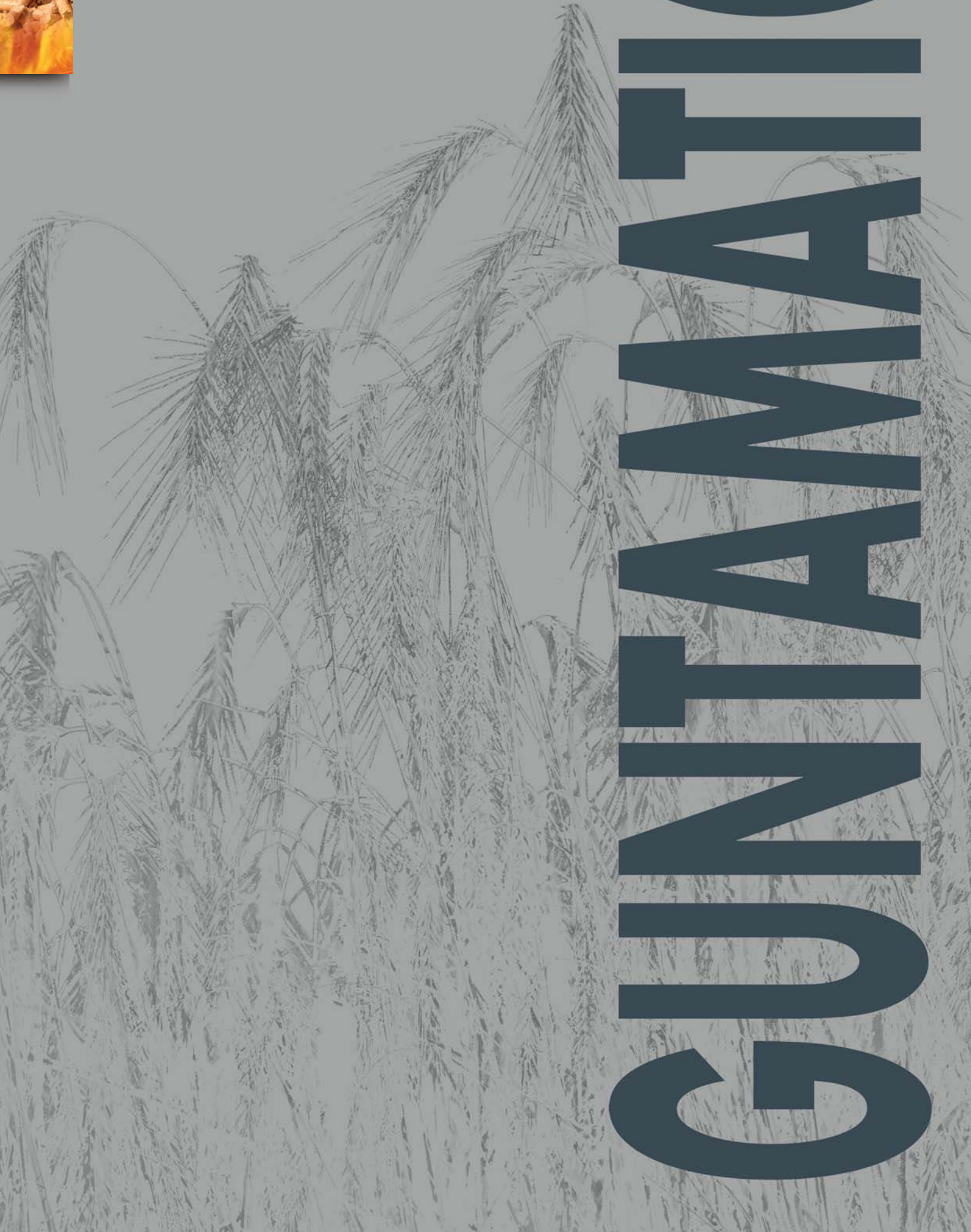




ENERGIEKORNPROGRAMM

QUANTUM





1

POWERCORN FLEX

ENERGIEKORNHEIZSYSTEM
MIT SAUGAUSTRAGUNG
30 - 50 KW



2

POWERCORN FLEX

ENERGIEKORNHEIZSYSTEM
MIT SAUGAUSTRAGUNG
75 KW



3



4



5



6

- 1 - POWERCORN FLEX
Saugaustragung 30 - 50 KW
- 2 - POWERCORN FLEX
Saugaustragung 75 - 100 KW
- 3 - Brennkammer mit Treppenrost
- 4 - Reaktionsrohr und Wärmetauscher
- 5 - menügeführte Bedieneinheit
- 6 - fahrbarer Aschebehälter

Perfekt verbrannt

Mittels eines ausgeklügelten Steuerungsprogrammes zündet das Heißluftgebläse schnell und effizient. Bei idealen Glutbetttemperaturen von ca. 650°C werden Energiekörner oder Pellets verbrannt und Schlackebildung vermieden. Ein selbstreinigender Treppenrost sorgt für die notwendige Bewegung im Glutbett und für den Ascheabtransport. Entstehende Brenngase werden mit Hilfe von Sekundärluft in einer großzügigen Ausbrandzone sauber in Energie umgewandelt.

Reaktionsrohr und Wärmetauscher

In einem speziell entwickelten Reaktionsrohr wird der Staub abgeschieden. Aggressive Stoffe kondensieren an der doppelmanteligen Fläche und können infolge keinen Schaden mehr verursachen. Der anschließende Rohrbündelwärmetauscher wird permanent gereinigt und nützt durch die bewegten Wirbulatorien jedes Grad Temperatur.

