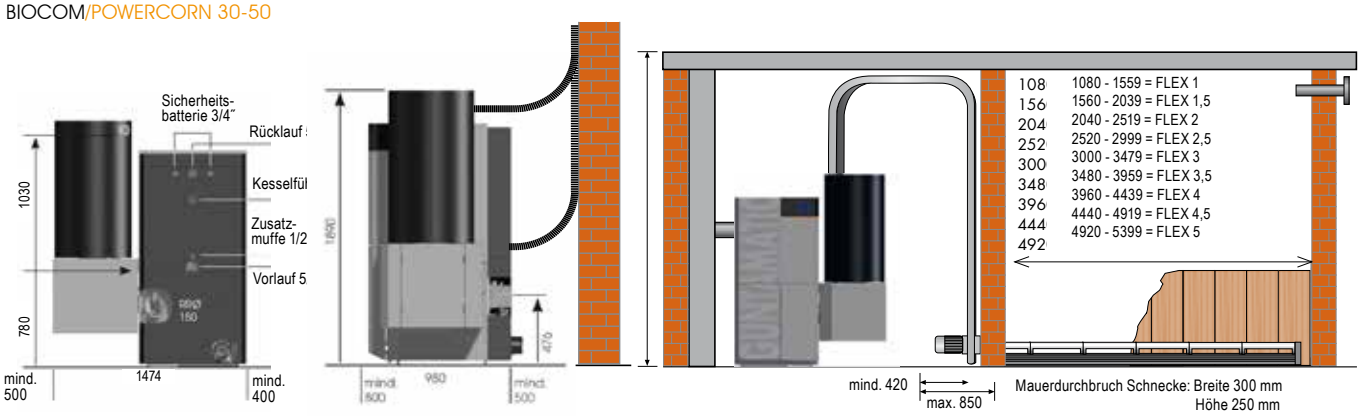
1. Feuerraumtüre
2. Treppenrost - Primärluft
3. Brennkammer
4. Füllstandszunge
5. Wirbeldüse - Sekundärluft
6. Reaktionsrohr
7. Reinigungsdeckel
8. Wirbulatoren
9. Rohrbündelwärmetauscher
10. Saugzuggebläse
11. Wärmetauscherreinigung
12. Rauchrohr
13. Lambdasonde
14. Rauchgasfühler
15. Reinigungs- bzw. Rostantrieb
16. Ascheschnecke
17. Fahrbarer Aschebehälter
18. Menügeführte Regelung
19. Auskleidung Korn / Miscanthus nur bei Modell Powercorn



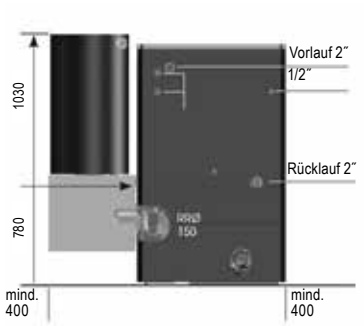
1. Aschezyklon
2. 200 Liter Aschetonne
3. spez. Saugschlauch
4 Steinwollehalbschalen
5. Brandschutzschelle zur Wandbefestigung

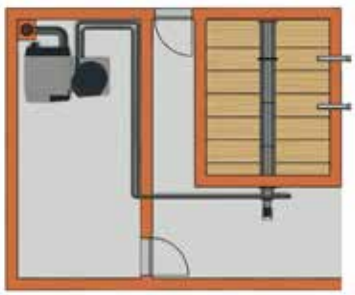
FLEX-SAUGAUSTRAGUNG

BIOCOM/POWERCORN 30-50



BIOCOM/POWERCORN 75-100





Das Saugsystem nimmt die Pellets am Ende der Austragungsschnecke auf und transportiert sie in den Vorratsbehälter.