Einfach und effizient

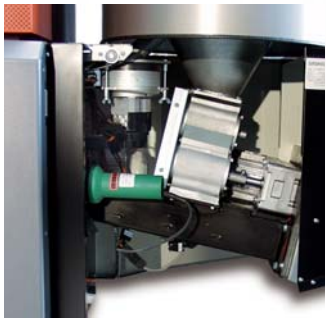
Die menügeführte Regelung steuert und überwacht mittels Lambdasonde und Temperaturfühler den gesamten Verbrennungsvorgang und informiert jederzeit über Arbeitsweise und Wirkungsgrad der Anlage. Eine mögliche Außentemperaturregelung sorgt für ideale Wärmeverteilung und schafft ein behagliches Wohnraumklima mit höchstem Heizkomfort.

Hoher Reinigungskomfort

Eine sich langsam bewegende Ascheschnecke transportiert Rostasche in einen großen, fahrbaren Aschebehälter. Auch der Staub aus der Wärmetauscherreinigung wird kontinuierlich in einen bequem zu entleerenden 12 Liter Behälter ausgetragen.



1



2



3



4

- 1 - Option: Asche-Saugaustragung mit Aschetonne
- 2 - Sicherheits-Doppelzellradschleuse unter Saugzyklon
- 3 - Flex-Raumaustragung
- 4 - Box-Stahlgewebetank

Höchster Reinigungskomfort

Optionale Asche-Saugaustragung: In einer speziell konzipierten Kühlstrecke verliert die heiße Asche an Temperatur und wird für den Abtransport zerkleinert. Zeitgesteuert und vollautomatisch sorgt infolge eine großzügige Austragschnecke in Verbindung mit Metallsaugschläuchen für den sicheren Transport bis zu 20 m Entfernung. Eine fahrbare 200 Liter fassende Aschetonne garantiert in Folge einfachste Entleerung und höchsten Komfort.