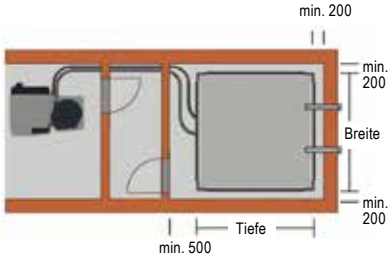
- Saugbehälter: ca. 200 Liter
- Saugleitung: max. 20 m
  (1 Stock: max. 15m)

Der Lagerraum muss nicht direkt neben dem Heizraum situiert sein. Die „Luftbrücke" überwindet Entfernungen bis zu 20 m Schlauchlänge.

BOX SAUGAUSTRAGUNG

Box	7,5	8,3	11	14	
Breite	2,1	2,9	2,5	2,9	m
Tiefe	2,1	1,7	2,5	2,9	m
Höhe	1,8-2,5	1,9-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Tank-inhalt	5,0-7,5	6,1-8,3	8,3-11,0	10,2-14,1	m^3

Pellets = 650 kg/m^3
Energiekorn = 750 kg/m^3



TYPE technische Daten	BIOCOM 30 POWERCORN 30	BIOCOM 40	BIOCOM 50 POWERCORN 50	BIOCOM 75 POWERCORN 75	BIOCOM 100	
Brennstoff BIOCOM	Holzpellets ENPlus A1 und A2					EU-Norm EN14961-2
Brennstoff POWERCORN	Holzpellets ENPlus A1 und A2; Energiekorn ÖNORM M7139*** (Miscanthus- und Agropellets****)					
Kesselleistung: Holzpellets	7-30	9-40	12-50	22-75	22-100	kW
Kesselleistung: Energiekorn (mit Additiv)	7-25		12-40	21-70		
Kaminzugbedarf	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	mbar
Kesseltemperatur Holzpellets	50-80	50-80	50-80	60-80	60-80	°C
Kesseltemperatur Energiekorn	70-80		70-80	70-80		
Rücklauftemperatur Holzpellets	>40	>40	>40	>45	>45	°C
Rücklauftemperatur Energiekorn	>55		>55	>55		
Rücklaufanhebung	Pumpe (RA60 bei Puffer)			Pumpe (Rücklaufanhebung bei Puffer)		
Wasserinhalt	128	128	147	256	256	Liter
Betriebsdruck (max.)	3	3	3	3	3	bar
Aschenlade – "Rost"	60	60	60	80	80	Liter
Aschenlade – "Wärmetauscher"	12	12	12	12	12	Liter
Rauchrohrdurchmesser	150	150	150	180	180	mm
Gesamtgewicht	550* / 562**	553	585* / 667**	865* / 890**	865	kg
Gewicht Unterkasten	340	340	340* / 410**	430	430	kg
Gewicht Wärmetauscher	180* / 192**	183	215* / 227**	405	405	kg
Gewicht Stokereinheit	70	70	70	70	70	kg
Gewicht Antriebseinheit	26	26	26	26	26	kg
Gewicht /m Austragschnecke	40	40	40	40	40	kg
Sicherheitswärmetauscher	ja					
Stromanschluss	230 V / 16 A					

im Kaskadenbetrieb können bis zu vier verschiedene Kessel kombiniert werden

* Angabe für Baureihe BIOCOM

** Angabe für Baureihe POWERCORN

*** Die Verwendung von Energiekorn ist nur zulässig, wenn dies durch entsprechende Länderverordnungen erlaubt ist und die vorgeschriebenen Grenzwerte eingehalten werden.

**** Die Anlagen sind grundsätzlich für die Verwendung von pflanzlichen Brennstoffen geeignet, es liegen jedoch keine speziellen Typenprüfungen vor. Der Einsatz ist entsprechend der jeweiligen Ländervorschriften und Emissionisgrenzwerte im Einzelfall zu prüfen.

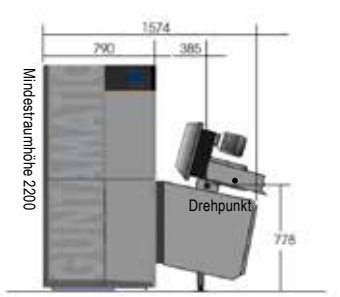
TECHNIK POWERCHIP
TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN

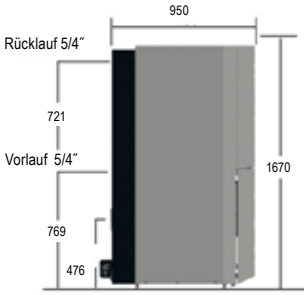
POWERCHIP

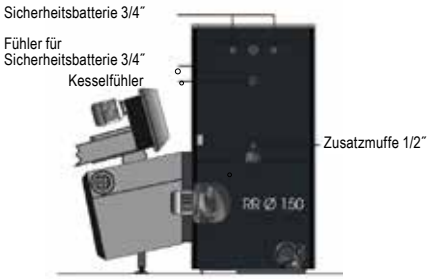
1. Feuerraumtüre
2. Treppenrost - Primärluft
3. Brennkammer
4. Füllstandszunge
5. Wirbeldüse - Sekundärluft
6. Reaktionsrohr
7. Reinigungsdeckel
8. Wirbulatoren
9. Rohrbündelwärmetauscher
10. Saugzuggebläse
11. Wärmetauscherreinigung
12. Rauchrohr
13. Lambdasonde
14. Rauchgasfühler
15. Reinigungs- bzw. Rostantrieb
16. Ascheschnecke
17. Fahrbarer Aschebehälter
18. Menügeführte Regelung
19. Brandschutzklappe
20. Stockereinheit
21. Mauerdurchbruch