Langlebig und sicher

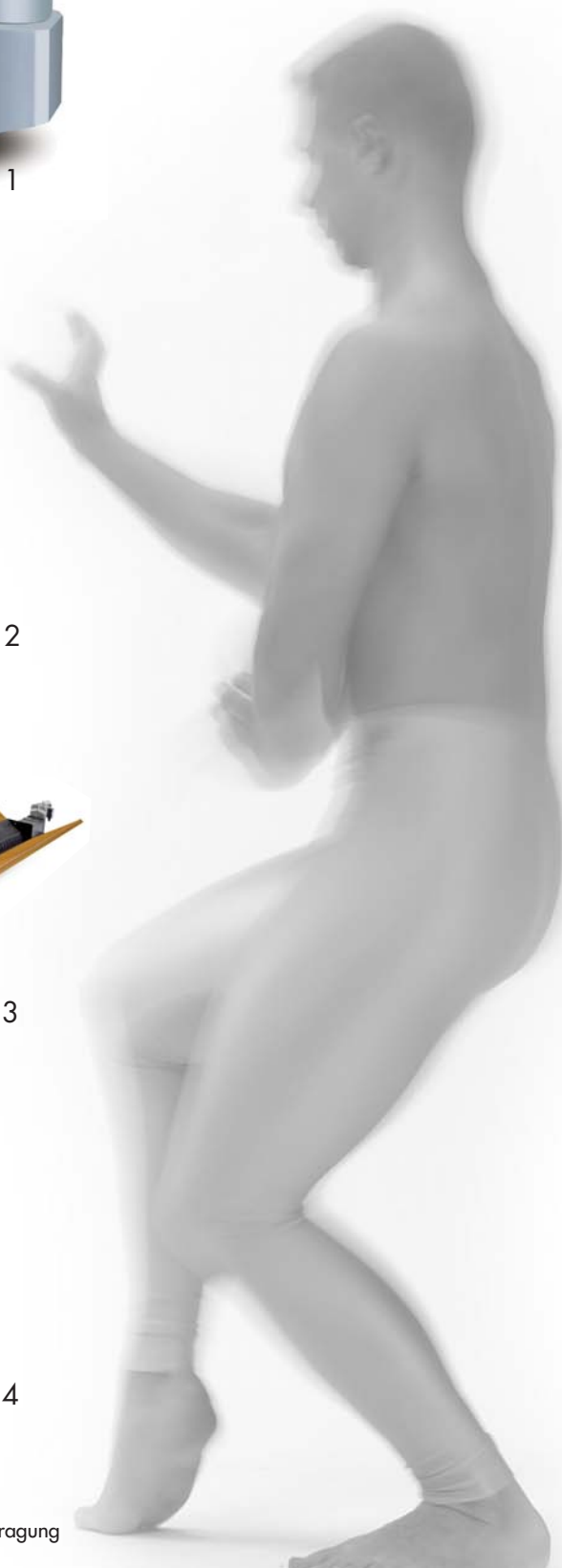
Der große 240 Liter fassende Zyklonbehälter ermöglicht lange Betriebszeiten ohne nachfüllen zu müssen und garantiert höchste Staubabscheidung. Der stromsparende Antriebsmotor arbeitet fast geräuschlos und gewährleistet feinstes Dosieren des Brennstoffes. Die eigens entwickelte Doppelzellradschleuse garantiert höchste Rückbrand- und Rückschwellsicherheit und sichert damit eine lange Lebensdauer der Saugturbine.

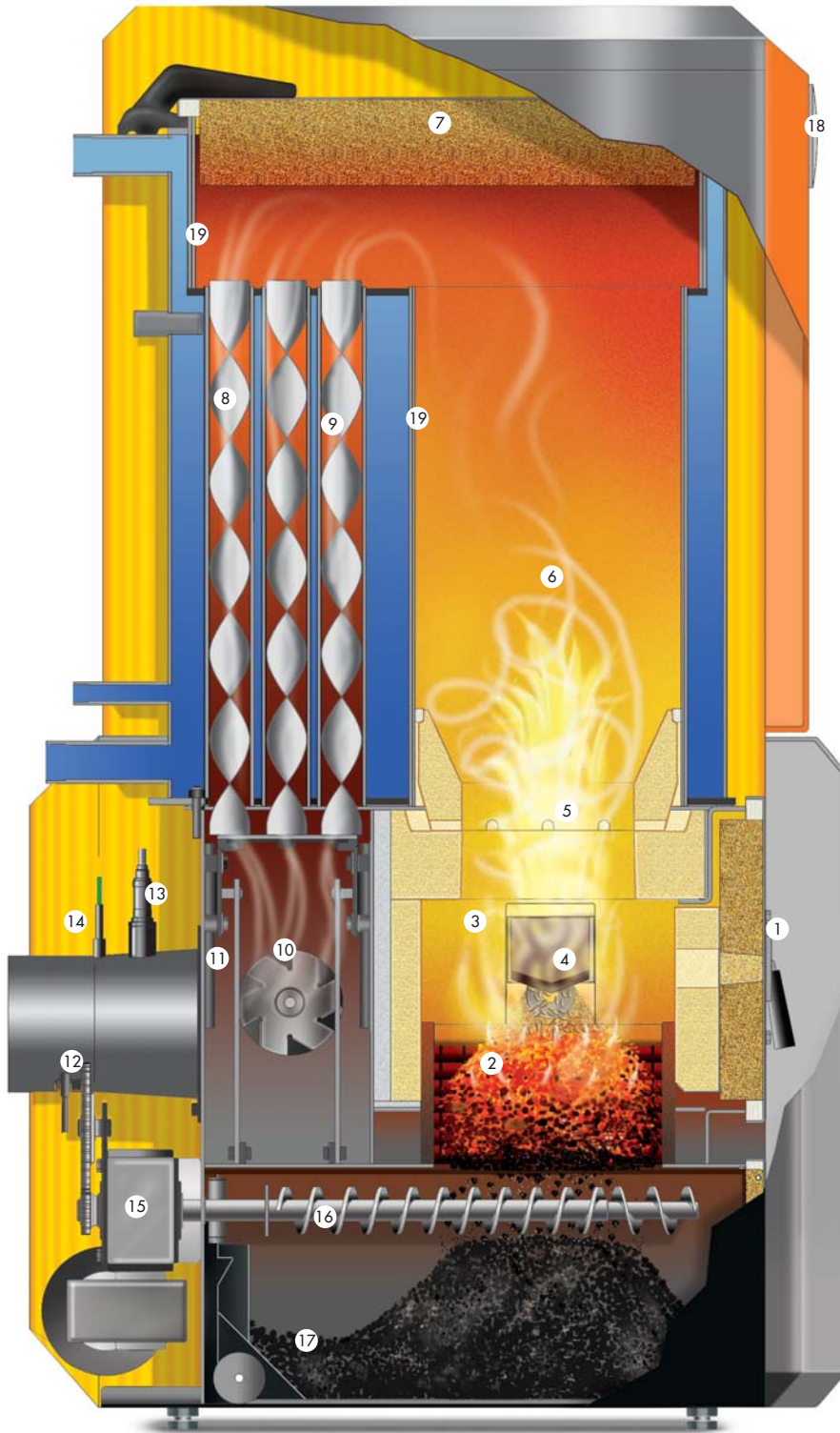
Geregelte Entnahme

Anders als bei herkömmlichen Absaugsonden wird mittels Raumentnahmeschnecke eine vollständige Lagerraumentleerung sichergestellt. Lästiges Reinigen des Lagerraums kann entfallen. Der Brennstoff wird durch die Entnahmeschnecke exakt und vollautomatisch in den Saugstrom dosiert. Am Ende eines jeweiligen Saugzyklus wird die Saugleitung freigespült. Höchste Betriebssicherheit ist garantiert.