1. TÜB
2. Raumaustragung

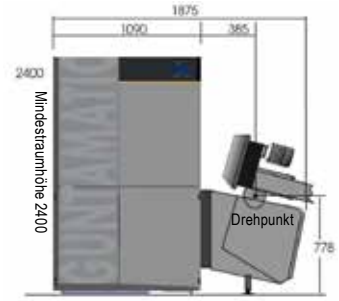
POWERCHIP BIS 50 KW

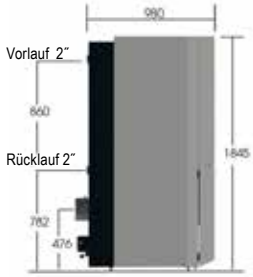




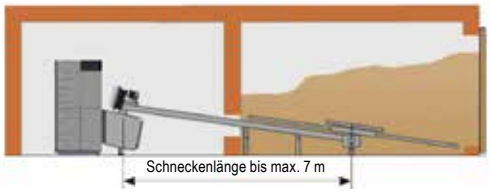


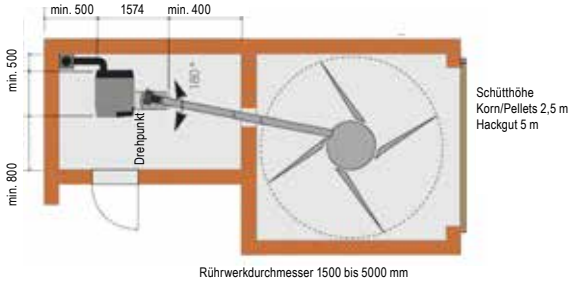
POWERCHIP AB 75 KW





RAUMAUSTRAGUNG





LAGERRAUM-MÖGLICHKEITEN

TYPE technische Daten	Powerchip 20/30	Powerchip 40/50	Powerchip 75	Powerchip 100	
Brennstoff	Hackgut G 30, G 50* Holzpellets ENPlus A1 und A2 Energiekorn ** und Miscanthus ***				ÖNORM M7133 EU-Norm EN14961-2 ÖNORM M7139
Kesselleistung	Hackgut 7 - 30 Pellets 7 - 30 Energiekorn 7 - 25 Miscanthus 7 - 25	Hackgut 12 - 50 Pellets 12 - 50 Energiekorn 12 - 25 Miscanthus 12 - 25	Hackgut 22 - 75 Pellets 22 - 75 Energiekorn 21 - 70 (mit Additiv) Miskanthus 21 - 70 (mit Additiv)	Hackgut 25,5 - 85 Pellets 22 - 100	kW kW kW kW
Kaminzugbedarf	0,15	0,15	0,15	0,2	mbar
Kesseltemperatur	65 - 80 (70 Korn)	65 - 80 (70 Korn)	65 - 80 (70 Korn)	65 - 80 (70 Korn)	°C
Rücklauftemeratur	55	55	55	55	°C
Rücklaufanhebung	Pumpe (RA60 bei Puffer		Pumpe (Rücklaufanhebung bei Puffer)		
Wasserinhalt	128	147	256	256	Liter
Betriebsdruck (max.)	3	3	3	3	bar
Aschelade - "Rost"	60	60	80	80	Liter
Aschelade - "Wärmetauscher"	12	12	12	12	Liter
Anlagenbreite	1574	1574	1875	1875	mm
Rauchrohrdurchmesser	150	150	180	180	mm
Gesamtgewicht (ohne Stockereinheit)	550	585	865	865	kg
Gewicht Unterkasten	340	340	430	430	kg
Gewicht Wärmetauscher	180	215	405	405	kg
Gewicht Stockereinheit	75	75	75	75	kg
Sicherheitswärmetauscher	ja				
Stromanschluss	400 V / 13 A				

Im Kaskadenprinzip können bis zu vier verschiedene Kessel beliebig kombiniert werden. * Um einen störungsfreien Betrieb zu gewährleisten sind die G50 Normkriterien exakt einzuhalten. Bitte beachten Sie deshalb auf scharfe Messer oder verwenden Sie alternativ G30 Hackgut. ** mit Zusatzausrüstung, *** mit Zusatzauskleidung

TECHNIK BIOSMART
TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN

BIOSMART

1. *Fülltür mit Absaugkanal*
2. *Füllraum mit Schutzauskleidung*
3. *heißer Gussrost*
4. *Aschelade*
5. *Primär- und Sekundärluftmotor*
6. *Primärluft*
7. *Sekundärluft*
8. *Hochtemperaturbrennkammer*
9. *Reinigungsdeckel*
10. *Röhrenwärmetauscher (BIOSMART 22 mit Wirbulatoren)*
11. *Staubabscheidezone*
12. *Reinigungskanal*
13. *drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse*
14. *Lambdasonde*
15. *menügeführte Touch-Bedieneinheit*
16. *Reinigungshebel (BIOSMART 22)*

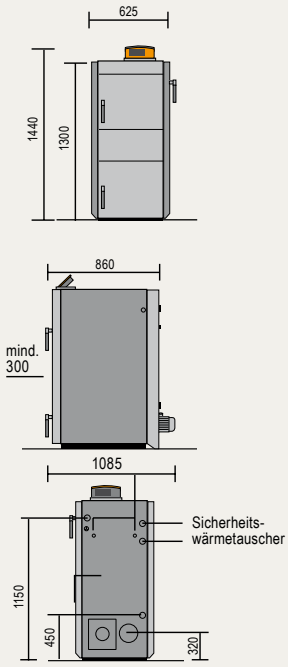
witterungsgeführte Mischerkreisregelung optional als Wandgerät möglich

HOLZVERGASERTECHNOLOGIE

Das Brennholz wird im unteren Bereich des Füllraumes (Glutzone) entgast. Das entstehende Schwelgas verbrennt danach in der hinter dem Füllraum angeordneten Brennkammer. Der verbleibende Feststoff kann ungehindert als Glut ausoxidieren. Die Asche kann auch während des Betriebes mit der Aschelade bequem entnommen werden.

TYPE Technische Daten		BIOSMART 14	BIOSMART 22	
Heizleistung*		14	21,6	kW
Brennstoffraum		100	100	Liter
Füllraumbreite		370	370	mm
Brennraumtiefe		300	300	mm
Wasserinhalt		100	100	Liter
Betriebsdruck max.		3	3	bar
Transportgewicht ca.		400	410	kg
Vor- und Rücklauf		5/4	5/4	Zoll
Höhe Vorlauf		1150	1150	mm
Höhe Rücklauf		450	450	mm
Höhe Rauchrohranschluss (ohne Knie)		320	320	mm
Rauchrohrdurchmesser (außen)		130	130	mm
benötigter Kaminzug		0,2	0,2	mbar
Kesselmaße ohne Isolierung	Breite	595	595	mm
	Höhe	1235	1235	mm
	Tiefe	930	930	mm
Stromanschluss		230 V / 13 A	230 V / 13 A	

* Die angegebene Heizleistung kann länderspezifisch abweichen.