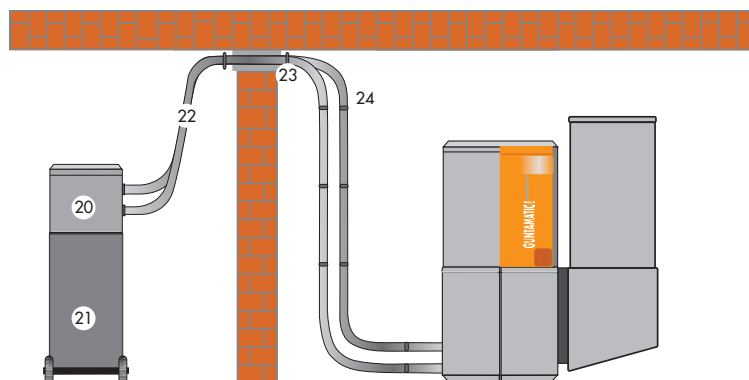
Die Komplettlösung

Durch eine große Anzahl verschiedener Fertig tanks entfällt das bauseitige Gestalten des Lagerraums. Die stabile Blechunterkonstruktion in Verbindung mit der Dosiereinheit garantiert einwandfreie Funktion und Langlebigkeit bei optimaler Raumausnutzung.



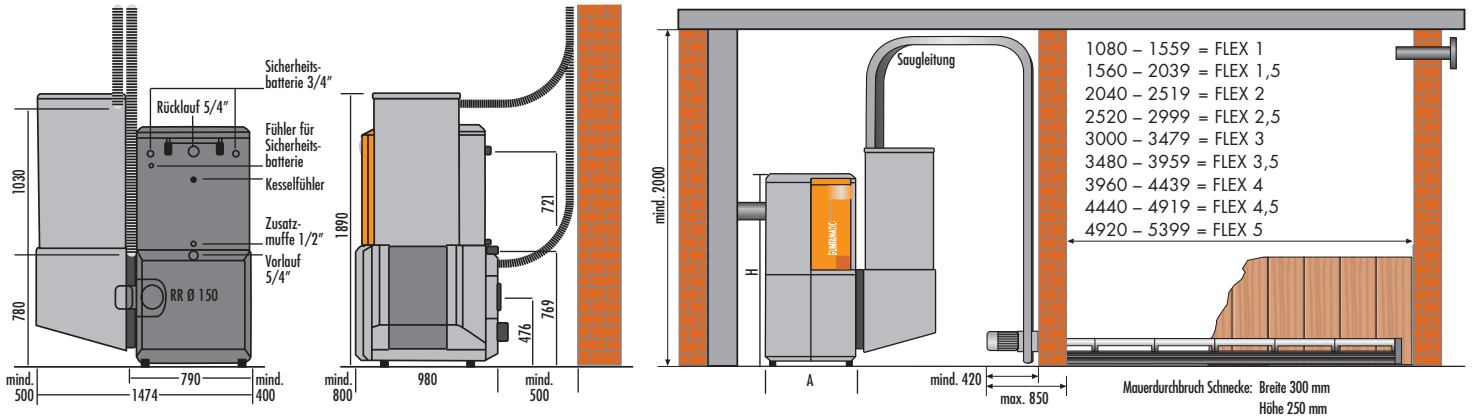


1. Feuerraumtüre
2. Treppenrost - Primärluft
3. Brennkammer
4. Füllstandszone
5. Wirbeldüse - Sekundärluft
6. Reaktionsrohr
7. Reinigungsdeckel
8. Wirbulatoren
9. Rohrbündelwärmetauscher
10. Saugzuggebläse
11. Wärmetauscherreinigung
12. Rauchrohr
13. Lambdasonde
14. Rauchgasfühler
15. Reinigungs- bzw. Rostantrieb
16. Ascheschnecke
17. Fahrbarer Aschebehälter
18. Menügeführte Regelung
19. Auskleidung Korn / Miscanthus
nur bei Modell Powercorn
20. Aschezyklon
21. 200 l Aschetonne
22. spez. Saugschlauch
23. Steinwollehalbschalen
24. Brandschutzschelle zur
Wandbefestigung

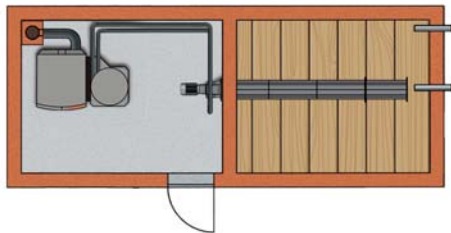
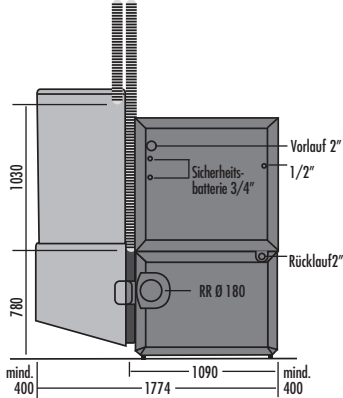


FLEX SAUGAUSTRAGUNG

POWERCORN BIS 50 KW

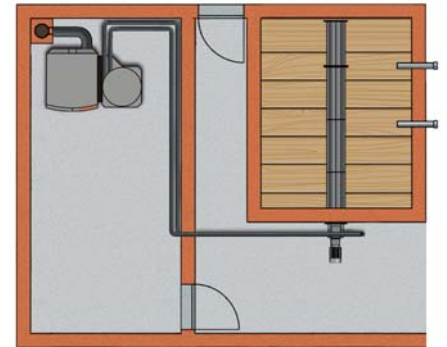


POWERCORN BIS 75 KW



Das Saugsystem nimmt den Brennstoff am Ende der Austragschnecke auf und transportiert sie in den Vorratsbehälter.

- Saugbehälter: ca. 200 Liter
- Saugleitung: max. 20 m (1 Stock: max. 15 m)

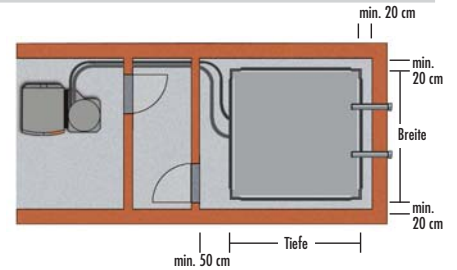
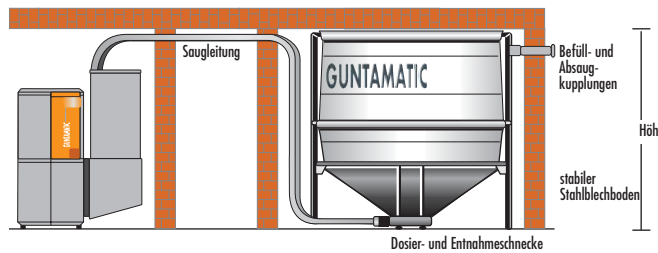


Der Lagerraum muss nicht direkt neben dem Heizraum situiert sein. Die „Luftbrücke“ überwindet Entfernungen bis zu 20 m Schlauchlänge.

BOX SAUGAUSTRAGUNG

Box	7,5	8,3	11	14	
Breite	2,1	2,9	2,5	2,9	m
Tiefe	2,1	1,7	2,5	2,9	m
Höhe	1,8-2,5	1,9-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Tankinhalt	5,0-7,5	6,1-8,3	8,3-11,0	10,2-14,1	m ³