TECHNIK BMK
TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN

BMK

1. *Großer Füllraum*
2. *engmaschiger heißer Rost*
3. *Aschelade*
4. *geregelte, vorgewärmte Sekundärluft*
5. *geregelte, vorgewärmte Primärluft*
6. *Turbo-Brennkammer*
7. *Wirbulatoren*
8. *Reinigungshebel*
9. *Saugzuggebläse*
10. *Rauchrohr*
11. *Kesselschaltfeld*
12. *Servo-Motoren für die Primär- und Sekundärluft*
13. *Starke Vollisolierung*
14. *Schwelgaskanal*

(auf Wunsch: automatische Zündung)

ABBRANDZONE:

Vollisolierte Vergasungs-, Zündungsund Ausbrandzone, keine Vermischung des Gas- und Feststoffabbrandes. Bequeme Reinigung durch Aschelade.

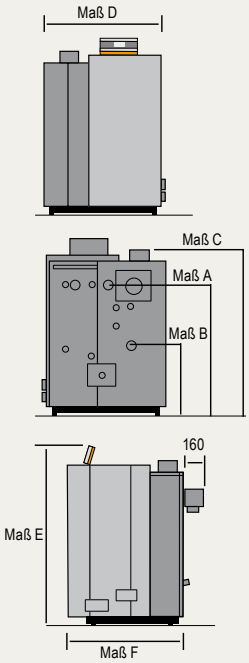
ZONENREGELUNG DER VERBRENNUNGSLUFT:

Für jeden Abbrand die richtige Menge Sauerstoff am richtigen Ort.

WÄRMETAUSCHER

Von außen zu reinigender Röhrenwärmetauscher mit variabler Leistung.

TYPE Technische Daten		BMK 20/30	BMK 40/50	
Heizleistung		20/30	40/50	kW
Kesselmaße mit Isolierung	Breite Maß D	973	973	mm
	Höhe Maß E	1440	1640	mm
	Tiefe Maß F	940	940	mm
Brennstoffraum		166	215	Liter
Füllraumbreite		330	330	mm
Brennraumtiefe		560	560	mm
Wasserinhalt		125	175	Liter
Betriebsdruck max.		3	3	bar
Transportgewicht ca.		630	730	kg
Vor- und Rücklauf		R 1 1/4	R 1 1/4	Zoll
Höhe Vorlauf / Höhe Rücklauf		1047 / 568	1247 / 568	mm
Höhe Rauchrohranschluss Maß C (ohne Knie)		1334	1534	mm
Rauchrohrdurchmesser (außen)		150	150	mm
benötigter Kaminzug		0,2	0,2	mbar
Kesselmaße ohne Isolierung	Breite	875	875	mm
	Höhe	1335	1535	mm
	Tiefe	795	795	mm
Stromanschluss		230V / 13 A	230V / 13 A	

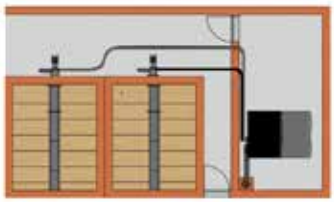


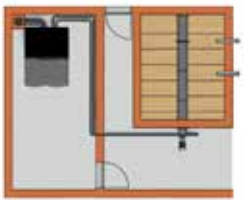
TECHNIK PRO INDUSTRIEANLAGE
TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN

PRO

1. *Treppenrost – Primärluft*
2. *Wendekammer in Dombauweise*
3. *Feuerraumüberwachung*
4. *Reinigungsdeckel*
5. *Wirbulatoren*
6. *Wärmetauscher*
7. *Saugzuggebläse*
8. *Automatische Reinigungseinrichtung*
9. *Rauchrohr*
10. *Lambdasonde*
11. *Rauchgasfühler*
12. *Rostantrieb*
13. *Asche-Sammeleinrichtung*
14. *Menügeführte Touch-Regelung*

PRO FLEX PELLET AUSTRAGUNG

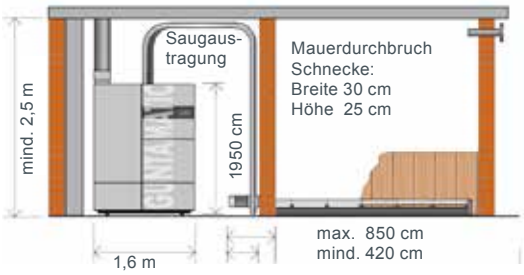




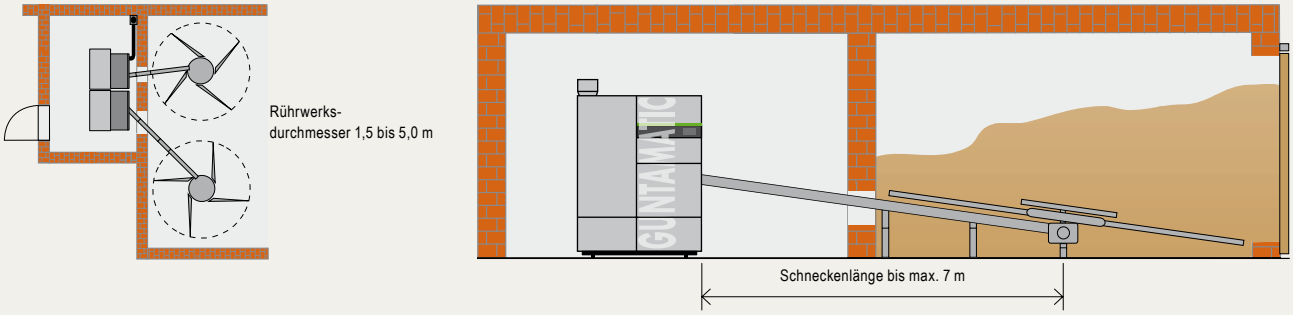
1080 - 1559 = FLEX 1
1560 - 2039 = FLEX 1,5
2040 - 2519 = FLEX 2

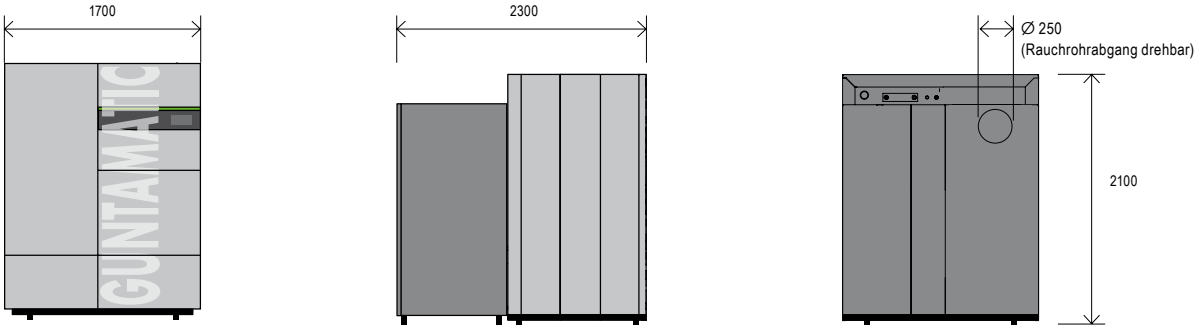
2520 - 2999 = FLEX 2,5
3000 - 3479 = FLEX 3
3480 - 3959 = FLEX 3,5