Pellets = 650 kg/m³
Energiekorn = 750 kg/m³



TYPE	POWERCORN 7-30 Flex	POWERCORN 12-50 Flex	POWERCORN 22-75 Flex	
Brennstoff	Holzpellets 6 mm ÖNORM M7135 - Energiekorn ÖNORM M7139			
Kesselleistung	Holzpellets 7 - 30 Energiekorn 7 - 25 (mit Additiv)	Holzpellets 12 - 50 Energiekorn 12 - 40 (mit Additiv)	Holzpellets 22 - 75 Energiekorn 21 - 70 (mit Additiv)	kW kW
Kaminzugbedarf	0,15	0,15	0,15	mbar
Kesseltemperatur	70 - 80	70 - 80	70 - 80	°C
Rücklauftemperatur	>55	>55	>55	°C
Rücklaufanhebung	Pumpe (RA60 bei Puffer)	Pumpe (RA60 bei Puffer)	Pumpe (Rücklaufanhebung bei Puffer)	
Wasserinhalt	128	147	256	Liter
Betriebsdruck	max. 3	max. 3	max. 3	bar
Aschenlade - "Rost"	60	80	80	Liter
Aschenlade - "Wärmetauscher"	12	12	12	Liter
Anlagenbreite	1474	1774	1774	mm
Kesselbreite Maß A	790	790	1090	mm
Kesselhöhe Maß H	1670	1670	1845	mm
Rauchrohrdurchmesser	150	180	180	mm
Gesamtgewicht (ohne Stokereinheit)	562	667	890	kg
Gewicht Unterkasten	340	410	430	kg
Gewicht Wärmetauscher	192	227	405	kg
Gewicht Stokereinheit	70	70	70	kg
Gewicht Antriebseinheit	26	26	26	kg
Gewicht /m Austragschnecke	40	40	40	kg
Sicherheitswärmetauscher	ja	ja	ja	
Stromanschluss	230 V / 16 A	230 V / 16 A	230 V / 16 A	



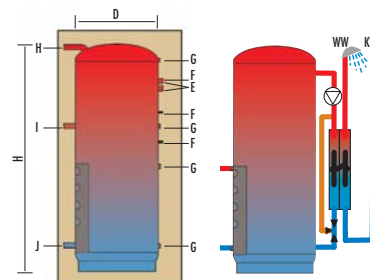
Bild: Systemspeicher PSF mit Frischwassermodul

Bild: Boiler ECO Brauchwasserspeicher

Bild: AKKUTHERM PS/ECO Pufferspeicher

SYSTEMSPEICHER PSF MIT FRISCHWASSERMODUL

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	Inhalt Puffer Lastausgleich Kessel (ca. in Liter)	Inhalt WW (ca. in Liter)	max. Solarladung (Liter)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradius ohne Isol. (mm)	Zapfleistung (l/min.)	Solarregister (m²)	Position Solarregister	empf. Kollektorfläche (m²)	Inhalt Solarregister (Liter)
600 Solar	600	350	250	600	750	994	1745	1720	30*	2,2**	unten	6 - 10	14,3
850	830	480	350	-	790	1000	1900	1870	30*	-	-	-	-
850 Solar	830	480	350	750	790	1000	1900	1870	30*	2,6**	unten	8 - 12	2,5
1000	1000	650	350	-	790	1000	2300	2250	30*	-	-	-	-
1000 Solar	1000	650	350	900	790	1000	2300	2250	30*	3,1**	unten	10 - 14	3
1100	1070	720	350	-	900	1110	1900	1900	30*	-	-	-	-
1100 Solar	1070	720	350	1000	900	1110	1900	1900	30*	3,1**	unten	10 - 14	3
1400	1370	920	450	-	900	1110	2400	2370	30*	-	-	-	-
1400 Solar	1370	920	450	750	900	1110	2400	2370	30*	2,6**	mittig	8 - 12	2,5
1600	1570	1020	550	-	1100	1310	1900	1970	30*	-	-	-	-
1600 Solar	1570	1020	550	800	1100	1310	1900	1970	30*	2,6**	mittig	8 - 12	2,5
2000	2000	1350	650	-	1100	1310	2400	2400	30*	-	-	-	-
2000 Solar	2000	1350	650	1000	1100	1310	2400	2400	30*	3,1**	mittig	10 - 14	3



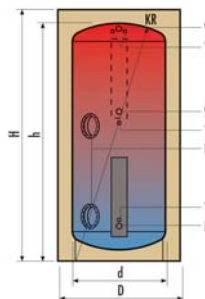
* angegebene Zapfleistung bei Pufferspeichertemperatur 65°C und Warmwassertemperatur 40°C (Puffertemperatur 50°C: 20l/min.)