3960 - 4439 = FLEX 4
4440 - 4919 = FLEX 4,5
4920 - 5399 = FLEX 5



PRO HACKGUT AUSTRAGUNG





TYPE technische Daten	Type PRO 175 Type PRO 250	Set PRO 350 Set PRO 425 Set PRO 500	Set PRO 600 Set PRO 750	Set PRO 850 Set PRO 1000	
Brennstoff PRO	Hackgut G 30 u. G 50 Holzpellets ENPlus A1 und A2				ÖNORM M7133 EU-Norm EN14961-2
Brennstoff PRO Flex	Holzpellets ENPlus A1 und A2				EU-Norm EN14961-2
Kesselleistung PRO (Flex) 175 Kesselleistung PRO (Flex) 250	188 199,5* / 250**	Gesamtleistung ergibt sich aus der Kombination der jeweiligen Module			kW kW
Kaminzugbedarf Kesseltemperatur Rücklauftemperatur	0,1 60 - 85 55	0,1 60 - 85 55	0,1 60 - 85 55	0,1 60 - 85 55	mbar °C °C
Wasserinhalt Betriebsdruck	600 max. 3	1.200 max. 3	1.800 max. 3	2.400 max. 3	Liter bar
Ascheinhalt	max. 240	max. 480	max. 720	max. 960	Liter
Rauchrohrdurchmesser (außen)	250	2x 250	3x 250	4x 250	mm
Gesamtgewicht	ca. 2.000	ca. 4.000	ca. 6.000	ca. 8.000	kg
Sicherheitstauscher	ja	ja	ja	ja	
Stromanschluss	400 V / 20 A	400 V / 20 A	400 V / 20 A	400 V / 20 A	

* angegebene Nennleistung für Modulleistung < 400 kW / ** maximal mögliche Kesselleistung

SPEICHER UND ANFORDERUNGEN

OPTIMALE ISOLIERUNG UND FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Die Speicher sind aus dickwandigem Qualitätsstahl gefertigt und verfügen über eine hervorragende 120 mm Qualitätsschaum-Isolierung.

AKKUTHERM ECO Pufferspeicher

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d ø ohne Isolierung (mm)	D ø mit Isolierung (mm)	h Höhe ohne Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradius ohne Isolierung (mm)	V/R Vor- und Rücklauf-muffen	Solar-register (m2)	Position Solar-register	empf. Kollek-torflä-che	Inhalt Solar-register
Akkutherm 850	826	790	1030	1850	1900	1800	5/4″	-	-	-	-
Akkutherm 850 Solar	826	790	1030	1850	1900	1800	5/4″	2,5**	unten	6-16	15
Akkutherm 1000	1000	790	1030	2250	2300	2150	5/4″	-	-	-	-
Akkutherm 1000 Solar	1000	790	1030	2250	2300	2150	5/4″	2,5**	unten	8-16	15
Akkutherm 1100	1069	900	1140	1860	1950	1800	5/4″	-	-	-	-
Akkutherm 1100 Solar	1069	900	1140	1860	1950	1800	5/4″	4**	unten	12-24	25
Akkutherm 1400	1370	900	1140	2370	2450	2270	5/4″	-	-	-	-
Akkutherm 1400 Solar	1370	900	1140	2370	2450	2270	5/4″	4**	unten	12-24	25
Akkutherm 1600	1572	1100	1340	1850	1950	1870	5/4″	-	-	-	-
Akkutherm 1600 Solar	1572	1100	1340	1850	1950	1870	5/4″	4**	unten	12-24	25
Akkutherm 2000	2020	1100	1340	2350	2450	2300	5/4″	-	-	-	-
Akkutherm 2000 Solar	2020	1100	1340	2350	2450	2300	5/4″	4**	unten***	12-24	25
Akkutherm 2000 / 2	2020	1100	1340	2350	2450	2300	je 2x2″	-	-	-	-
Akkutherm 2000 / 3F	2020	1100	1340	2350	2450	2300	3“ Flansch	-	-	-	-

SYSTEMSPEICHER PSF mit Frischwassermodul

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	Inhalt Puffer Lastaus-gleich Kessel (Liter)	Inhalt WW (Liter)	max. Solar-la-dung (Liter)	d ø ohne Isolierung (mm)	D ø mit Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradi-us ohne Isolierung (mm)	Zapf-leistung (l/min.)	Solar-register (m^2)	Position Solar-register	empf. Kollektor-fläche (m^2)	Inhalt Solar-register (Liter)
PSF 600 Solar	600	350	250	600	750	994	1745	1720	30*	2,2**	unten	6-16	14,5
PSF 850	830	580	250	-	790	1030	1900	1800	30*	-	-	-	-
PSF 850 Solar	830	580	250	720	790	1030	1900	1800	30*	2,5**	unten	6-16	15
PSF 1000	1030	750	250	-	790	1030	2300	2150	30*	-	-	-	-
PSF 1000 Solar	1030	750	250	725	790	1030	2300	2150	30*	2,5**	unten	8-16	15
PSF 1100	1070	720	350	-	900	1140	1950	1800	30*	-	-	-	-
PSF 1100 Solar	1070	720	350	1100	900	1140	1950	1800	30*	4**	unten	12-24	25
PSF 1400	1370	1020	350	-	900	1140	2450	2270	30*	-	-	-	-
PSF 1400 Solar	1370	1020	350	1150	900	1140	2450	2270	30*	4**	unten	12-24	25
PSF 1600	1572	1220	350	-	1100	1340	1950	1870	30*	-	-	-	-
PSF 1600 Solar	1572	1220	350	1230	1100	1340	1950	1870	30*	4**	unten	12-24	25
PSF 2000	2020	1650	350	-	1100	1340	2450	2300	30*	-	-	-	-
PSF 2000 Solar	2020	1650	350	1290	1100	1340	2450	2300	30*	4**	unten***	12-24	25

* angegebene Zapfleistung bei Pufferspeichertemperatur 65°C, Warmwassertemperatur 40°C (Pufferspeichertemperatur 50°C: 20 Liter pro Minute)
** Ausführung PSF 600 Solar mit Glattrohrregister, ab PSF 850 Solar mit Rippenrohrregister *** Bei 2000 Solar zusätzlich auch oben möglich, mit Solarregister 2,5 m^2

ECO Brauchwasserspeicher

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d ø ohne Isolierung (mm)	D ø mit Isolierung (mm)	H Höhe (mm)	Anzahl der Glattrohrwärme-tauscher	HV/HR Heizungs- vor-/ rücklauf	Mg Anode	Heizfläche oben (m^2)	Heizfläche unten (m^2)	KW/WW Kalt- und Warmwas-seranschluss	F Flansch
ECO 305	300	-	650	1810	1	1″	5/4″	-	1,4	1″	1
ECO 305 Solar	300	-	650	1810	2	1″	5/4″	0,93	1,4	1″	1
ECO 505 Solar	500	-	790	1838	2	1″	5/4″	0,96	1,95	1″	1

GARANTIEN UND SERVICE

Als einer der Qualitätsführer achten wir auf die optimale Verarbeitung jedes einzelnen Kessels. Sollten dennoch einmal **Schwierigkeiten auftreten, finden wir kulante, schnelle** und kundenfreundliche Lösungen.

Dank unseren engmaschigen und kompetenten Servicenetzes bieten wir höchste Kundendienstverfügbarkeit.

> „Unser Erfolgsrezept ist einfach und logisch: Wir verkaufen nichts, von dem wir nicht überzeugt sind. Wir versprechen nichts, was wir nicht halten können."

Kurt Kaufmann,
seit 1984 Serviceleiter

BIOSMART / Scheitholz-Beistellkessel

THERM / Pellet-Wandgerät

GUNTAMATIC HEIZLÖSUNGEN

BIOSTAR
Niedertemperatur-Pelletheizung

BIOSTAR
Wochenbehälter

POWERCHIP / Hackschnitzelheizung

POWERCHIP / Hackschnitzelheizung

BMK
Biomassekonverter

POWERCORN / Pflanzenheizung

BIOCOM / Pellet-Industrieheizung

PRO / Industrieanlagen

GUNTAMATIC
HEIZTECHNIK GMBH

Bruck 7 . 4722 Peuerbach . Austria
Tel. 0043(0)7276-2441-0 . Fax 0043(0)7276-3031 . office@guntamatic.com . www.guntamatic.com

10/2016 . Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.