** Ausführung PSF 600 Solar mit Glatrohrregister, ab PSF 850 Solar mit Rippenrohrregister

Für PSF: E = Anschluss Frischwassermodul, F = Befestigung Frischwassermodul, G = Fühlermuffe, H = Heizungsvorlauf ohne Frischwassermodul 5/4" (Entlüftung), I = Heizungsvorlauf mit Frischwassermodul 5/4", J = Heizungsrücklauf 5/4" (Entlüftung)

AKKUTHERM PS / ECO PUFFERSPEICHER

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d Ø ohne Isol. (mm)	D Ø mit Isol. (mm)	h Höhe ohne Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradius ohne Isol. (mm)	V/R Vor- und Rücklaufmuffen	T Fühlermuffen
850	826	790	1000	1800	1900	1890	5/4"	1/2"
1000	1000	790	1000	2200	2300	2250	5/4"	1/2"
1100	1069	900	1110	1800	1900	1900	5/4"	1/2"
1400	1370	900	1110	2300	2400	2370	5/4"	1/2"
1600	1572	1100	1310	1800	1900	1970	5/4"	1/2"
2000	2000	1100	1310	2300	2400	2400	5/4"	1/2"
2000/2*	2000	1100	1310	2300	2400	2400	je 2x2"	1/2"

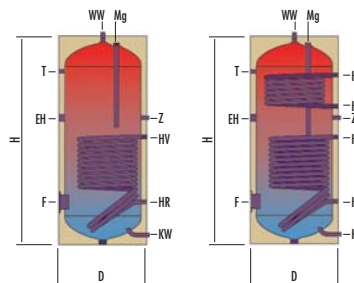


*Type 2000/2ohne Schichtverteiler

Für AKKUTHERM: L = Entlüftung 1/2", F = Wunschausrüstung 12 Loch-Flansch, E = Wunschausrüstung 2" Muffe für Elektro-Einschraubheizung S = Wunschausrüstung Schichtladeverteiler am Vorlauf

ECO BRAUCHWASSERSPEICHER

BOILER TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	H Höhe (mm)	Anzahl der Glatrohrwärmehaube	HV/HR Heizungs- vor-/rück- lauf	T Fühlermuffen	Mg Anode	Heizflächen der Wärme- tauscher (m²)	KW/WW Kalt- und Warmwas- seranschl.	F Flansch
ECO 305	300	-	605	1795	1	1"	1/2"	5/4"	1,4	1"	8 Loch
ECO 505	500	-	755	1840	1	1"	1/2"	5/4"	2	1"	8 Loch
ECO 505 Solar	500	-	755	1840	2	1"	1/2"	5/4"	2 + 1	1"	8 Loch



Solarausführung mit 2 Glatrohrwärmehaube

Für Boiler ECO: EH = 6/4" Muffe für Elektro-Einschraubheizung, Z = Zirkulationsanschluss 1"



ENERGIEKORNANLAGEN **PELLETSANLAGEN** **HACKGUTHEIZUNGEN** **HOLZVERGASERKESSEL**

GUNTAMATIC

GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH

ein Unternehmen der Georg Fischer Gruppe

Bruck 7, 4722 Peuerbach, Austria
Tel. +43-(0)7276/2441-0, Fax +43-(0)7276/3031
e-mail: info@guntamatic.com
www.guntamatic.com